

ДНИЩА ПЛОСКИЕ НЕОТБОРТОВАННЫЕ

Основные размеры

Flat heads without knuckle. Basic dimensions

ГОСТ

12623—78*

Взамен

ГОСТ 12626—67

ОКП 41 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. № 292 срок введения установлен

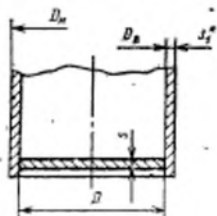
с 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские неотбортованные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей, предназначенных для сосудов и аппаратов, работающих под наливом, а для сосудов и аппаратов диаметром до 500 мм также и под давлением не выше 1,6 МПа (16 кгс/см²).

2. Конструкция и размеры днищ под давлением и под налив должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

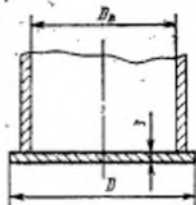
Конструкция и размеры днищ, предназначенных только под налив, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

3. Днища из легированной стали допускается изготавливать с толщинами 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21 мм.



s* Размер для справок.

Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС № 2—84).

Таблица 1

Размеры, мм

D_n	D_n	S_t	D	s										
				4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
				Масса, кг										
133		5,0	119	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,39	1,57	1,75	1,92	2,18
159		6,0	143	0,50	0,76	1,00	1,26	1,51	1,76	2,02	2,27	2,52	2,77	3,15
168			152	0,57	0,85	1,14	1,42	1,70	1,99	2,28	2,56	2,85	3,13	3,56
219		7,0	203	1,02	1,52	2,03	2,54	3,03	3,56	4,06	4,57	5,08	5,59	6,35
273			255	1,60	2,40	3,21	4,00	4,81	5,61	6,41	7,22	8,02	8,82	10,02
325		8,0	305	2,30	3,44	4,59	5,74	6,88	8,03	9,18	10,32	11,47	12,62	14,34
377		9,0	355	3,10	4,64	6,18	7,73	9,27	10,82	12,36	13,90	15,45	17,00	19,32
			396	3,87	5,80	7,34	9,67	11,60	13,54	15,47	17,40	19,34	21,27	24,17
426		10,0	402	4,00	5,98	7,97	9,96	11,96	13,95	15,94	17,93	19,93	21,92	24,91
480			456	5,13	7,69	10,26	12,82	15,38	17,95	20,51	23,08	25,64	28,20	32,05
			496	6,07	9,10	12,13	15,17	18,20	21,24	24,65	27,30	30,34	33,36	37,92

Примечание к табл. 1 и 2.

1. Для труб с толщиной стенки, не указанной в табл. 1 и 2, диаметр D и масса должны корректироваться с учетом зазора 2 мм между стенкой корпуса и днищем.
2. Отклонение массы дна должно быть в пределах $\pm 3\%$.

Размеры, мм

D _в	D	Масса, кг																		
		3	4	6	8	10	12	14	16	20	25									
400	430	3,4	4,6	6,8																
500	530	5,2	6,9	10,4																
600	630		9,8	14,7																
700	740		13,5	20,3	27,0	33,8														
800	840		17,4	26,1	34,8	43,5														
900	940		21,8	32,7	43,6	54,5	65,4													
1000	1040		26,7	40,0	53,3	66,7	79,9													
1200	1240		37,9	55,9	75,8	94,8	113,7													
1400	1440		51,1	76,7	102,2	127,8	153,3													
1600	1640		66,3	99,5	132,6	165,7	198,9													
1800	1840		83,5	125,2	166,9	208,6	250,4	292,1												
2000	2040		102,6	153,9	205,2	256,5	307,8	359,1												
2200	2250			187,3	249,7	312,0	374,6	437,0	499,4											
2400	2450			222,0	296,0	370,0	443,9	518,0	592,0											
2500	2550			240,4	320,7	400,9	481,0	561,2	641,4											
2600	2650			269,4	346,2	432,7	519,3	605,9	692,4											
2800	2850			300,3	400,4	500,5	600,6	700,7	800,8											