



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
EN 1164—
2024

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ПЕРО И ПУХ

Методы испытаний.

Определение мутности водной вытяжки

(EN 1164:1998, IDT)

Зарегистрирован
№ 17658
1 ноября 2024 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Акционерным обществом «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности» (АО «ИНПЦ ТЛП») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 октября 2024 г. №178-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узбекское агентство по техническому регулированию

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту EN 1164:1998 «Перо и пух. Методы испытаний. Определение мутности водной вытяжки» («Feather and down – Test methods – Determination of the turbidity of an aqueous extract», IDT).

Европейский стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации TC 222 «Перо и пух в качестве наполнителя для всех изделий и готовых изделий, наполненных пером и пухом» Европейского комитета по стандартизации (CEN).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2025

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт) от 03 апреля 2025 г. № 15-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ EN 1164—2024 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 Некоторые элементы настоящего стандарта могут являться объектами патентных прав

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики (Кыргызстандарт)

ПЕРО И ПУХ

Методы испытаний. Определение мутности водной вытяжки

Feather and down. Test methods. Determination of the turbidity of an aqueous extract

Дата введения —2025-08-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод оценки чистоты обработанных пера и пуха путем определения содержания нерастворимых и растворимых компонентов, присутствующих в водной вытяжке.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты [для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного стандарта, для недатированных — последнее издание (включая все изменения)]:

EN 20139, Textiles; standard atmospheres for conditioning and testing (Материалы и изделия текстильные. Стандартные условия для кондиционирования и испытания) (ISO 139:1973)

EN 20187, Paper, board and pulps — standard atmosphere for conditioning and testing and procedure for monitoring the atmosphere and conditioning of samples (Бумага, картон и целлюлоза. Стандартная атмосфера для кондиционирования и испытания и методика контроля атмосферы и условий кондиционирования образцов) (ISO 187:1990)

EN ISO 3696, Water for analytical laboratory use — Specification and test methods (Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний) (ISO 3696:1987)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **мутность** (turbidity): Снижение прозрачности фильтрата, вызванное присутствием нерастворимых и растворимых компонентов.

4 Сущность метода

Образец заданной массы смешивают с водой в соотношении 1:100 и тщательно взбалтывают. После фильтрации водную вытяжку постепенно переносят в мерный цилиндр, на дне которого находится крест заданных размеров, а высоту суспензии определяют тогда, когда крест становится невидимым.

Далее мерный цилиндр заполняют еще не менее чем на 20 мм, затем дают водной вытяжке постепенно вытекать и записывают высоту, при которой крест снова становится видимым. Мутность определяют по средней высоте на этапах заполнения и вытекания.