

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(EASC)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
5726—  
2013

---

## МАСЛА МОТОРНЫЕ

Метод определения моющих свойств



Издание официальное

Зарегистрирован

№ 8314

" 18 " ноября 2013 г



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт по переработке нефти» (ОАО «ВНИИ НП»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 61-П от 5 ноября 2013 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

### 4 ВЗАМЕН ГОСТ 5726–53

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ****МАСЛА МОТОРНЫЕ****Метод определения моющих свойств**

Motor oils. Method for determination of detergent properties

Дата введения —

**1 Область применения**

Настоящий стандарт устанавливает метод определения моющих свойств по методу Папок, Зарубина и Виппера на установке типа ПЗВ (метод ПЗВ) моторных масел с присадками.

**Примечание** – Допускается применять данный метод в исследовательских целях для определения моющих свойств присадок в составе базового масла. При этом следует учитывать, что прецизионность, включенная в настоящий стандарт, применима только для результатов испытания моторных масел.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1465-80 Напильники. Технические условия

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

ГОСТ 2517-2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 8581–78 Масла моторные для автотракторных дизелей. Технические условия

**Примечание** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

**3 Термины и определения**

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

**3.1 моющие свойства моторного масла** (detergent properties of motor oil): Способность масла предотвращать образование отложений в виде нагара и лака на нагреваемых деталях работающего двигателя, в первую очередь на поршнях.

#### 4 Сущность метода

Испытание масла проводят на установке типа ПЗВ в высокотемпературном режиме без подачи топлива с последующей визуальной оценкой отложений (лака и нагара) в баллах на боковых поверхностях поршня, условно разделенных на две зоны.

#### 5 Назначение метода

Показатель «моющие свойства по методу ПЗВ» характеризует важное эксплуатационное свойство моторных масел – склонность к образованию высокотемпературных отложений на поршне двигателя. Метод ПЗВ позволяет контролировать моющие свойства при производстве масел и при проведении исследовательских работ.

#### 6 Аппаратура и материалы

6.1 Установка типа ПЗВ, предназначенная для оценки моющих свойств моторных масел, состоит из:

- одноцилиндрового четырехтактного двигателя с приводом от электромотора;
- системы контроля и управления.

Основные характеристики установки типа ПЗВ приведены в приложении А.

6.2 Цилиндр мерный исполнения 2 или 3 вместимостью 250 см<sup>3</sup> по ГОСТ 1770.

6.3 Напильник подходящего типа с насечкой № 5 (бархатный) по ГОСТ 1465.

6.4 Растворитель для промывки – нефрас С2-80/120, нефтяной дистиллят или бензин, или другой растворитель.

6.5 Стандартные образцы моющих свойств по ПЗВ: ОСО ПЗВ-1 и ОСО ПЗВ-2.

6.6 Моторное масло М10В<sub>2</sub> по ГОСТ 8581 или аналогичное.

6.7 Абразивные материалы, позволяющие получить поверхность до 14-го класса шероховатости.

#### 7 Контроль состояния и работы установки

7.1 Контроль технического состояния установки типа ПЗВ осуществляют по результатам оценки моющих свойств стандартных образцов масел ОСО ПЗВ-1 и ОСО ПЗВ-2.

7.2 Техническое состояние установки считают удовлетворительным, если в результате испытания стандартных образцов получены следующие результаты:

ОСО ПЗВ-1 –  $(1,5 \pm 0,5)$  балла;

ОСО ПЗВ-2 –  $(3,5 \pm 0,5)$  балла.

7.3 Если в результате испытания моющие свойства одного из стандартных образцов не соответствуют значению, указанному в 7.2, выявляют и устраняют неисправность двигателя установки. Повторяют испытания стандартных образцов до получения результатов, указанных в 7.2.

7.4 Контроль технического состояния установки с применением стандартных образцов рекомендуется проводить не реже чем через 10 испытаний.