

ГОСТ 9454—78

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Й Й С Т А Н Д А Р Т



МЕТАЛЛЫ

**МЕТОД ИСПЫТАНИЯ НА УДАРНЫЙ ИЗГИБ
ПРИ ПОНИЖЕННЫХ, КОМНАТНОЙ И ПОВЫШЕННЫХ
ТЕМПЕРАТУРАХ**

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

Поправка к ГОСТ 9454—78 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах [см. Изменение № 2, ИУС № 6—88; Переиздания (июнь 1990 г.), (октябрь 1993 г.), (октябрь 2002 г.) с Изменениями № 1, 2]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 1.2	по ГОСТ 7565—74	по ГОСТ 7564—97

(ИУС № 4 2008 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МЕТАЛЛЫ

Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

**ГОСТ
9454—78**

Metals. Method for testing the impact strength
at low, room and high temperature

ОКСТУ 1909

Дата введения с 01.01.79

Настоящий стандарт распространяется на черные и цветные металлы и сплавы и устанавливает метод испытания на ударный изгиб при температуре от минус 100 до плюс 1200 °С.

Метод основан на разрушении образца с концентратором посередине одним ударом маятникового копра. Концы образца располагают на опорах. В результате испытания определяют полную работу, затраченную при ударе (работу удара), или ударную вязкость.

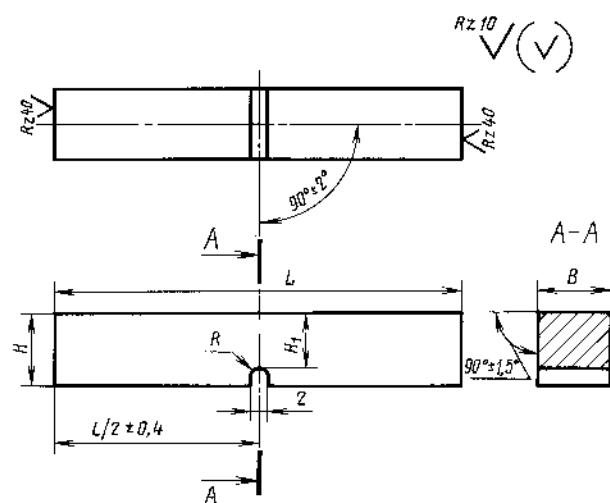
Под ударной вязкостью следует понимать работу удара, отнесенную к начальной площади поперечного сечения образца в месте концентратора.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МЕТОД ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

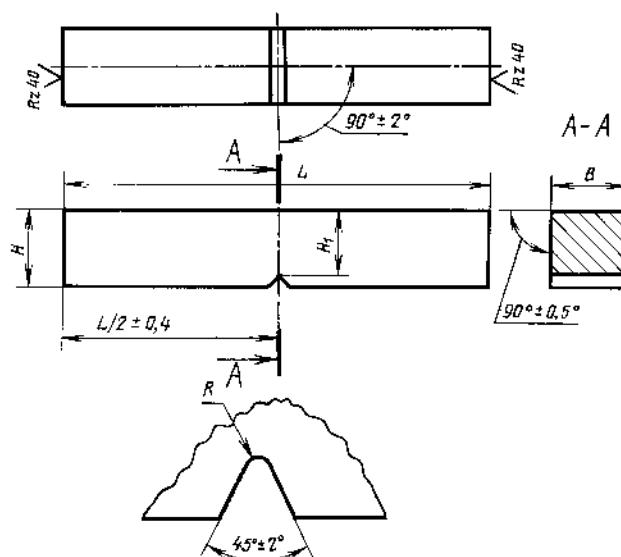
1.1. Форма и размеры образцов для испытания должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в таблице.

Образец с концентратором вида U



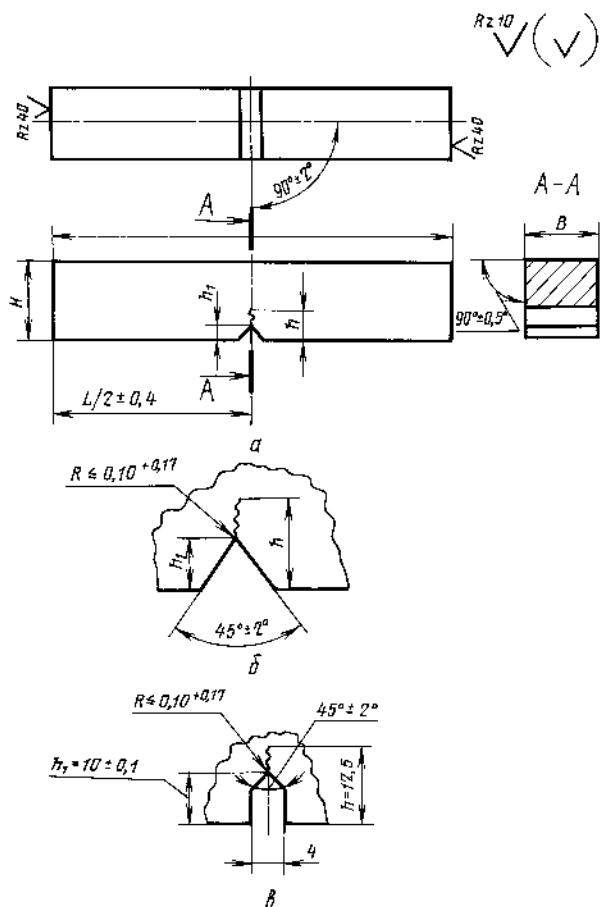
Черт. 1

Образец с концентратором вида V



Черт. 2

**Образец с концентратором вида Т
(усталостная трещина)**



a — общий вид; *б* — форма концентратора для образцов с 15 по 19 тип; *в* — форма концентратора для образцов 20 типа

Черт. 3

Р а з м е р ы, мм

Вид концентратора	Радиус концентратора <i>R</i>	Тип образца	Длина <i>L</i> (пред.откл. ±0,6)	Ширина <i>B</i>	Высота <i>H</i> (пред.откл. ±0,1)	Глубина надреза <i>h₁</i> (пред.откл. ±0,1)	Глубина концентратора <i>h</i> (пред.откл. ±0,6)	Высота рабочего сечения <i>H₁</i>
U	1±0,07*	1	55	10±0,10	10	—	—	8±0,1
		2		7,5±0,10				6±0,1
		3		5±0,05				7±0,1
		4		2±0,05				5±0,1
		5		10±0,10	10	—	—	8±0,1
		6		7,5±0,10				6±0,1
		7		5±0,05				7±0,1
		8		10±0,10				5±0,1
		9		7,5±0,10				8±0,1
		10		5±0,05				6±0,1