НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(ЕАСС)

EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ
EN 286-1—
2023

СОСУДЫ ДЛЯ ВОЗДУХА ИЛИ АЗОТА, РАБОТАЮЩИЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Часть 1

Сосуды общего назначения, работающие под давлением

(EN 286-1:1998, IDT)

Зарегистрирован
№ 17102
2 октября 2023 г.

Издание официальное
Кыргызстандарт
Бишкек

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН научно-производственным республиканским унитарным предприятием «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС) на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 сентября 2023 г. № 165-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту EN 286-1:1998 «Сосуды для воздуха или азота, работающие под давлением. Часть 1. Сосуды общего назначения, работающие под давлением» («Simple unfired pressure vessels designed to contain air or nitrogen — Part 1: Pressure vessels for general purposes», IDT), включая изменения A1:2002, A2:2005 и техническую поправку AC:2002.

Изменения и технические поправки к указанному международному стандарту, принятые после его официальной публикации, внесены в текст настоящего стандарта и выделены двойной вертикальной линией, расположенной на полях от соответствующего текста, а обозначение и год принятия изменения (технической поправки) приведены в скобках после соответствующего текста.

Европейский стандарт разработан техническим комитетом по стандартизации CEN/TC 54 «Сосуды под давлением без огневого подвода теплоты» Европейского комитета по стандартизации (CEN).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных европейских и международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

© Кыргызстандарт, 2024

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики от 2 марта 2024 г. № 14-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ EN 286-1–2023 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики и коммерции Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения ... 1
2 Нормативные ссылки ... 2
3 Термины, определения и единицы измерения ... 4
3.1 Термины и определения ... 4
3.2 Физические величины, единицы измерения и обозначения ... 5
4 Классификация и процедура освидетельствования ... 6
5 Материалы ... 6
5.1 Основные элементы сосудов, работающих под давлением ... 6
5.2 Составные части, влияющие на прочность сосуда ... 7
5.3 Части, не работающие под давлением ... 8
5.4 Присадочные материалы ... 8
6 Конструкция ... 8
6.1 Общие положения ... 8
6.2 Образование сварного шва ... 8
6.3 Определение толщины стенки ... 11
6.4 Расчетный метод ... 12
6.5 Экспериментальный метод ... 40
6.6 Лазы и люки для осмотра ... 41
6.7 Отверстия для удаления конденсата ... 42
6.8 Держатели ... 42
7 Изготовление ... 45
7.1 Оборудование для изготовления и испытаний ... 45
7.2 Изготовление днищ и обечаек ... 45
7.3 Типы соединений для корпуса сосуда ... 46
7.4 Сварка ... 49
8 Квалификация сварщиков, операторов и наладчиков сварочных установок ... 49
9 Квалификация процесса сварки ... 49
9.1 Общие положения ... 49
9.2 Дополнительные требования к стальным сосудам ... 49
9.3 Применяемый процесс сварки ... 50
10 Испытания ... 50
10.1 Поверка ... 50
10.2 Сосуды, сконструированные на основании расчетов ... 50
10.3 Сосуды, сконструированные экспериментальным методом ... 55
10.4 Протоколы испытаний ... 56
10.5 Испытание давлением ... 56
11 Сопроводительная документация для сосудов, работающих под давлением ... 57
12 Маркировка ... 57
Приложение А (обязательное) Оценка соответствия ... 58