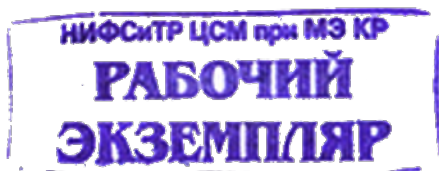




МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
33088—  
2014

**СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО**  
**Метод испытания на влагостойкость**



Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 10165  
18 ноября 2014



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Институт стекла» (ТК 41 «Стекло»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 72-П от 14 ноября 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 54181—2010

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

**СТЕКЛО И ИЗДЕЛИЯ ИЗ НЕГО****Метод испытания на влагостойкость**

Glass and glass products. Humidity resistance test method

Дата введения —

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод испытания на влагостойкость листового стекла и изделий из него различного назначения, в том числе стекла с покрытием, с полимерной пленкой, многослойного, стеклопакетов, зеркал (далее — изделия).

Метод, установленный настоящим стандартом, можно использовать для испытания на влагостойкость других видов продукции.

В настоящем стандарте приведены общие требования к проведению испытания на влагостойкость. Режим испытания (температура, влажность, время выдержки) и критерии оценки результатов испытания устанавливают в нормативных документах\* на изделия конкретного вида.

Метод, установленный настоящим стандартом, применяют при проведении исследовательских, определительных, сравнительных, контрольных испытаний, в том числе квалификационных, приемосдаточных, периодических, типовых, сертификационных, инспекционных, арбитражных.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.019—79 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 16504—81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 25706—83 Лупы. Типы, основные параметры. Общие технические требования

ГОСТ 32361—2013 Стекло и изделия из него. Пороки. Термины и определения

ГОСТ 32530—2013 Стекло и изделия из него. Маркировка, упаковка, транспортирование, хранение

ГОСТ 32539—2013 Стекло и изделия из него. Термины и определения

ГОСТ 33004—2014 Стекло и изделия из него. Характеристики. Термины и определения

\* Здесь и далее по тексту под нормативным документом понимают технический регламент, стандарт, технические условия, спецификацию, договор поставки или другой документ, устанавливающий требования к изделию и/или его испытанию.

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 16504, ГОСТ 32361, ГОСТ 32539, ГОСТ 33004.

### 4 Сущность метода

Метод заключается в выдержке образцов изделий в испытательной камере при заданных температуре и влажности в течение заданного времени, определении количества и размеров появившихся пороков и, при необходимости, оценке изменения характеристик образцов (например, оптических, тепловых) до и после их выдержки в испытательной камере.

### 5 Средства испытания

5.1 Камера тепла и влаги, обеспечивающая создание, регулирование и поддержание заданных режимов испытания, со следующими характеристиками:

- поддержание температуры не менее чем на 5 °С выше температуры испытания (максимальная температура 100 °С);
- погрешность поддержания заданной температуры  $\pm 2$  °С;
- скорость повышения/снижения температуры не более 3 °С в минуту;
- поддержание относительной влажности воздуха не менее чем на 5 % выше заданной условиями испытания (максимальная влажность 100 %);
- погрешность поддержания относительной влажности воздуха  $\pm 5$  %;
- доведение влажности до заданного значения не более чем за 0,5 ч;
- размеры камеры должны быть такими, чтобы обеспечить размещение образцов в соответствии с 8.1 (минимальные размеры камеры 500 × 350 × 350 мм).

Вода, обеспечивающая заданную влажность в камере, должна иметь pH 5,4—6,6. Допускается применение деминерализованной воды с удельной проводимостью не более 20 мкСм/см.

Внутренние поверхности камеры должны быть сделаны из материалов, не подвергающихся коррозии в заданных условиях испытания.

5.2 Линейка по ГОСТ 427.

5.3 Лупа по ГОСТ 25706 или другое средство измерения с ценой деления не более 0,1 мм.

### 6 Подготовка образцов

6.1 Испытание проводят на образцах, вырезанных из готового изделия или изготовленных вместе с контролируемой партией. Порядок отбора изделий (образцов) для проведения испытания устанавливают в нормативном документе на изделие конкретного вида или договоре на проведение испытания. При проведении контрольных испытаний из одного изделия вырезают три образца, если иное не оговорено в нормативном документе.

6.2 Размеры образцов для испытания устанавливают в нормативном документе на изделие конкретного вида (при этом длина и ширина образцов должны быть не менее 100 мм, толщина — в соответствии с толщиной готового изделия).

6.3 Образцы не должны содержать пороков.

6.4 Если в нормативном документе на изделие конкретного вида установлены требования по определению дополнительных характеристик образцов перед их выдержкой в камере тепла и влаги, определяют данные характеристики с использованием методов, указанных в нормативном документе.

6.5 Изделия (образцы), предназначенные для испытания, хранят, упаковывают и транспортируют по ГОСТ 32530.