



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
1760—
2014



ПОДПЕРГАМЕНТ
Технические условия

Издание официальное

Зарегистрирован
№ 9661
12 августа 2014 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 157 «Древесная масса, бумага, картон и изделия из них»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 68-П от 30 июля 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Соблюдение требований и правил, установленных в настоящем стандарте в 5.14; 6.3 обеспечивает выполнение требований и правил, указанных в Техническом регламенте Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

5 ВЗАМЕН ГОСТ 1760-86

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ПОДПЕРГАМЕНТ**Технические условия**Greaseproof paper.
Specifications

Дата введения –

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на подпергамент, предназначенный для изготовления упаковки для пищевой продукции (пакетов, оберток и др.), а также для изготовления вспомогательных упаковочных средств – прокладок, вкладышей и др.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
 ГОСТ 1641–75 Бумага. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
 ГОСТ 1770–74 (ИСО 1042–83, ИСО 4788–80) Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
 ГОСТ 5789–78 Реактивы. Толуол. Технические условия
 ГОСТ 7500–85 Бумага картон. Методы определения состава по волокну
 ГОСТ 7629–93 (ИСО 2144–87) Бумага и картон. Метод определения золы
 ГОСТ 8273–75 Бумага оберточная. Технические условия
 ГОСТ 12026–76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия
 ГОСТ 13199–88 (ИСО 536–76) Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения массы продукции площадью 1 м²
 ГОСТ 13523–78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов
 ГОСТ 13525.2–80 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения прочности на излом при многократных перегибах
 ГОСТ 13525.4–68 Бумага и картон. Метод определения сорности
 ГОСТ 13525.5–68 Бумага и картон. Метод определения внутрирулонных дефектов
 ГОСТ 13525.7–68 Бумага и картон. Методы определения влагопрочности
 ГОСТ 13525.8–86 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения сопротивления продавливанию
 ГОСТ 13525.13–69 Бумага. Методы определения жиропроницаемости
 ГОСТ 13525.19–91 (ИСО 287–85) Бумага и картон. Определение влажности. Метод высушивания в сушильном шкафу
 ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов
 ГОСТ 17052–86 Производство бумаги и картона. Термины и определения
 ГОСТ 17527–2003 Упаковка. Термины и определения
 ГОСТ 17586–80 Бумага. Термины и определения
 ГОСТ 18102–95 Масло касторовое медицинское. Технические условия
 ГОСТ 19088–89 Бумага и картон. Термины и определения дефектов
 ГОСТ 21102–97 Бумага и картон. Методы определения размеров и косины листа
 ГОСТ 24104–2001 Весы лабораторные. Общие технические требования
 ГОСТ 25336–82 Посуда и оборудование. Лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

Издание официальное

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 53228–2008 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания»

ГОСТ 1760–2014

ГОСТ 25828–83 Гептан нормальный эталонный. Технические условия

ГОСТ 29169–91 (ИСО 648-77) Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки с одной отметкой

ГОСТ 30113–94 (ИСО 2470–77) Бумага и картон. Метод определения белизны

ГОСТ 32546– 2013 (ISO 186:2002) Бумага и картон. Отбор проб для определения среднего качества

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом, следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 17052, ГОСТ 17527, ГОСТ 17586, ГОСТ 19088, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 жиростойкость поверхности: Стойкость поверхности подпергамента к воздействию жира, характеризуемая тем, что его поверхность не смачивается жиром при нанесении на нее жиросодержащих веществ.

3.2 балл Кита: Показатель, характеризующий жиростойкость поверхности подпергамента, выражаемый номером тестового раствора с известной концентрацией жиросодержащих веществ, при нанесении которого на поверхность подпергамента она не смачивается жиром.

4 Классификация, марки и размеры

4.1 В зависимости от назначения и показателей качества подпергамент изготавливают следующих марок, указанных в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Марка подпергамента	Характеристика марки подпергамента	Назначение подпергамента (рекомендуемое)
ЖВК	Подпергамент жировлагостойкий с поверхностной проклейкой связующими веществами	Для автоматического упаковывания сливочного масла, маргарина, жира, пищевых концентратов и масложиросодержащих пищевых продуктов со значительным содержанием жира и влаги
ЖК	Подпергамент жиростойкий с поверхностной проклейкой связующими веществами	Для автоматического упаковывания преимущественно выпечных кондитерских изделий и пищевых концентратов с небольшим содержанием жира и влаги
ЖВ	Подпергамент жиро-влагостойкий без поверхностной проклейки	Для автоматического и ручного упаковывания в розничной торговой сети пищевых продуктов со средним содержанием жира и влаги
ЖУ	Подпергамент с повышенной жиростойкостью без поверхностной проклейки	Для автоматического и ручного упаковывания в розничной торговой сети пищевых продуктов со средним содержанием жира и небольшим содержанием влаги
П	Подпергамент жиростойкий без поверхностной проклейки	Для автоматического и ручного упаковывания в розничной торговой сети пищевых продуктов с небольшим содержанием жира и влаги

4.2 Подпергамент марок ЖВК и ЖК может быть использован в качестве основы для каширования алюминиевой фольгой.

4.3 Подпергамент изготавливают в рулонах, бобинах и листах. Ширина рулона – от 500 до 840 мм, диаметр – от 500 до 850 мм.

Предельные отклонения по размерам не должны превышать норм, указанных в таблице 2.