

НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛАК БТ-99

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8017—74

Издание официальное



КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

20 коп.

ЛАК БТ-99**Технические условия**Lacquer БТ-99.
Specifications**ГОСТ****8017—74**

ОКП 23 1113 0200 10

Срок действия с 01.07.75
до 01.07.95

Настоящий стандарт распространяется на электроизоляционный лак БТ-99, представляющий собой раствор нефтяных битумов с алкидными лаками или растительными маслами в органических растворителях с добавлением сиккатива.

Лак БТ-99 предназначается для покрытия обмоток электрических машин и аппаратов, а также других изделий, работающих внутри помещения.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак БТ-99 должен выпускаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

Всякое изменение рецептуры лака должно быть согласовано с министерством-потребителем.

1.2. Перед применением и испытанием лак разбавляют до вязкости, обеспечивающей необходимую толщину пленки, сольвентом (ГОСТ 1928—79 или ГОСТ 10214—78), ксилолом (ГОСТ 9410—78 или ГОСТ 9949—78) или смесью одного из этих растворителей с уайт-спирит (нефрас С4—155/200) (ГОСТ 3134—78) в соотношении 1:1.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.3. Лак БТ-99 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1974

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Наименование показателя	Нормы	Метод испытания
1. Цвет и внешний вид пленки лака	После высыхания лак должен образовывать черную однородную гладкую пленку	По п. 3.3
2. Наличие механических включений	В наливке на стекле механические включения должны отсутствовать	По ГОСТ 13526—79
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	30—60	По ГОСТ 8420—74 и п. 3.3а настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %	42—47	По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
5. Время высыхания, ч, не более:		По ГОСТ 19007—73 и п. 3.5 настоящего стандарта
до степени 2 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	3	
до степени 3 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	24	
до степени 3 при $(107 \pm 2)^\circ\text{C}$	0,5	
6. Термоэластичность пленки при $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	1	По ГОСТ 13526—79 и п. 3.6 настоящего стандарта
7. Твердость покрытия по маятниковому прибору, условные единицы, не менее:		По ГОСТ 5233—89 и п. 3.7 настоящего стандарта
типа М-3	0,15	
типа ТМЛ	Не нормируется	
8. Стойкость пленки к разбрызгиванию при $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$	Не разбрызгивается	По ГОСТ 13526—79 и п. 3.8 настоящего стандарта
9. Электрическая прочность пленки МВ/м, не менее:		По ГОСТ 13526—79
при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$	55	По ГОСТ 6433.1—71
после действия воды в течение 24 ч при $(23 \pm 0,5)^\circ\text{C}$	25	По ГОСТ 10315—75 и п. 3.9 настоящего стандарта

Примечания:

1. Допускается повышение вязкости лака при хранении, если при разбавлении лака до вязкости 30—60 с по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ лак соответствует остальным требованиям стандарта.

2. Показатель 7 для прибора ТМЛ не нормируется до 01.01.92. Определение обязательное с 01.01.91.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 9980.1—86.

2.2. Нормы по показателям 5 (время высыхания до степени 2 при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, 6 и 8 табл. 1 изготовитель проверяет по требованию потребителя.

Разд. 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Отбор проб — по ГОСТ 9980.2—86.

3.2. Подготовку образцов покрытий лаком БТ-99 к испытанию производят по ГОСТ 13526—79, разд. 3.

Подсушку первого слоя лака производят 15—20 мин при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

После нанесения второго слоя пластинки с лаком перед помещением в термостат выдерживают не более 30 мин при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

После горячей сушки образцы покрытий перед испытанием выдерживают при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)\%$ 3 ч.

3.3. Цвет и внешний вид пленки лака определяют визуально при естественном рассеянном свете. Лак наносят наливом на чистую стеклянную пластинку размером 9×12 см в два слоя. После нанесения каждого слоя пластинку ставят под углом 45° в защищенное от пыли место на 20—30 мин для стекания избытка лака и затем сушат в горизонтальном положении при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч или при $(107 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 0,5 ч.

3.3а. Условную вязкость лака определяют вискозиметром типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм.

3.1—3.3а. (Измененная редакция, Изм. № 3).

3.4. Для определения массовой доли нелетучих веществ в лаке навеску испытуемого вещества массой 1,50—2,00 г помещают в сушильный шкаф и выдерживают при температуре $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$. Первое взвешивание производят через 1,5 ч выдержки в шкафу, а последующие — через каждые 30 мин до постоянной массы.

Допускается определение массовой доли нелетучих веществ под инфракрасной лампой при температуре $(140 \pm 2)^\circ\text{C}$. При разногласиях в оценке данного показателя окончательным результатом является определение в сушильном шкафу.

3.5. Для определения времени высыхания лак наносят по п. 3.2 на пластинки из медной ленты марки ЛММ толщиной 0,1 мм размером 60×75 мм и проводят испытания по ГОСТ 19007—73, разд. 3.

3.6. Для определения термоэластичности пленки лак наносят по п. 3.2 на пластинки из медной ленты толщиной 0,1 мм марки ЛММ и сушат 3 ч при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$. Затем образцы помещают в термостат и выдерживают при $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$ 1 ч. Образцы испытывают по ГОСТ 6806—73 на стержне диаметром 3 мм.

3.4—3.6. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).