

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2006

ПЛАСТИНЫ РЕЖУЩИЕ СМЕННЫЕ
МНОГОГРАННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
ШЕСТИГРАННОЙ ФОРМЫ С ОТВЕРСТИЕМ

ГОСТ
19067—80

Конструкция и размеры

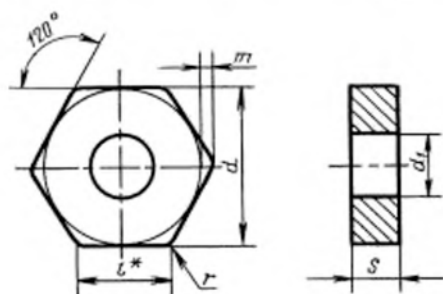
Hexagon throw-away (indexable) carbide cutting
inserts with cylindrical holes.
Design and dimensions

МКС 25.100
77.160
ОКП 19 6000

Дата введения 01.01.82

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1. Конструкция и размеры пластин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

мм

Обозначение пластины классов допусков						l	d	s	d ₁	r	m
U			G								
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость	цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
1113—090408	HNUA-090408		11133—090408	HNGA-090408		9,1	15,875	4,76	6,35	0,8	1,106
—	—		11133—090416	HNGA-090416							0,983
1113—110412	HNUA-110412		11133—110412	HNGA-110412		11,0	19,050	7,93	1,2	1,290	1,290
—	—		11133—110420	HNGA-110420							1,168
1113—110612	HNUA-110612		11133—110612	HNGA-110612							1,290
—	—		11133—110620	HNGA-110620		12,8	22,200	6,35	2,0	1,168	1,534
1113—120612	HNUA-120612		—	—							1,2

Пример условного обозначения при заказе пластины из твердого сплава марки ВК6, класса допуска U, с длиной режущей кромки $l = 9,1$ мм, толщиной $s = 4,76$ мм, радиусом $r = 0,8$ мм:

19 6524 0394 090408