

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Приспособления станочные

ПРИЗМЫ ПОДВИЖНЫЕ

Конструкция

Holding devices. Movable prisms.
Design

ГОСТ

12193—66

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры подвижных призм должны соответствовать чертежу и таблице.

Размеры в мм

Обозначения призм	Пол- кева- еюсть	Диаметры лажяемых деталей		В (поле допускa 17)	Н (поле допускa 19)	L срaзоч	D (поле допускa 11)	d (поле допускa 11)	D ₁ (поле допускa 17)	r	a	b	c	Размеры для контроля		Массa, кг		
		Исполнение 1	Исполнение 2											L*	Л ₁ и D ₁ контр.			
7030-0021	0022			От 3 до 5	8	25	5	5,5	1,6	6,0	2,5	3	1	0,1	4	27,33	±0,006	0,015
0023	0024			Св. 5 до 13	10	32	8	6,5	—	—	—	5	2	0,6	8	37,66	±0,008	0,037
0025	0026			Св. 10 до 15	12	40	14	8,5	2,0	7,0	3,0	7	4	—	12	47,43	±0,010	0,067
0027	0028			Св. 15 до 20	16	45	18	10,5	3,0	9,0	—	9	6	1,0	18	57,73	—	0,125
0029	0030			Св. 20 до 25	20	50	24	13,0	—	10,0	—	11	8	—	22	64,56	—	0,175
0031	0032			Св. 25 до 35	20	55	32	17,0	—	12,0	4,0	14	12	—	30	75,21	±0,012	0,295
0033	0034			Св. 35 до 45	20	60	42	—	4,0	—	—	18	16	—	40	87,28	—	0,393
0035	0036			Св. 45 до 60	25	70	55	21,0	—	13,0	—	22	20	1,6	50	102,85	—	0,676
0037	0038			Св. 60 до 80	80	80	70	—	—	—	—	28	25	—	70	129,50	±0,016	1,074
7030-0039	7030-0040			Св. 80 до 100	100	100	85	25,0	5,0	15,0	5,0	32	32	—	90	166,13	—	2,123

* Размер определяется по формуле $L_1 - L + 1,207 D - 0,5 B$.

** Предельное смещение плоскости симметрии призматической выемки относительно боковых поверхностей размера B.

Пример условного обозначения подвижной призмы исполнения I для деталей диаметром от 3 до 5 мм:

Призма 7030-0021 ГОСТ 12193—66
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).