



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
9412—
2021

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ

Общие технические условия

Зарегистрирован

№ 15733

30 августа 2021 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Российский научно-технический центр информации по стандартизации, метрологии и оценке соответствия» (ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»), Отделом перевязочных, шовных и полимерных материалов в хирургии Федерального государственного бюджетного учреждения «Национальный медицинский исследовательский центр хирургии имени А.В. Вишневского» Министерства здравоохранения Российской Федерации (ФГБУ «НМИЦ хирургии им. А.В. Вишневского» Минздрава России) и Обществом с ограниченной ответственностью «Медтехстандарт» (ООО «Медтехстандарт»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 26 августа 2021 г. №142-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 9412-93

© ЦСМ, 2022

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 10 января 2022 г. № 1-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 9412—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

МАРЛЯ МЕДИЦИНСКАЯ**Общие технические условия**Medical gauze. General specifications

Дата введения —2022-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную [100 % хлопковое волокно или хлопковое волокно с вложением не более 10 % (включительно) вискозного волокна] и смешанную [хлопковое волокно с вложением свыше 10 % до 50 % (включительно) вискозного волокна], суровую и отбеленную марлю, предназначенную для изготовления перевязочных средств.

Требования стандарта не распространяются на марлю аппретированную, окрашенную, пропитанную или покрытую фармацевтическими веществами.

Требования стандарта не распространяются на бытовую марлю.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 61 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия
- ГОСТ 1277 Реактивы. Серебро азотнокислое. Технические условия
- ГОСТ 3118 Реактивы. Кислота соляная. Технические условия
- ГОСТ 3760 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия
- ГОСТ 3773 Реактивы. Аммоний хлористый. Технические условия
- ГОСТ 3811 (ИСО 3801—77, ИСО 3932—76, ИСО 3933—76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
- ГОСТ 3812 Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса
- ГОСТ 3813 (ИСО 5081—77, ИСО 5082—82) Материалы текстильные. Ткани и штучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении
- ГОСТ 3816 (ИСО 811—81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
- ГОСТ 4108 Реактивы. Барий хлорид 2-водный. Технические условия
- ГОСТ 4145 Реактивы. Калий серноокислый. Технические условия
- ГОСТ 4159 Реактивы. Йод. Технические условия
- ГОСТ 4204 Реактивы. Кислота серная. Технические условия
- ГОСТ 4233 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия
- ГОСТ 4461 Реактивы. Кислота азотная. Технические условия
- ГОСТ 4530 Реактивы. Кальций углекислый. Технические условия
- ГОСТ 5712 Реактивы. Аммоний щавелевокислый 1-водный. Технические условия
- ГОСТ 6709 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 10681 Материалы текстильные. Климатические условия для кондиционирования и испытания проб и методы их определения
ГОСТ 14192 Маркировка грузов
ГОСТ 18054 (ИСО 105-J02—87) Материалы текстильные. Метод определения белизны
ГОСТ 20490 Реактивы. Калий марганцовокислый. Технические условия
ГОСТ 20566 Ткани и штучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб
ГОСТ 25336 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 25617—2014 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
ГОСТ 29227 (ИСО 835-1—81) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования
ГОСТ ИСО 1833—2001 Материалы текстильные. Методы количественного химического анализа двухкомпонентных смесей волокон

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Марля должна выработываться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний и типовых технологических режимов, утвержденных в установленном порядке.

Суровая марля должна обеспечивать выпуск отбеленной марли в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2 Характеристики

3.2.1 Марлю выработывают из хлопчатобумажной пряжи или смешанной пряжи по соответствующим нормативным документам.

За единицу продукции марли принимают кусок или рулон.

3.2.2 Отбеленную марлю выработывают шириной от 45 см. Верхний предел диапазона по ширине определяется по согласованию с потребителем.

Конкретную ширину марли в куске или рулоне устанавливает изготовитель/производитель (далее по тексту — изготовитель) в нормативной документации.

Допускаемые отклонения по ширине марли, см:

- до 100 включ. — $\pm 1,5$;
- св. 101 — ± 2 .

3.2.3 Длину куска или рулона марли устанавливает изготовитель в нормативной документации.

Отрицательное отклонение фактической длины куска или рулона марли не должно превышать 2 % от номинальной длины.

В рулонах не допускаются несшитые куски марли, а также сшивка марли с различными видами кромки. Сшивку марли производят на оверлочной машине.

Допускается сужение ширины на 10 % от номинальной ширины на протяжении 50 см с каждой стороны места сшивки. Расстояние от конца куска до шва и между швами не должно быть менее 10 м.

3.2.4 Разрывная нагрузка полоски марли размером 50 × 200 мм должна быть, Н (кгс), не менее:

- для отбеленной:
 - по основе — 78,0 (8,0),
 - по утку — 34,0 (3,5);