

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ  
С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ МЕТАЛЛА  
И ПЛАСТМАССЫ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2007

ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ  
ДЛЯ МЕТАЛЛА И ПЛАСТМАССЫ

ГОСТ  
10619—80

Конструкция и размеры

Self-tapping countersunk screws for metals and plastics.  
Design and dimensions

Взамен  
ГОСТ 10619—63,  
ГОСТ 11652—65  
в части винтов  
с притупленным концом

МКС 21.060.10

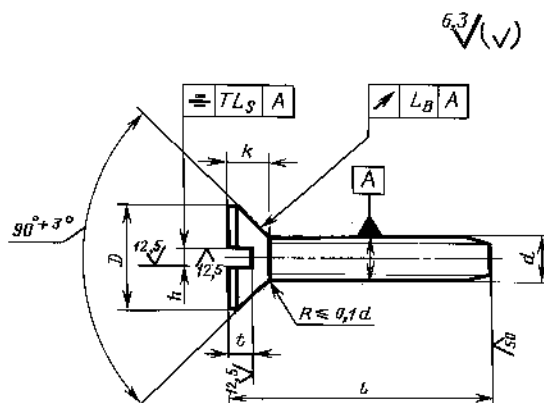
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6109 дата введения установлена

01.01.82

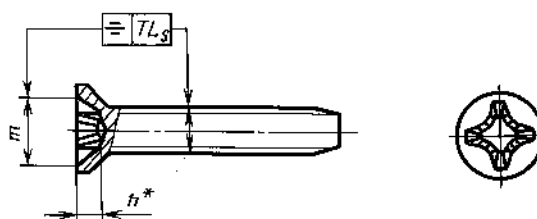
Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 29.03.91 № 399

1. Настоящий стандарт распространяется на самонарезающие винты с потайной головкой для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 8 мм.
2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



\* Размер для справок.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г. (ИУС 7—85).