

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 4380—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МИКРОМЕТРЫ СО ВСТАВКАМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 2—94

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикистандарт
Туркменистан	Туркменгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Взамен ГОСТ 4380—86

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Технического секретариата Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**МИКРОМЕТРЫ СО ВСТАВКАМИ**

Технические условия
Micrometers with inserts.
Specifications

ГОСТ
4380—93

ОКП 39 3420

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на микрометры со вставками с ценой деления 0,01 и 0,001 мм.

Требования пп. 1.1—1.17; 2.1—2.12; 2.14; 2.15; 2.22 и разд. 4 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Микрометры следует изготавливать:

с ценой деления 0,01 мм — при отсчете показаний по шкалам стебля и барабана (черт. 1);

с шагом дискретности 0,001 мм — при отсчете показаний по электронному цифровому устройству (далее — цифровое устройство) и шкалам стебля и барабана (черт. 2).

1.2. Микрометры следует изготавливать следующих типов:

МВМ и МВМЦ — микрометры со вставками для измерения среднего диаметра метрических, дюймовых и трубных резьб;

МВТ и МВТЦ — микрометры со вставками для измерения среднего диаметра трапецидальных резьб и с шаровыми вставками для измерения фасонных деталей;

МВП и МВПЦ — микрометры с плоскими вставками для измерения деталей из мягких материалов.

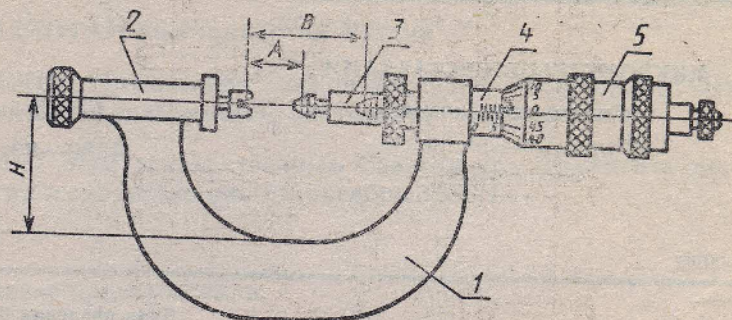
1.3. Основные размеры микрометров, вставок и установочных мер должны соответствовать установленным на черт. 1 и 3.

Издание официальное

★

2 Зак. 2171

Микрометры типов МВМ, МВТ, МВП

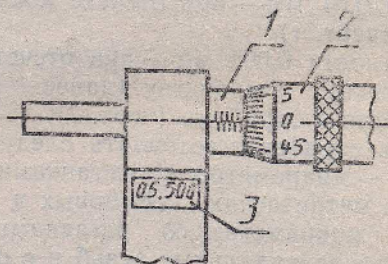


1 — скоба; 2 — пятка; 3 — микрометрический винт; 4 — стелька; 5 — барабан

Черт. 1

Примечание. А — нижний предел измерения; В — верхний предел измерения.

Цифровое устройство микрометров типов МВМЦ, МВТЦ, МВПЦ



1 — стелька; 2 — барабан; 3 — цифровое устройство

Черт. 2