

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЭМАЛИ АС-182

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19024—79

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

ЭМАЛИ АС-182**Технические условия**

Enamels AC-182. Specifications

ГОСТ**19024—79**

ОКП 23 1292 0500

с 01.01.80до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на эмали АС-182 различных цветов, представляющие собой суспензию пигментов в алкидно-акриловом лаке с добавлением сиккатива, органических растворителей и других добавок.

Эмали АС-182 предназначены для окраски тракторов, сельскохозяйственных машин, оборудования и других металлических изделий, эксплуатируемых в различных климатических условиях.

Система покрытия, состоящая из двух слоев эмали АС-182, нанесенных на фосфатированную и грунтованную поверхность, должна сохранять защитные свойства в умеренном климате по ГОСТ 9.074—77 не менее пяти лет не ниже балла А31 по ГОСТ 9.407—84 (с обработкой полировочным составом), а декоративные свойства — не менее четырех лет не ниже балла АД2 (1Б, 2Ц) по ГОСТ 9.407—84 (с обработкой полировочным составом), в тропическом климате — по ГОСТ 9.401—89, в холодном климате — по ГОСТ 9.404—81.

Эмаль обеспечивает получение покрытий не ниже IV класса по ГОСТ 9.032—74.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1979

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Эмали АС-182 должны выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Эмали АС-182 должны выпускаться цветов, указанных в табл. 1а.

Таблица 1а

Наименование цвета эмали	Код ОКП	
	Первый сорт	Второй сорт
Слоновая кость	23 1292 2212 03	23 1292 0512 02
Светло-дымчатый	23 1292 2298 03	23 1292 0598 02
Желтый	23 1292 2204 03	23 1292 0504 02
Темно-желтый	23 1292 2262 04	23 1292 0562 03
Голубой	23 1292 2210 05	23 1292 0510 04
Морская волна	23 1292 2227 07	23 1292 0527 06
Ярко-зеленый	23 1292 2267 10	23 1292 0567 09
Зеленый	23 1292 2208 10	23 1292 0508 09
Красно-оранжевый	23 1292 2257 01	23 1292 0557 00
Красный	23 1292 2206 01	23 1292 0506 00
Темно-красный	23 1292 2264 02	23 1292 0564 01

Соответствие наименования цветов ГОСТ 19024—79 и ГОСТ 19024—79 с изменением № 1 приведено в приложении 1.

1.3. Эмали АС-182 должны соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Первый сорт	Второй сорт	
1. Цвет эмали:	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами (эталонами) цвета «картотеки» или контрольными образцами цвета		По п. 4.3
слоновая кость			
светло-дымчатый			
желтый			
темно-желтый			
	В пределах допусков контрольных образцов цвета		
голубой	408, 409		
морская волна	330, 387		
ярко-зеленый	325, 385		
зеленый	322, 323		

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Первый сорт	Второй сорт	
красно-оранжевый красный темно-красный 2. Внешний вид пленки	132, 133 6, 46 53, 54 После высыхания пленка должна быть гладкой, однородной, глянцевой, без морщин, потеков и посторонних включений		По п. 4.3
3. Блеск пленки по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее:			По ГОСТ 896—69
красной	60	55	
остальных цветов	60	57	
4. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм, с			По ГОСТ 8420—74
5. Массовая доля нелетучих веществ, %, для эмалей:	80—120	80—120	По ГОСТ 17537—72 и п. 4.4а настоящего стандарта
светло-дымчатой	53—58	53—58	
красно-оранжевой	50—55	50—55	
темно-желтой	52—58	52—58	
слоновая кость	54—60	54—60	
желтой	58—64	58—64	
остальных цветов	48—54	48—54	
6. Степень перетира, мкм, не более	15	20	По ГОСТ 6589—74
7. Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более, для эмалей:			По ГОСТ 8784—75
красно-оранжевой,			
желтой, темно-желтой	60	60	
красной	60	70	
слоновая кость	60	75	
остальных цветов	50	50	
8. Время высыхания пленки до степени 3 при температуре 85—90°C, ч, не более	1,5	1,5	По ГОСТ 19007—73 и п. 4.5 настоящего стандарта
9. Эластичность при изгибе, мм, не более	1	1	По ГОСТ 6806—73
10. Прочность пленки при ударе, см, не менее	50	50	По ГОСТ 4765—73
11. Твердость пленки по маятниковому прибору, условные единицы, не менее: типа М-3	0,5	0,5	По ГОСТ 5233—89