

КОПИРЫ ПАЛЬЦЕВЫЕ ПРЕСС-ФОРМ  
для выплавляемых моделей

Конструкция и размеры

Pin cams for wax-pattern dies.  
Design and dimensions.

ГОСТ  
19995-74\*

Взамен  
МН 4319-63

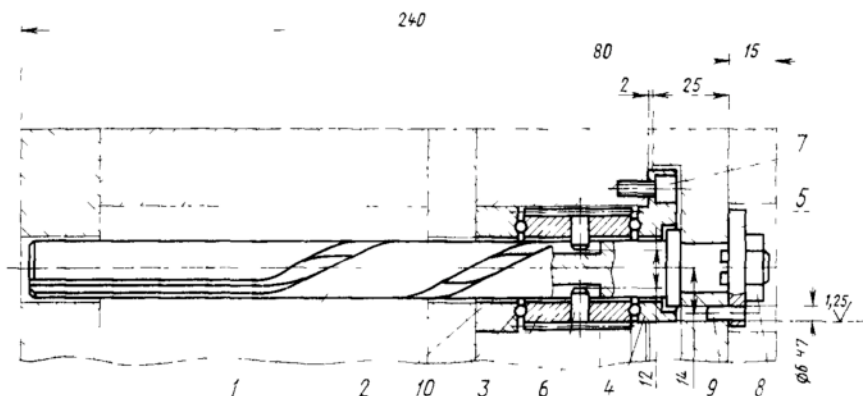
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

с 01.01.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на пальцевые копиры, применяемые в дисковых и реечных приспособлениях для удаления стержней в пресс-формах для выплавляемых моделей.

2. Конструкция и размеры пальцевых копиров должны соответствовать указанным на черт. 1—7 и в табл. 1—3.



Масса — 1,16 кг, не более

1—палец по табл. 1; 2—втулка 0473-0681/002 (кол. 1); 3—зубчатое колесо 0473-0861/003 (кол. 1); 4—крышка 0473-0861/004 (кол. 1); 5—шайба 0473-0861/005 (кол. 1); 6—штырь 0473-0861/006 (кол. 2); 7—винт М6×10,66.05 ГОСТ 11738-72 (кол. 3); 8—гайка М12 6 05 ГОСТ 5929-70 (кол. 1); 9—штифт цилиндрический 6л6×12 ГОСТ 3128-70 (кол. 1); 10—шарик 4-20 ГОСТ 3722-81 (кол. 40).

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Обозначение копиров	Применяемость	Угол поворота зубчатого колеса $\alpha$	Направление вращения зубчатого колеса	Поз / Патец Кол 1	
0473 0861		74°17'	Левое	0473 0861/001	
0473-0862		80°43'		0473 0862/С 01	
0473-0863		82°44'		0473 0863/001	
0473-0864		84°27'		0473-0864/001	
0473-0865		85°17'		0473 0865/001	
0473-0866		86°51'		0473 0866/001	
0473 0867		88°17'		0473-0867/001	
0473-0868		108°23'		0473-0868/001	
0473-0869		115°16'		0473-0869/001	
0473-0871		118°24'		0473-0871/001	
0473-0872		121°16'		0473 0872/001	
0473 0873		122°33'		0473-0873/001	
0473-0874		125°08'		0473 0874/001	
0473-0875		164°59'		0473 0875/001	
0473-0876		171°28'		0473 0876/001	
0473-0877		175°28'		0473 0877/001	
0473 0878		177°27'		0473-0878/001	
0473-0879		212°59'		0473-0879/001	
0473 0881		225°15'		0473-0881/001	
0473-0882		190°59'		Правое	0473 0882/001
0473 0883				Левое	0473 0883/001
0473 0884		222°49'		Правое	0473-0884/001
0473 0885				Левое	0473-0885/С 01
0473 0886		254°39'		Правое	0473-0886/001
0473-0887			Левое	0473 0887/001	
0473 0888		286°29'	Правое	0473 0888/С 01	
0473-0889			Левое	0473-0889/001	
0473 0891		318°19'	Правое	0473-0891/001	
0473-0892			Левое	0473-0892/С 01	

Пример условного обозначения пальцевого копира  $\alpha = 190^{\circ}59'$  с правым вращением зубчатого колеса:

*Копир пальцевый 0473-0882 ГОСТ 19995—74*

3. Обработку отверстия  $\varnothing 6H7$  под штифт (поз. 9) производить после окончательной установки пальцевого копира.

4. Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

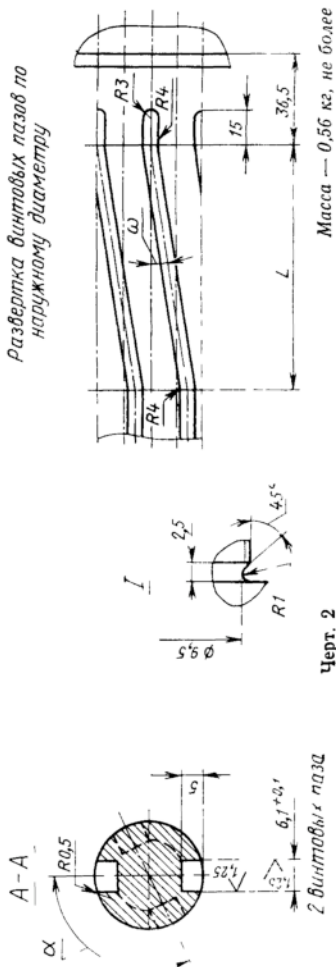
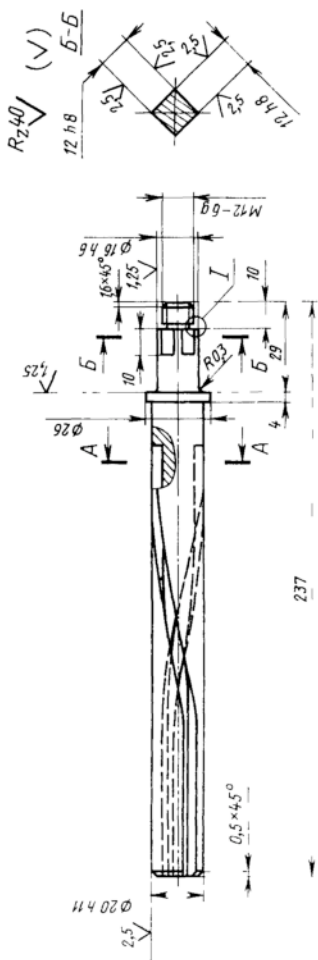
2—4. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

5. Маркировать: обозначение пальцевого копира и товарный знак предприятия-изготовителя.

6. Конструкция и размеры отверстий для установки пальцевых копиров указаны в рекомендуемом приложении.

7. Конструкция и размеры пальцев (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

---



Развертка винтовых пазов по наружному диаметру

Масса — 0,56 кг, не более

Черт. 2

2 винтовых паза