

**ТКАНИ АВИАЦИОННЫЕ ИЗ СТЕКЛЯННЫХ
 КРУЧЕНЫХ КОМПЛЕКСНЫХ НИТЕЙ**

**ГОСТ
 8481—75**

Технические условия

Aircraft fabrics made of glass twisted complex threads.
 Specifications

**Взамен
 ГОСТ 8481—61
 в части марок А и АС**

ОКП 59 5246

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 24 декабря 1975 г. № 3992 срок введения установлен

с 01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)

Настоящий стандарт распространяется на ткани из стеклянных крученых комплексных нитей, предназначенные для изготовления армирующих материалов, используемых в авиационной промышленности.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Авиационные ткани должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.1а. Ткани должны выработываться из стеклянных крученых комплексных нитей по ГОСТ 8325—93.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.2. Авиационные ткани должны выработываться на замасливателе «парафиновая эмульсия».

1.3. Авиационные ткани должны выработываться следующих марок: А-1 и А-2.

1.4. По физико-механическим показателям авиационные ткани должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Коды ОКП и контрольные числа приведены в приложении 1.

Т а б л и ц а 1*

Марка ткани	Толщина ткани, мм	Поверхностная плотность, г/м ²	Плотность ткани, нитей/см		Разрывная нагрузка полоски ткани размером 25·100 мм, Н (кгс), не менее		Массовая доля веществ, удаляемых при прокаливании, %
			по основе	по утку	по основе	по утку	
А-1	0,10±0,01	110±10	20 ⁺¹	20±1	589 (60)	589 (60)	1,2±0,5
А-2	0,060	68±7	19 ⁺¹	16±1	294 (30)	245 (25)	1,2±0,5

П р и м е ч а н и я:

1. Структура нитей приведена в приложении 2.

2. Толщину ткани марки А-2 при оценке качества не определяют.

3. В обозначении марок буква А указывает назначение ткани — авиационные; цифра условно соответствует структуре ткани. При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках с перевивочной кромкой в обозначении марки добавляется буква П.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

* Таблица 1а. **(Исключена, Изм. № 2).**

1.5. Авиационные ткани должны вырабатываться шириной 90, 95, 105 и 115 см с допусаемым отклонением $\pm 2\%$ от установленной ширины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Петли уточных нитей в кромках тканей марки А-1 не должны быть более 3 мм; марки А-2 — не учитываются.

1.7. (Исключен, Изм. № 3).

1.8. Авиационные ткани должны вырабатываться полотняным переплетением.

1.9. Пороки внешнего вида оценивают в баллах в соответствии с табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Наименование порока	Количество и размер порока	Оценка порока, баллы
1. Близна в одну нить длиной	От 2 до 10 см	1
	За каждые следующие 10 см*	1
2. Близна в две или три нити длиной	До 2 см	1
	От 2 до 10 см и каждые следующие 10 см*	2
3. Отклонение по плотности уточных нитей от допускаемой на длине до 2 см	До 3 нитей	1
	До 5 нитей*	2
4. Пороки кромки (обрывы уточных нитей, петли уточных нитей более 3 мм, затяжки глубиной от 1 мм, не вызывающие стянутость ткани, и др.) на длине ткани	От 1 до 5 см	1
	За каждые следующие 5 см	2
5. Местные утолщения, не превышающие двукратной толщины ткани (слеты утка, склейки и др.)	Длиной от 3 до 5 см, шириной от 1 до 3 мм за каждые три случая	1
6. Нить другого вида (по линейной плотности, структуре) в основе, не более 30 см в утке	За каждый случай	1
	До 5 см	1
	За каждые следующие 5 см	2
7. Сбой ткацкого рисунка: подплетины	Площадью до 2 см ² за каждый случай*	5
поднырки от одной уточины, неподработка нитей основы	За каждые три случая	1
8. Пролет утка	За каждый случай	1
9. Раздвижки нитей по утку по фону ткани длиной до 50 мм и шириной от 1,0 до 1,5 мм	За каждые два случая	1
10. Мелкие петли по фону ткани от нити в одно сложение высотой не более 2 мм на длине ткани	До 5 см	1
11. Темные нити длиной до 40 см	До 4 нитей	1
12. Недолет утка длиной	От 5 до 30 см	0,5
	Св. 30 см	1,0

П р и м е ч а н и я:

1. Знак «*» означает, что данный размер пороков относится только к ткани марки А-2. Для ткани марки А-1 данный порок не допускается.

