



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 15614-1—
2022

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Технические требования и аттестация процедур сварки
металлических материалов

ПРОВЕРКА ПРОЦЕДУРЫ СВАРКИ

Часть 1

Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка
никеля и никелевых сплавов

(ISO 15614-1:2017, IDT)

Зарегистрирован

№ 16089

1 февраля 2022 г.



Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 515 «Неразрушающий контроль», РГП на ПХВ «Казахстанский институт стандартизации и метрологии» Комитета технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Комитетом технического регулирования и метрологии Министерства торговли и интеграции Республики Казахстан.

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 31 января 2022 г. №147-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО "Национальный орган по стандартизации и метрологии" Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 15614-1:2017 «Specification and qualification of welding procedures for metallic materials – Welding procedure test – Part 1: Arc and gas welding of steels and arc welding of nickel and nickel alloys» (Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов), включая изменения:

AMD 1:2019.

Международный стандарт разработан Техническим комитетом ISO/TC 44 «Сварка и родственные процессы» и Подкомитетом SC 10 «Менеджмент качества в области сварки».

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА.

© Кыргызстандарт, 2023

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 24 мая 2023 г. № 17-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 15614-1-2022 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

ГОСТ ISO 15614-1-2022

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге "Межгосударственные стандарты".

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	2
3	Термины и определения.....	4
4	Предварительные технические требования к процедуре сварки (pWPS).....	4
5	Испытание процедуры сварки.....	5
6	Образец для испытания.....	5
	6.1 Общие положения.....	5
	6.2 Форма и размеры образцов для испытаний.....	5
	6.3 Сварка образцов для испытаний.....	6
7	Контроль и испытание.....	6
	7.1 Тип и объем испытаний.....	8
	7.2 Расположение и отбор образцов для испытаний.....	11
	7.3 Неразрушающий контроль.....	14
	7.4 Разрушающий контроль.....	14
	7.5 Допустимые уровни.....	16
	7.6 Повторные испытания.....	17
8	Область распространения аттестации.....	18
	8.1 Общие положения.....	18
	8.2 Требование к изготовителю.....	18
	8.3 Требование к основному материалу.....	19
	8.4 Общие требования для всех процедур сварки.....	23
	8.5 Особые требования для процессов.....	30
9	Протокол аттестации процедуры сварки (WPQR).....	34
	Приложение А (обязательное) Присадочный материал, назначение.....	36
	Приложение В (справочное) Форма протокола аттестации процедуры сварки (WPQR).....	39
	Приложение Д.А. (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов ссылочным межгосударственным стандартам.....	42
	Библиография.....	43