



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

**ГОСТ 6722—75**

Издание официальное

БЗ 6—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**КАРТОН ФИЛЬТРОВАЛЬНЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ**

Технические условия  
 Technical filter board.  
 Specifications

ГОСТ  
 6722—75

ОКП 54 4514

Срок действия с 01.01.78  
 до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на картон, предназначенный для фильтрации нефтепродуктов, трансформаторных, турбинных и других технических масел для осушения их и очистки от механических загрязнений.

**1. РАЗМЕРЫ**

1.1. Фильтровальный технический картон должен изготавливаться в листах следующих размеров, мм:

200×200	800×800
220×220	900×900
330×320	1000×1000
410×455	1100×1100
	1250×1250

1.2. Предельные отклонения по размерам картона не должны превышать  $\pm 3$  мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1а. Картон должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1993

Переиздание с изменениями

## С. 2 ГОСТ 6722—75

2.1. Показатели качества картона должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Методы испытания
1. Состав по волокну, %. целлюлоза сульфитная вискозная первого сорта по ГОСТ 5982—84, не менее целлюлоза сульфатная беленая из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172—89, не более	20	По ГОСТ 7500—85
2. Масса картона площадью 1 м <sup>2</sup> , г	80 270±10	По ГОСТ 13199—88 По ГОСТ 13525.8—85
3. Относительное сопротивление продавливанию, кПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее	112 (1,14)	и п. 4.4 настоящего стандарта
4. Впитываемость по Клемму в среднем по двум направлениям мм, не менее	51	По ГОСТ 12602—67
5. Сопротивление потоку воздуха, Па (мм вод. ст.)	830±100 (85±10)	По ГОСТ 25099—82
6. Массовая доля золы, % не более	0,4	По ГОСТ 7629—77 п. 4.5 настоящего стандарта
7. Влажность, %	6±1	По ГОСТ 13525 19—71

Примечание. Допускается применять сульфатную беленую целлюлозу марки ХБ-4 по ГОСТ 9571—89 взамен сульфатной беленой целлюлозы из смеси лиственных пород древесины марки ЛС-3 по ГОСТ 28172—89 и взамен сульфитной вискозной целлюлозы по ГОСТ 5982—84 древесную беленую облагороженную целлюлозу по ГОСТ 13—291—85 при сохранении технических требований, установленных в разд. 2 настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. Обрез кромок листа картона должен быть ровным и чистым.

2.3. Поверхность картона должна быть ровной, без складок и дырчатости.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии и объем выборок — по ГОСТ 8047—78.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

(Измененная редакция, Изм. № 2).