

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

СТАНКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 8001—78
(СТ СЭВ 5946—87)**

Издание официальное

БЗ 3—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

СТАНКИ ЗУБОРЕЗНЫЕ ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ КОЛЕС С ПРЯМЫМИ ЗУБЬЯМИ

Основные размеры

Straight bevel gear generators.
Basic dimensions

ГОСТ
8001—78
(СТ СЭВ 5946—87)

Дата введения 01.07.79

1. Настоящий стандарт распространяется на зуборезные станки общего назначения для нарезания конических колес с прямыми зубьями, работающие по методу обкатки:

- двумя резцами (зубострогальными, черт. 1, табл. 1);
- двумя зуборезными головками (зубофрезерными, черт. 2, табл. 2).

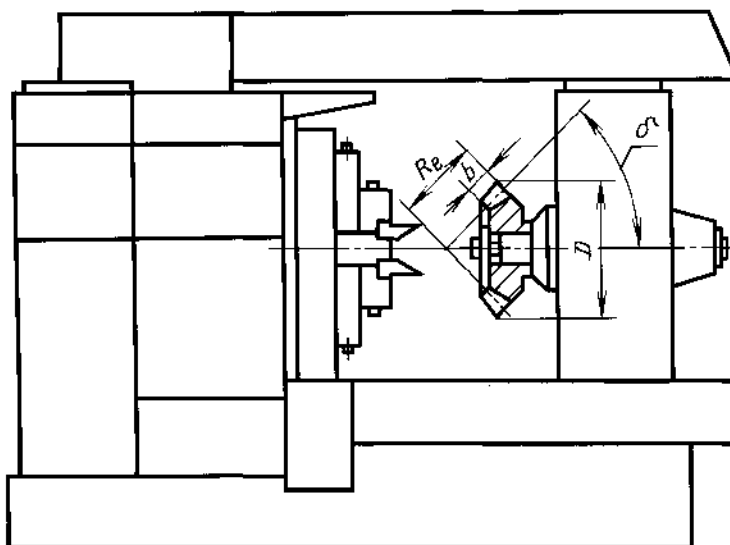
Стандарт распространяется также на зуборезные станки для нарезания конических колес с прямыми зубьями, работающие методами протягивания и копирования, в части наибольшего диаметра и наибольшего внешнего окружного модуля обрабатываемых зубчатых колес.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2. Основные размеры станков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 или на черт. 2 и в табл. 2.

П р и м е ч а н и е. Черт. 1 и 2 не определяют конструкции станков.

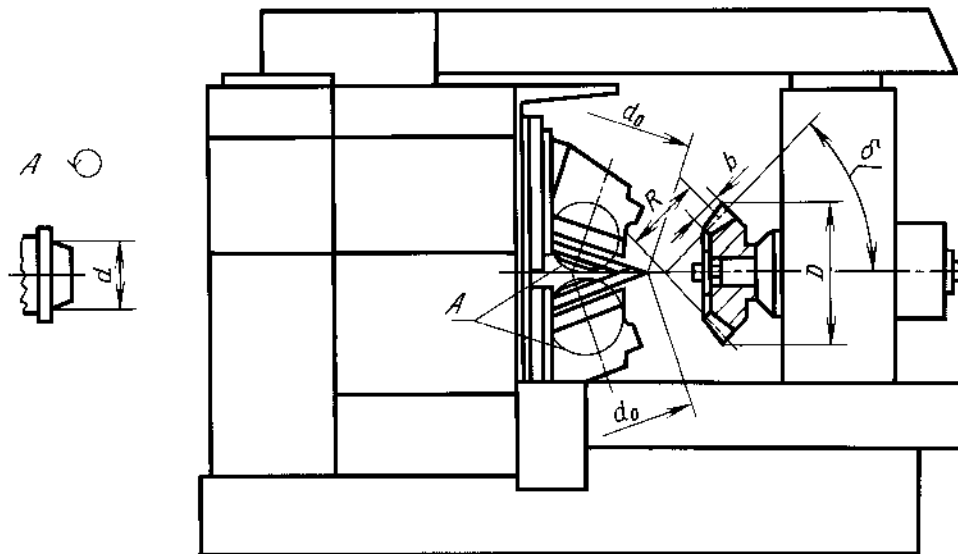


Черт. 1

Р а з м е р ы в м м

Наибольший диаметр D обрабатываемых зубчатых колес	125	200	320	500	800	1600	
Наибольший внешний окружной модуль m_{te} обрабатываемых зубчатых колес, не менее	2,5	4	6	10	16	30	
Наибольшее внешнее конусное расстояние R_c обрабатываемых зубчатых колес, не менее	60	100	160	250	400	800	
Наибольшая ширина b зубчатого венца обрабатываемых зубчатых колес, не менее	16	30	50	80	125	250	
Конец шпинделя бабки изделия по ГОСТ 17547, не менее	4	6	80	100	153	200	
Цилиндрическое отверстие шпинделя бабки изделия, не менее	диаметр	20	32	50	80	125	160
	длина от торца шпинделя	160	250	400	500	630	800
Типы зубострогальных резцов по ГОСТ 5392	1	2	3	3	4	—	
Наименьший угол δ делительного конуса обрабатываемых зубчатых колес, град, не более	5						

П р и м е ч а н и е. При проектировании зубострогальных станков с ЧПУ числовые значения главного параметра (наибольшего диаметра D обрабатываемых зубчатых колес) следует выбирать из табл. 1.



Черт. 2