

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШЛИЦЫ КРЕСТООБРАЗНЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ

РАЗМЕРЫ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ШЛИЦЫ КРЕСТООБРАЗНЫЕ ДЛЯ ВИНТОВ И ШУРУПОВ

Размеры и методы контроля

Cross recesses for screws and wood screws.
Dimensions and control methods

ГОСТ

10753—86

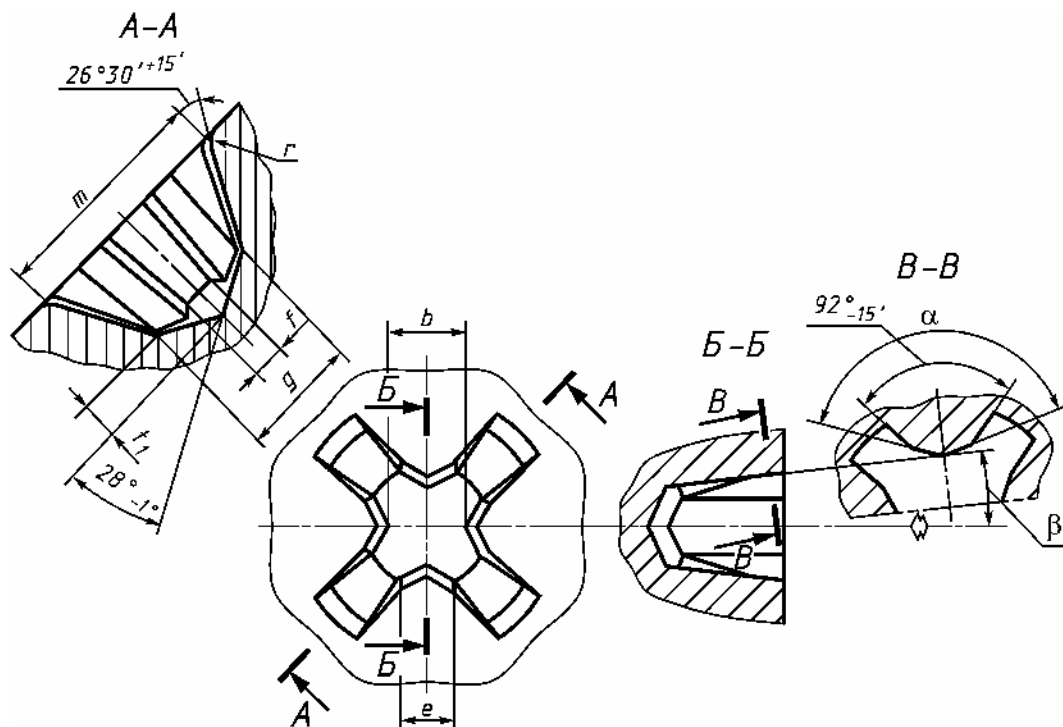
МКС 21.060.10
ОКСТУ 1280

Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на крестообразные шлицы типов Н и Z для головок винтов и шурупов и устанавливает размеры шлицев, метод измерения глубины вхождения калибра в шлиц и размеры калибра для контроля шлицев.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры крестообразных шлицев типа Н должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Значения m устанавливают в стандартах на изделия конкретного типа

