

**КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ КОЛЬЦЕВЫЕ
 ДВУСТОРОННИЕ КОЛЕНЧАТЫЕ**

Конструкция и размеры

Double-ended bent ring spanners.
 Construction and dimensions

ГОСТ
2906—80*

(СТ СЭВ 1292—84)

ОКП 39 2651

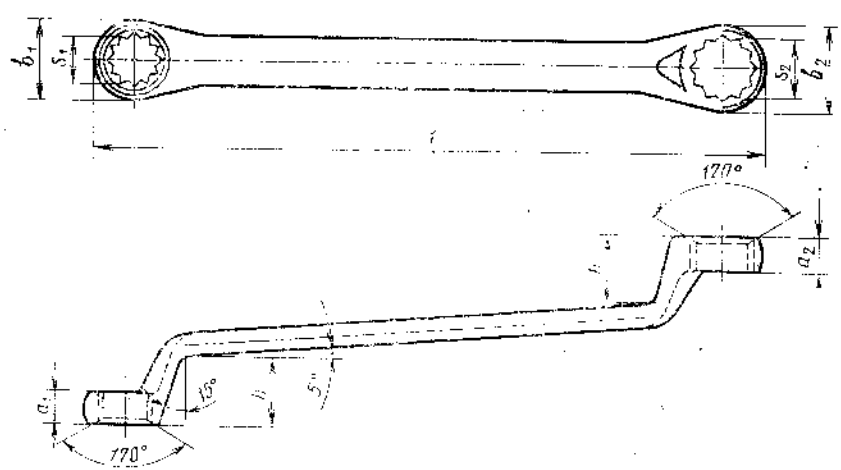
Взамен
ГОСТ 2906—71

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16 июня 1980 г. № 2802 срок действия установлен

с 01.01.81
 до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные кольцевые двусторонние коленчатые ключи с размерами зевов от $5,5 \times 7$ до 50×55 мм, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.
2. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★
 E

* Переиздание (сентябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в апреле 1985 г. (ИУС № 7—85)

мм

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		d_1	d_2	b_1	b_2	h (пред. откл. $\pm 4,0$)	j		
		1-й ряд	2-й ряд						Пред. откл. по $j_{3/17}$	Номин.	Пред. откл.
7811-0281		5,5×7	—	6	6	10	12	21	155	$\pm 2,5$	
7811-0501		—	6×7			11	22				
7811-0282		7×8	—			7	12	13			
7811-0502		—	8×9	7	8	13	15	23	170		
7811-0283		8×10	—			16	180				
7811-0503		—	9×11	8	9	15	18	24	190		
7811-0504		10×11	—			16	19	25			200
7811-0284		—	10×12			18	20				
7811-0505		—	11×12	9	10	19	22	26	210		
7811-0506		11×13	—			20	26				
7811-0507		—	11×14			19	25	210			
7811-0285		—	12×13	10	12	20	22	26	$\pm 2,9$		
7811-0286		—	12×14			22	26				
7811-0287		—	13×14			20	28	240			
7811-0515		13×16	—	10	12	20	26	28	240		
7811-0508		—	13×17			22	28				
7811-0288		—	14×17			26	30	260			
7811-0516		—	16×17	12	13	26	28	30	260		
7811-0517		16×18	—			28	32	280			
7811-0289		—	17×19			33	32	280			
7811-0509		—	17×22	13	14	28	33	32	280		
7811-0518		—	18×19			33	32				
7811-0519		18×21	—			33	34	320			
7811-0290		—	19×22	14	14	28	36	34	320	$\pm 3,3$	
7811-0511		—	19×24			36	34				
7811-0521		—	21×22			33	34				
7811-0522		21×24	—	14	33	36					

