



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА ДИАГРАММНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7717—88

Издание официальное

НИИТР и СТ ЦСМ при МЭИФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

БЗ 11—88/765

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ~~ПО~~ **СТАНДАРТАМ**

Москва



БУМАГА ДИАГРАММНАЯ

Технические условия

Chart base paper.
Specifications**ГОСТ****7717—88**

ОКП 54 3621

54 3622

Срок действия с 01.01.90

до 01.01.95

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, предназначенную для изготовления диаграммных лент и дисков, используемых в регистрирующих приборах и устройствах ввода, вывода и подготовки данных ЭВМ для нанесения технической информации чернилами, пастой или тушью.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Диаграммная бумага должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры**1.2.1. Бумага должна изготавливаться следующих марок:**

ДПО-50—диаграммная бумага с поверхностной обработкой для диаграммных лент, используемых в регистрирующих приборах и устройствах различного назначения (для печати способом типофсет);

ДУ-50—для диаграммных лент, используемых в регистрирующих приборах и устройствах различного назначения (для высокого способа печати);

ДВ-60—для диаграммных лент, используемых в условиях повышенной влажности и температуры, а также предназначенных для графических устройств вычислительных машин;

Д-115—для диаграммных дисков и бланков.

1.2.2. Бумага должна изготавливаться в рулонах и бобилах. Бумага марки Д-115 должна изготавливаться в рулонах.

1.2.3. Ширина рулонов для бумаги марки Д-115 устанавливается 540, 630 мм, марок ДПО-50, ДУ-50 и ДВ-60 — 420, 700, 930 мм. По согласованию с потребителем допускается изготавливать диаграммную бумагу в рулонах других размеров. Предельное отклонение по ширине рулонов и бобин не должно быть более 2 мм.

1.2.4. Диаметр рулонов должен быть от 600 до 800 мм.

1.2.5. Пример условного обозначения диаграммной бумаги марки Д-115:

Д-115 ГОСТ 7717—88

1.3. Характеристики

1.3.1. Показатели качества диаграммной бумаги должны соответствовать значениям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Значение для марки				Метод испытания
	ДПО-50	ДУ-50	ДВ-60	Д-115	
1. Масса бумаги площадью 1 м ² , г	50±2	50±2	60±3	115±4	По ГОСТ 13199
2. Толщина, мкм	55±5	55±5	65±7	115±10	По ГОСТ 27915
3. Разрывная длина в машинном направлении, м, не менее	5500	5000	4000	3600	По ГОСТ 13525.1
4. Степень проклейки, мм, не менее	2,0	2,0	1,2	2,0	По ГОСТ 8049
5. Линейная деформация в среднем по двум направлениям, %: при изменении относительной влажности воздуха от 30 до 80%, не более; при изменении относительной влажности воздуха от 65 до 98%, не более	0,3	0,3	0,3	0,2	По п. 3.5 настоящего стандарта
6. Гладкость: по верхней стороне, с, не менее; в среднем по верхней и сеточной сторонам, с; в среднем по верхней и сточной сторонам, с, не менее	200	200—400	150	150	По ГОСТ 12795
7. Сорность (число соринки площадью свыше 0,1 до 0,5 мм ² включительно на 1 м ²), не более	80	90	110	110	По ГОСТ 13525.4
соринки площадью свыше 0,5 мм ² на 1 м ²	0	0	0	0	

Продолжение

Наименование показателя	Значение для марки				Метод испытания
	ДПО-50	ДУ-50	ДВ-60	Д-115	
8. Белизна с оптическим отбеливателем, %, не менее	85	81	81	81	По ГОСТ 7690
9. Владопрочность, %, не менее			25		По ГОСТ 13525.7 и п. 3.4 настоящего стандарта
10. Стойкость поверхности к выщипыванию, м/с, не менее	1,7			1,6	По ГОСТ 24356
11. Влажность, %	5,0 ^{+1,5} _{-1,0}	5,0 ^{+1,5} _{-1,0}	5,0 ^{+1,5} _{-1,0}	5,0 ^{+1,5} _{-1,0}	По ГОСТ 13525.19 разд. 3

Примечание. Показатель стойкость поверхности к выщипыванию действует с 01.01.91 г.

1.3.2. Бумага должна изготавливаться из белой сульфатной и сульфитной целлюлозы.

1.3.3. В бумаге не допускаются морщины, складки, пятна, дырчатость, механические повреждения, разрывы кромок бумаги, видимые невооруженным глазом. Малоаметные складки, морщины, полосы, пятна, разрывы кромок бумаги, которые не могут быть обнаружены визуальнo в процессе изготовления, допускаются, если показатель этих внутрирулонных дефектов, определенный по ГОСТ 13525.5, не превышает 1%.

1.3.4. Обрез кромок должен быть ровным и чистым.

1.3.5. В рулоне не допускается более трех обрывов.

Полотно бумаги в местах обрывов должно быть прочно склеено клеевой лентой по ГОСТ 48251 шириной не более 50 мм или равномерным тонким слоем клея по ГОСТ 13078. Склеивание смежных слоев бумаги не допускается. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно быть более 10 мм.

Места склеек должны быть отмечены цветными бумажными сигналами, видимыми с торца рулона.

1.3.6. Рулоны и бобины бумаги по всей ширине должны иметь равномерную и плотную намотку.

1.4. Упаковка и маркировка

1.4.1. Упаковка и маркировка бумаги — по ГОСТ 1641 со следующими дополнениями.

1.4.2. Каждый рулон и бобина должны быть завернуты в один слой парафинированной бумаги по ГОСТ 9569 или водонепроницаемой упаковочной двухслойной бумаги по ГОСТ 8828.