2. Темные нити оценивают в соответствии с образцами, утвержденными в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.10. Сумма баллов на условную длину куска 50 м допускается не более 40.

1.11. Пороки внешнего вида ткани, не указанные в табл. 2, не допускаются. Участки ткани с недопустимыми пороками, а также с пороками, превышающими допустимые размеры (пятна, дыры, подплетины и др.), помечают как «условные вырезы», не учитывают в длине куска и не оценивают в баллах. Таких «условных вырезов» не должно быть более трех на условную длину куска 50 м.

Расстояние между «условными вырезами» должно быть не менее 15 м. В местах «условных вырезов» должны быть проложены сигналы, выведенные на один из торцов рулона.

С. 3 ГОСТ 8481—75

Допускается по согласованию с потребителем сигналы не выводить.

1.10, 1.11. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

1.12. Перекос уточных нитей в ткани марки А-1 не должен быть более 5 %.

1.13. Провисание фона ткани марки А-1 не должно быть более 3 см.

1.14. Перекос и провисание фона ткани марки А-2 не оценивают.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.15. Авиационные ткани по ворсистости не оценивают.

1.16. При выработке тканей на бесчелночных ткацких станках допускается бахрома нитей длиной не более 5 мм.

1.17. Ширину ткани в сантиметрах указывают в конце обозначения марки ткани в скобках.

Пример условного обозначения авиационной ткани структуры 1, выработанной на бесчелночном ткацком станке, шириной 90 см:

А—1П (90) ГОСТ 8481—75.

1.16, 1.17. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 6943.0—93 со следующим изменением: физико-механические показатели ткани марки А-2 изготовитель определяет периодически не менее одного раза в квартал и по требованию потребителя должен предъявлять результаты периодических испытаний.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 6943.0—93.

3.2. **(Исключен, Изм. № 1).**

3.3. Определение плотности — по ГОСТ 6943.6—79.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. Определение линейных размеров и массы — по ГОСТ 6943.16-94 — ГОСТ 6943.18-94.

3.5. Определение массовой доли веществ, удаляемых при прокаливании, — по ГОСТ 6943.8—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.6. Определение разрывной нагрузки — по ГОСТ 6943.10—79.

3.7. Определение перекося уточных нитей — по ГОСТ 14067—91.

3.8. Определение провисания фона — по ГОСТ 19170—2001.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Ткани должны наматываться в рулоны на гильзы или валики с закреплением на них начала куска по уточной нити. Намотка должна производиться плотно, с равномерным натяжением, без образования складок, с одинаковым расстоянием от краев гильзы или валика с обеих сторон.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. Каждый рулон ткани должен состоять из одного или нескольких кусков. Концы кусков должны быть наложены друг на друга, сшиты или склеены. В местах соединения должны быть приложены полоски бумаги, одним концом выведенные на торец рулона, с указанием вида соединения.

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем полоски не прокладывать.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.3. Каждый кусок ткани должен иметь на концах штамп с указанием предприятия-изготовителя и номера технического контролера. Штамп должен быть прямоугольной формы и располагаться длинной стороной вдоль среза ткани на расстоянии не более 10 см от края среза и кромки ткани.

4.4. Длина ткани в куске должна быть не менее 50 м для ткани марки А-1 и не менее 80 м для ткани марки А-2. Допускаются в количестве до 5 % от партии куски ткани длиной не менее 25 м для ткани марки А-1 и не менее 15 м — для ткани марки А-2.

4.5. Рулоны ткани должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273—75, ГОСТ 11600—75,