

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ**  
**ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ  
ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ  
ПАПИРОС И СИГАРЕТ**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 6290—74**

**Издание официальное**

3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ**

**Москва**

**БУМАГА ПАЧЕЧНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ  
ДЛЯ УПАКОВЫВАНИЯ ПАПИРОС И СИГАРЕТ**

**ГОСТ****Технические условия****6290—74**

Wrapping double-ply paper for packing cigarettes.  
Specifications

ОКП 54 3121

**Срок действия****с 01.01.76****до 01.01.93**

Настоящий стандарт распространяется на бумагу, из которой после нанесения многокрасочной печати изготавливают пачки для упаковывания папирос и сигарет.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Бумага должна изготавляться двухслойной и состоять из поверхностного и основного слоев.

1.2. Бумага должна изготавляться в рулонах.

Ширина рулона должна устанавливаться соглашением сторон. Предельные отклонения по ширине не должны превышать  $\pm 2$  мм.

1.1, 1.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3. Диаметр рулона должен быть 800—1000 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Бумага должна изготавляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому режиму, установленному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. По показателям качества бумага первого сорта должна соответствовать нормам, указанным в таблице.

**С. 2 ГОСТ 6290—74**

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, % целлюлоза сульфитная беленая по ГОСТ 3914—74 или целлюлоза сульфатная беленая по ГОСТ 9571—84 целлюлоза сульфитная не- беленая по ГОСТ 6501—82 древесная масса белая по ГОСТ 10014—73, кроме марки К	Поверхностный слой  Основной слой 100 35—50	По ГОСТ 7500—85
2. Масса бумаги пло- щадью 1 м <sup>2</sup> , г	65—50  190±8	По ГОСТ 13199—88
3. Толщина, мкм	300±20	По ГОСТ 27015—86
4. Разрушающее усилие в машинном направлении, Н (кгс), не менее	67 (6,8)	По ГОСТ 13525.1—79
5. Скручиваемость, мм, не более	20*, 15	По ГОСТ 13525.21—75 и п 4.4 настоящего стан- дарта
6. Степень проклейки, мм, не менее	0,8	По ГОСТ 8049—62
7. Белизна (верхней сто- роны), %, не менее	75,0	По ГОСТ 7690—76
8. Массовая доля золы, %, не более	15	По ГОСТ 7629—77 и п 4.5 настоящего стан- дарта
9. Влажность, %	5,0—8,0	По ГОСТ 13525.19—71

\* Норма действовала до 01.01.89.

П р и м е ч а н и е. Допускается применять  
в поверхностном слое — до 30% сульфатной беленой целлюлозы из листвен-  
ной древесины;

в основном слое — другие виды сульфитной небеленой целлюлозы и белой  
древесной массы; до 10% сульфатной небеленой целлюлозы из хвойных пород  
древесины взамен сульфитной небеленой целлюлозы и до 60% макулатуры  
марок МС-1, МС-2 по ГОСТ 10700—89 взамен древесной массы.

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4).**

2.3. Бумага должна изготавляться односторонней или машинной  
гладкости. Явно выраженный отпечаток сукон на верхней стороне  
полотна бумаги не допускается.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.4. Бумага не должна иметь складок, морщин, разрывов и  
отверстий, видимых невооруженным глазом, кроме того, в поверх-  
ностном слое не должно быть залощенности, пятен различного  
происхождения, в том числе просвечивающих пятен основного  
слоя.

Складки, морщины, заложенные полосы, пятна различного происхождения, которые не могут быть обнаружены в процессе перемотки, допускаются в рулонной бумаге, если их количество, определенное по ГОСТ 13525-5—68, не превышает 3%

(Измененная редакция, Изм. № 2).

25 Число склеек в рулоне не должно превышать трех

26 Места склеек должны отмечаться цветными сигналами, видимыми с торца рулона.

27 Концы полотна бумаги в местах обрывов должны быть склеены, при этом не должно происходить склеивания смежных слоев. Расстояние от кромки до места склейки с каждой стороны не должно превышать 10 мм. Ширина склеенной части должна быть не более 50 мм.

28 Намотка рулона должна быть равномерной и плотной, обрез кромок ровным и чистым.

29 При снижении показателя белизны до 73%, увеличении числа склеек в рулоне до четырех бумагу переводят во второй сорт.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

210 Бумага не должна пылить при переработке, поверхностный слой должен быть прочным, не давать трещин и отслоений на сгибах при формировании пачки.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

31 Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78

32 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

33 (Исключен, Изм. № 2).

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

41 Отбор проб и подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ 8047—78

42 Кондиционирование образцов перед испытаниями и испытания — по ГОСТ 13523—78 при относительной влажности воздуха  $(65 \pm 2)\%$  и температуре  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$

Продолжительность кондиционирования — не менее 2 ч

(Измененная редакция, Изм. № 2).

43 Определение размеров бумаги должно производиться по ГОСТ 21102—80