мм

Продолжение

Обозначение ключей	Применяе- мость	Размеры зевов $S_1 \times S_2$		d_1	d_2	b_1	b_2	h (пред. откл. $\pm 4,0$)	l	
		1-й ряд	2-й ряд						Номинал.	Пред. откл.
		Пред. откл. по i_s 17								
7811-0291		—	22×24	14	14	33	36	34	320	$\pm 3,3$
7811-0292		24×27	—		15	36	40	36		
7811-0512		—	21×30		16		44			
7811-0293		27×30	—	15	40	46	38	360		
7811-0513		—	27×32						17	
7811-0294		—	30×32	16	18	44	49	400		
7811-0523		30×34	—						19	
7811-0514		—	30×36	17	18	46	49	400		
7811-0524		—	32×34						19	
7811-0295		—	32×36	18	19	49	42	450	$\pm 3,8$	
7811-0525		34×36	—							21
7811-0296		36×41	—	21	23	61	70	480		
7811-0297		41×46	—						23	75
7811-0298		46×50	—	24	26	75	83	500	$\pm 4,5$	
7811-0299		50×55	—							24

Пример условного обозначения ключа с размерами зевов 17×19 мм, повышенной точности П, с шероховатостью поверхностей исполнения 1 по ГОСТ 2838—80, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 7811-0289 П 1 X 9 ГОСТ 2906—80

То же, нормальной точности:

Ключ 7811-0289 1 X 9 ГОСТ 2906—80.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Ключи должны изготавливаться из стали марки 40ХФА по ГОСТ 4543—71. Допускается применять сталь других марок с механическими свойствами в термообработанном состоянии не ниже чем у стали 40ХФА.

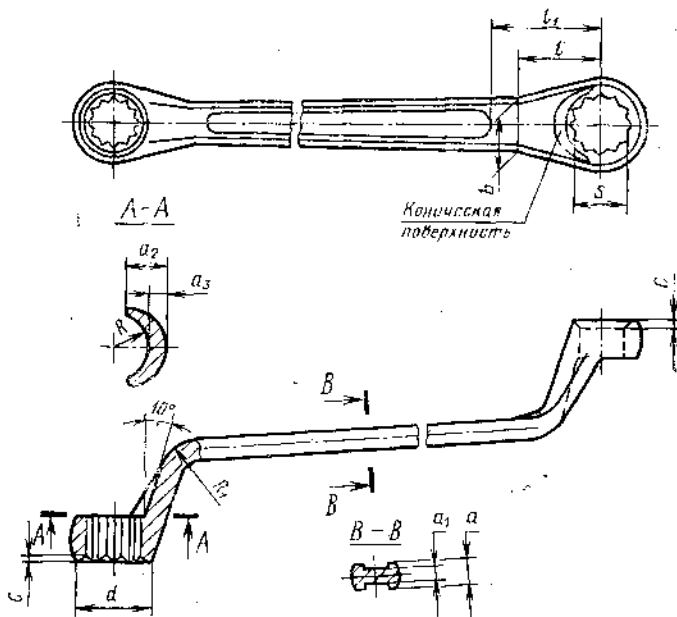
4. Ключи должны иметь прочность по группе А, твердость ключей всех размеров зевов должна быть 41,5... 46,5 НРС₂.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Технические требования — по ГОСТ 2838—80.

6. Размеры конструктивных элементов ключей указаны в рекомендуемом приложении.

РАЗМЕРЫ КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ



мм

Размеры зевов		S	a	a ₁	a ₂	a ₃	b	d	l	l ₁	R	R ₁	α
1-й ряд	2-й ряд												
5,5×7	—	5,5	5,0	4,0	5,0	2,3	6	8,4	13	16	3,5	8	1,5
		7,0			6,0		8	10,4	15	18	4,5		
—	6×7	6,0	5,5	4,5	5,5	7	9,4	14	17	4,0	9		
		7,0			6,0	8	10,4	15	18	4,5			
7×8	—	8,0	6,0	5,0	6,5	2,4	9	11,1	17	22	5,0	10	
—	8×9	9,0			7,5	2,5	10	13,0	19	24	6,0	11	
8×10	—	8,0	6,0	5,0	6,5	2,4	9	11,1	17	22	5,0	10	
		10,0			9,0	2,6	11	13,8	20	25	6,5	12	