Черт. 1

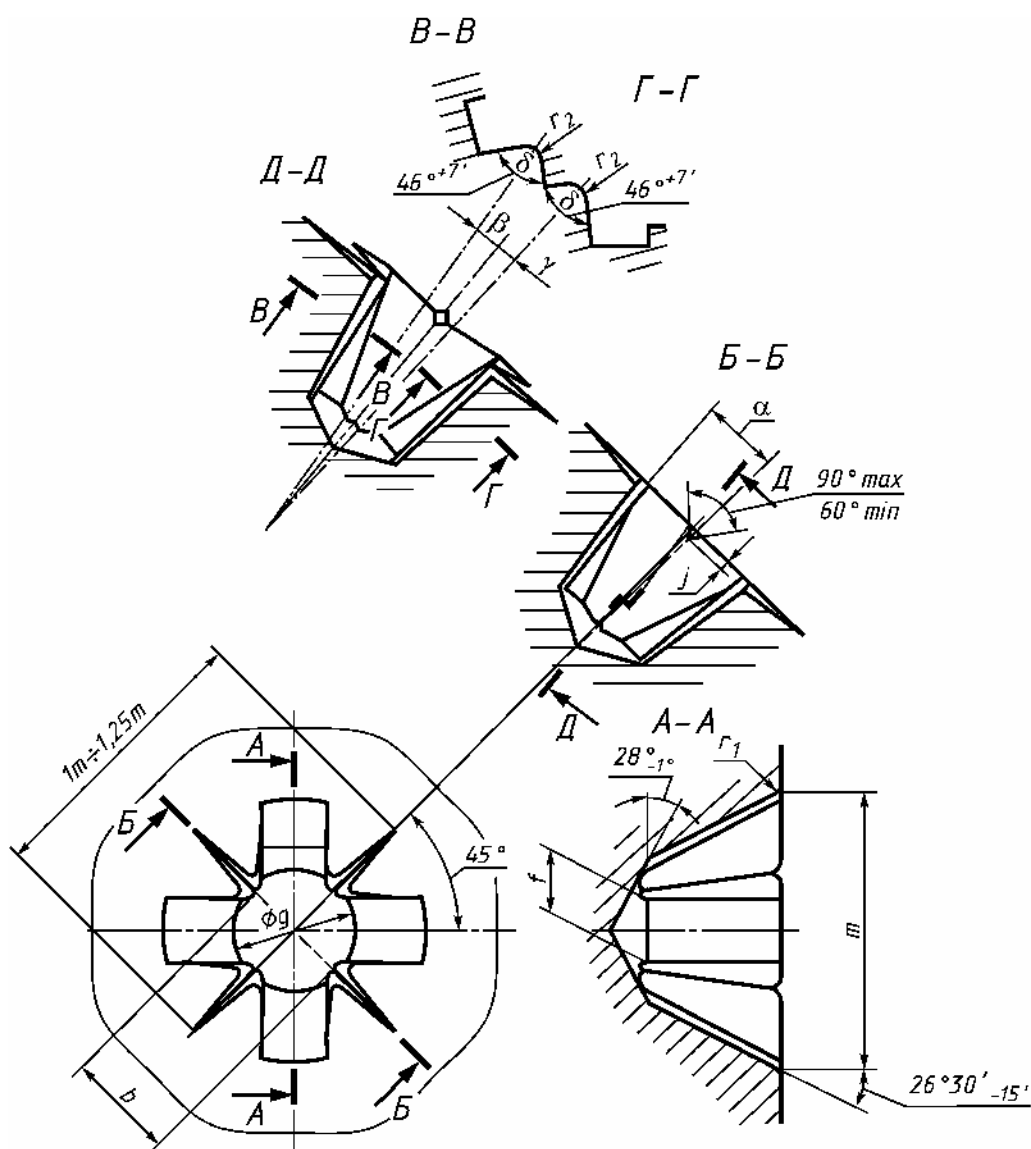
Таблица 1

мм

Номер шлица	$b_{-0,03}$	e		$g_{+0,05}$	f		r (номин)	t_1 (справ)	$\alpha_{-15'}$	$\beta_{+15'}$
		не более	не менее		не более	не менее				
0	0,61	0,36	0,26	0,81	0,36	0,31	0,3	0,22	—	7°
1	0,97	0,46	0,41	1,27	0,56	0,51	0,5	0,34	138°	7°
2	1,47	0,84	0,79	2,29	0,74	0,66	0,6	0,61	140°	5°45'
3	2,41	2,03	1,98	3,81	0,86	0,79	0,8	1,01	146°	5°45'
4	3,48	2,44	2,39	5,08	1,27	1,19	1	1,35	153°	7°

Примечание. Для шлица с номером 0 вместо угла α должно быть скругление радиусом не менее 0,25 и не более 0,36 мм.

1.2. Размеры крестообразных шлицев типа Z должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Значения m устанавливают в стандартах на изделия конкретного типа

Черт. 2