

---

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
(ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION  
(EASC)

---



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
21746—  
2021

---

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**КРУЖЕВА**

Общие технические условия

Зарегистрирован

№ 15975

10 декабря 2021 г.



Издание официальное

ЦСМ

Бишкек

## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протоколом от 9 декабря 2021 г. № 60-2021)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 ВЗАМЕН ГОСТ 21746—92

© Кыргызстандарт, 2022

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 11 марта 2022 г. № 10-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 21746—2021 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты».*

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т****КРУЖЕВА**  
**Общие технические условия**Lace  
General specifications

Дата введения 2022-06-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на кружева, вырабатываемые на вязальном оборудовании из различных видов сырья.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ ISO 1833-2 Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 2. Трехкомпонентные смеси волокон

ГОСТ ISO 3758 Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу

ГОСТ ИСО 5088 Материалы текстильные. Методы количественного анализа трехкомпонентных смесей волокон

ГОСТ 7000 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 8846 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле

ГОСТ 9733.0 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-химическим воздействиям

ГОСТ 9733.4 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к стиркам

ГОСТ 9733.5 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к дистиллированной воде

ГОСТ 9733.6 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»

ГОСТ 9733.27 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 16218.0 Изделия текстильно-галантерейные. Правила приемки и метод отбора проб

ГОСТ 16218.1 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейных размеров

ГОСТ 16218.2 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения линейной плотности и массы

ГОСТ 16218.4 Изделия текстильно-галантерейные. Метод определения плотности

ГОСТ 19864 Полотно кружевное. Общие технические условия

ГОСТ 23627 Изделия текстильно-галантерейные тканые, плетеные, витые и вязаные, метражные и штучные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения

ГОСТ 30157.0 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если на стандарт дана недатированная ссылка, то следует использовать стандарт, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого стандарта. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Технические требования

#### 3.1 Общие требования

3.1.1 Кружева должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, технического документа, образцам-эталонам и изготавливаться по технологическим режимам или регламентам, утвержденным в установленном порядке.

#### 3.2 Характеристики

3.2.1 Кружева изготавливают из химических нитей, хлопчатобумажной, льняной пряжи, их сочетаний и смесок.

3.2.2 Технический документ должен содержать:

- состав сырья;
- линейную плотность нитей, пряжи;
- ширину кружев;
- линейную плотность кружев;
- плотность вязания;
- переплетение;
- оборудование.

3.2.3 Допускаемые отклонения кружев не должны превышать:

- по ширине  ${}^{+8}_{-6}$  %;
- по плотности вязания  $\pm 8$  %;
- по линейной плотности  $\pm 10$  %.

3.2.4 Кружева изготавливают в натуральном цвете сырья, отбеленными, гладкокрашеными, с набивным рисунком, с цветными нитями.

3.2.5 Нормы устойчивости окраски кружев должны соответствовать ГОСТ 23627.

3.2.6 Кружева могут быть аппретированы.

3.2.7 Изменение линейных размеров кружев по длине после мокрых обработок не должно превышать изменения, указанного в таблице 1.

Т а б л и ц а 1 — Изменение линейных размеров по длине после мокрой обработки

Сырьевой состав кружев	Изменение линейных размеров по длине после мокрой обработки, %
Хлопчатобумажная пряжа и хлопчатобумажная пряжа в сочетании с химическими нитями	6
Льняная пряжа и льняная пряжа в сочетании с химическими нитями	6
Синтетические нити	5
Синтетические нити в сочетании с искусственными нитями	8

3.2.8 Кружева поставляют разделенными на полосы. Края кружев могут быть вырезаны с одной или с двух сторон.

Допускается по согласованию с заказчиком выпускать кружева целым полотном или разделенными на полосы без выреза пороков.

3.2.9 Для кружев установлены два сорта: первый и второй. Сорт кружев определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида.

3.2.10 Пороки внешнего вида определяют просмотром кружев на наклонной поверхности, или на браковочном столе, или на разбраковочном оборудовании.

3.2.11 Размер порока внешнего вида, имеющего линейные измерения, определяют по наибольшей его протяженности.

3.2.12 Оценку пороков кружев, разделенных на полосы, проводят на условной длине 10 м, а кружев в полотне — на 1 м<sup>2</sup>.

3.2.13 К первому сорту относят кружева (кроме кружев в полотне), не имеющие пороков внешнего вида.

Ко второму сорту относят кружева (кроме кружев в полотне), имеющие не более двух пороков, указанных в таблице 2.