

ОСНОВНЫЕ НОРМЫ ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ
МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ

ИСХОДНЫЙ КОНТУР

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

Основные нормы взаимозаменяемости
ПЕРЕДАЧИ ЗУБЧАТЫЕ МЕЛКОМОДУЛЬНЫЕ
Исходный контур

ГОСТ
9587—81
Взамен
ГОСТ 9587—68

Basic requirements for interchangeability. Gears.
 Basic rack of cogged finemodule gears

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 июня 1981 г. № 3067 срок введения установлен

1. Настоящий стандарт распространяется на мелкомодульные эвольвентные цилиндрические зубчатые передачи с прямозубыми и косозубыми колесами, а также на конические зубчатые передачи с прямозубыми зубчатыми колесами и устанавливает нормальный номинальный исходный контур зубчатых колес с модулем от 0,1 до 1 мм (исключительно).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 309—85.

2. Термины и обозначения — по ГОСТ 16530—83 и ГОСТ 16531—83.

3. Форма и размеры исходного контура должны соответствовать указанным на чертеже. Значения параметров и коэффициентов исходного контура должны быть следующими:

угол главного профиля $\alpha = 20^\circ$;

коэффициент высоты головки $h_a^* = 1,0$
или $h_a^* = 1,1$;

коэффициент высоты ножки $h_f^* = h_a^* + c^*$;

коэффициент граничной высоты $h_l^* = 2h_a^*$;

коэффициент глубины захода зубьев в паре исходных контуров $h_\omega^* = 2h_a^*$;

коэффициент радиального зазора в паре исходных контуров c^* должен находиться в пределах 0,25—0,40.

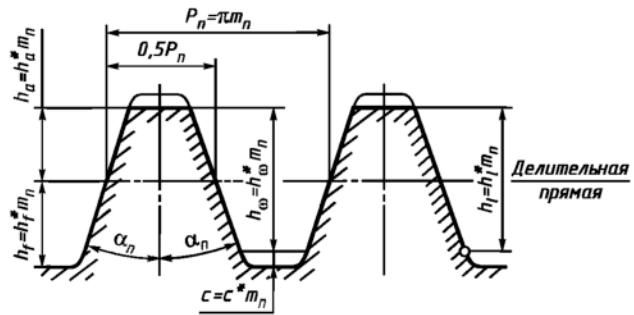
Очертания исходного контура в пределах граничной высоты — прямолинейные, впадины вне граничной высоты — различные сочетания кривых или ломаных линий. Рекомендуемые очертания впадины исходного контура приведены в приложении 2.

П р и м е ч а н и я:

1. Коэффициент высоты головки $h_a^* = 1,1$, относится только к цилиндрическим зубчатым колесам.
2. Коэффициент граничной высоты h_l^* при коэффициенте высоты головки $h_a^* = 1,0$ может быть равен $h_l^* = 2,1$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. Для передач, к которым предъявляются специальные требования, допускается применение исходных контуров, отличающихся от установленного настоящим стандартом, параметры которых должны устанавливаться в отдельных стандартах для данной отрасли промышленности.



Издание официальное



Издание (март 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1986 г. (ИУС 1—87)

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981
 © ИПК Издательство стандартов, 2002