



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ  
ISO 15609-6—  
2016

Технические требования и аттестация процедур сварки  
металлических материалов

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРОЦЕДУРЕ СВАРКИ

Часть 6

Лазерно-дуговая гибридная сварка

(ISO 15609-6:2013)

Specification and qualification of welding procedures for metallic materials –  
Welding procedure specification – Part 6: Laser-arc hybrid welding, IDT



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 12700

28 сентября 2016 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Национальная Экспертно-Диагностическая Компания» (ООО «НЭДК») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 27 сентября 2016 г. №91-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 15609-6:2013 Specification and qualification of welding procedures for metallic materials — Welding procedure specification — Part 6: Laser-arc hybrid welding (Технические требования и квалификация технологии сварки металлических материалов. Технические требования к процессу сварки. Часть 6. Гибридная лазерно-дуговая сварка).

Наименование стандарта изменено в соответствии с терминологией, применяемой в сварочном производстве.

Международный стандарт разработан техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы», подкомитетом SC 10.

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия - идентичная (IDT)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Содержание

1 Область применения..	1
2 Нормативные ссылки..	1
3 Термины и определения ..	1
4 Содержание технических требований к процедуре сварки (WPS)..	2
4.1 Общие положения ..	2
4.2 Производитель ..	3
4.3 Основной материал ..	3
4.4 Сварочные процессы ..	3
4.5 Конструкция соединения ..	3
4.6 Положения при сварке ..	3
4.7 Подготовка соединения ..	3
4.8 Техника сварки ..	3
4.9 Фиксаторы, зажимные приспособления и набор инструментов ..	3
4.10 Подкладка ..	3
4.11 Присадочный материал ..	4
4.12 Применяемое оборудование ..	4
4.13 Сварочные параметры ..	4
4.14 Температурные условия..	5
4.15 Операции между слоями и после сварки ..	5
Приложение А (справочное) Пример технических требований к процедуре лазерно-дуговой гибридной сварки ..	6
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам ..	9