

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ЛАК ЭП-730

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20824—81

Издание официальное

ГОССТАНДАРТ РОССИИ

Москва

ЛАК ЭП-730

Технические условия

Varnish ЭП-730.
Specifications

ГОСТ

20824—81*

Взамен

ГОСТ 20824—75

ОКП 23 1132 1100

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15 января 1981 г. № 8 срок действия установлен

с 01.01.82

до 01.01.95

Настоящий стандарт распространяется на лак ЭП-730, представляющий раствор эпоксидной смолы Э-41 в смеси органических растворителей с добавлением отвердителя.

Лак ЭП-730 предназначается для защиты алюминиевых, стальных и неметаллических поверхностей изделий, работающих в условиях повышенной влажности, температуры, действия растворов щелочей, спирто-бензиновой смеси, эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах, а также для изготовления щелочестойких эмалей и для получения электроизоляционных пленок с удельным объемным сопротивлением (ρ_v) не менее $5 \cdot 10^{-12}$ Ом·см.

Система покрытия, состоящая из трех слоев лака ЭП-730, нанесенного на алюминиевые или неметаллические поверхности и высушенного при $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 3 ч, характеризуется грибоустойчивостью $ПГ_{2х}$ по ГОСТ 9.050—75 метод «А».

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лак ЭП-730 должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

1.2. Лак ЭП-730 изготавливается в виде двух компонентов, поставляемых комплектно: полуфабриката лака и отвердителя № 1.

Издание официальное



* Переиздание (июль 1992 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в декабре 1982 г., в июле 1986 г. (ИУС 4—83, 10—86).

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения Госстандарта СССР

Перед применением в полуфабрикат лака вводят отвердитель № 1 из расчета: 3 части отвердителя на 100 частей полуфабриката лака по массе.

После введения отвердителя лак необходимо тщательно перемешать и выдержать перед нанесением не менее 1 ч при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

Приготовленный лак должен быть использован в течение 48 ч, допускается одно-, двухразовое разбавление лака до рабочей вязкости.

1.3. Лак ЭП-730 разбавляют до рабочей вязкости 11—12 с смесью ксилола (ГОСТ 9410—78 или ГОСТ 9949—76), ацетона (ГОСТ 2768—84) и этилцеллозольва (ГОСТ 8313—88), взятых в соотношении 4:3:3 по объему, или растворителем Р-5 (ГОСТ 7827—74).

1.4. Лак ЭП-730 наносят методом пневматического распыления, окунанием, наливом или кистью.

1.5. Систему покрытия и срок службы покрытия устанавливают для каждой агрессивной среды в соответствии с нормативно-технической документацией на окраску изделий.

1.6. Полуфабрикат лака ЭП-730 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Цвет по йодометрической шкале, мг йода, не темнее	5	По ГОСТ 19266—79
2. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	12—14	По ГОСТ 8420—74
3. Массовая доля нелетучих веществ, %	30—33	По ГОСТ 17537—72

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.7. Лак ЭП-730 должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид пленки	После высыхания лак должен образовывать глянцевую прозрачную пленку без механических включений. Допускается наличие единичных мелких оспин	По п. 4.3
2. Время высыхания до степени 5 при $(150 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	1	По ГОСТ 19007—73

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
3. Твердость пленки по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,9	По ГОСТ 5233—89
4. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1	По ГОСТ 6806—73
5. Прочность пленки при ударе, по прибору типа У—1, см, не менее	50	По ГОСТ 4765—73
6. Стойкость пленки к действию воды при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	1	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.5 настоящего стандарта
7. Стойкость пленки к действию 10%-ного раствора едкого натра при $(100 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	3	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.6 настоящего стандарта
8. Стойкость пленки к действию спирто-бензиновой смеси при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее	1	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 4.7 настоящего стандарта
9. Электрическая прочность ($E_{пр.}$) пленки при переменном напряжении, кВ/мм, не менее	60	По ГОСТ 6433.3—71 и п. 4.8 настоящего стандарта

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лак ЭП-730 является токсичным и пожароопасным материалом, что обусловлено свойствами входящих в его состав растворителей и применяемого отвердителя № 1 (табл. 3).

Таблица 3

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м ³	Температура, °C		Концентрационные пределы воспламенения, % (по объему)		Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение	нижний	верхний	
Ацетон	200	Минус 18	500	2,2	13,0	4
Ксилол	50	21,0	450	1,0	6,0	3
Этилцеллозольв	200	40—46	235	1,8	15,7	4
Спирт этиловый	1000	13,0	404	3,6	19,0	4
Гексаметилендиамин	1	—	—	—	—	1
Растворитель Р-5	—	Минус 5,0	513	—	—	3

(Измененная редакция, Изм. № 2).