

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 13145—67

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

**ТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 12—2002

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАЛЬК ДЛЯ КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Технические условия

Talc for cable industry. Specifications

ГОСТ
13145—67МКС 73.080
ОКП 57 2722

Дата введения 01.01.69

Настоящий стандарт распространяется на молотый обогащенный тальк, получаемый из горной породы — талькита и применяемый кабельной промышленностью в качестве наполнителя для кабельных резин.

1. МАРКИ

1.1. Молотый обогащенный тальк должен изготавляться двух марок, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Марка	Наименование и характеристика	Преимущественная область применения
TKB	Тальк кабельный, высший сорт	Для кабелей специальных марок
TK1	Тальк кабельный, первый сорт	Для кабелей прочих марок

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Тальк для кабельной промышленности по химическому составу и физическим свойствам должен соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Показатель	Норма для талька марок		Метод испытаний
	TKB	TK1	
1. Массовая доля соединений железа, растворимых в соляной кислоте, в пересчете на окись железа (Fe_2O_3), %, не более	0,5	0,6	ГОСТ 19728.4
2. Массовая доля железа, извлекаемого магнитом, %, не более	0,02	0,04	ГОСТ 25216
3. Массовая доля прокаленного нерастворимого в соляной кислоте остатка, %, не менее	90	90	ГОСТ 19728.1
4. Массовая доля водорастворимых веществ, %, не более	0,2	0,2	ГОСТ 19728.12
5. Массовая доля ионов Cl в водной вытяжке, %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.13

C. 2 ГОСТ 13145—67

Продолжение табл. 2

Показатель	Норма для талька марок		Метод испытаний
	TKB	TK1	
6. Массовая доля ионов SO_4 в водной вытяжке, %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.14
7. Массовая доля закиси марганца (MnO), %, не более	0,01	0,01	ГОСТ 19728.9
8. Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,003	0,003	ГОСТ 19728.10
9. Потеря массы при прокаливании, %, не более	7	7	ГОСТ 19728.17
10. Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	ГОСТ 19728.19
11. Тонина помола:			ГОСТ 19728.20
остаток на сетке, %, не более:			
№ 014		Отсутствует	
№ 009	—	2	
№ 0045	3	—	

П р и м е ч а н и е. Массовая доля меди в тальке является гарантийной и определяется один раз в квартал.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

2.2. (Исключен, Изм. № 3).

2а. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2а.1. Молотый тальк принимают партиями. Партией считают количество молотого талька одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя;
наименование и марку продукции;
номер и дату выдачи документа;
массу партии нетто;
номер партии;
номер вагона или контейнера;
дату отгрузки;
результаты испытаний;
обозначение настоящего стандарта.

2а.2. Для проверки соответствия качества партии молотого талька требованиям настоящего стандарта отбирают методом случайного отбора каждый 100-й мешок, но не менее 10 мешков от партии.

От талька, упакованного в контейнеры, отбирают каждый контейнер.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 3 кг.

2а.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторно испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранный от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Раздел 2а. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отбор и подготовку проб для испытаний проводят:

от талька, упакованного в мешки, — по ГОСТ 19730;

от талька, упакованного в контейнеры, — щупом на всю глубину слоя из десяти разных точек.