

**ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ
ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ
ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ
ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ****Технические условия****ГОСТ
10174—90**Polyurethane foam filler strips for windows and doors.
SpecificationsМКС 91.100.50
ОКП 22 5430Дата введения 01.01.91

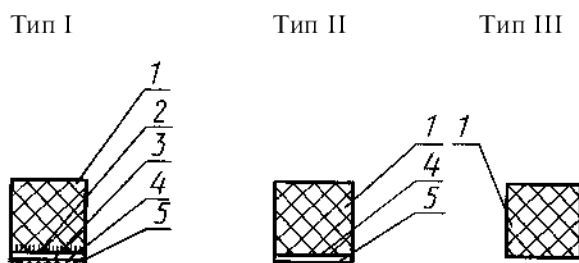
Настоящий стандарт распространяется на уплотняющие пенополиуретановые прокладки (далее — прокладки), предназначенные для уплотнения притворов окон и дверей с целью снижения теплопотерь, воздухо-, звуко- и пылепроницаемости.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Прокладки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2. Типы и размеры

1.2.1. Прокладки в зависимости от конструкции подразделяют на три типа (черт. 1):

Поперечное сечение прокладок

1 — пенополиуретановая основа; 2 — клеевое или сварное соединение;
3 — рабочая лента; 4 — несохнущий клеевой слой; 5 — защитная лента

Черт. 1

I — с несохнущим клеевым слоем, нанесенным на рабочую ленту, прочно скрепленную с пенополиуретановой основой, и защищенным лентой из синтетической пленки или антиадгезионной бумаги;

II — с несохнущим клеевым слоем, нанесенным на пенополиуретановую основу и защищенным лентой из синтетической пленки или антиадгезионной бумаги;

III — без клеевого слоя.

Примечание. Прокладки типа II допускалось выпускать до 1993 г.

С. 2 ГОСТ 10174—90

1.2.2. Прокладки должны иметь прямоугольное сечение, без надрывов и повреждений кромок.

1.2.3. Размеры прокладок должны быть, мм:

- ширина 10
- толщина 8, 10

Пр и м е ч а н и е. Прокладки толщиной 8 мм допускается выпускать до 1993 г.

Длину прокладок для строительства не ограничивают.

Длина прокладок для розничной торговли должна быть 2—10 м; допускается в одной упаковке один отрезок длиной не менее 1 м. **(Поправка).**

1.2.4. Предельные отклонения от размеров прокладок, мм:

- по длине на 1 м длины ± 15
- по ширине ± 1
- по толщине для прокладок толщиной 8 мм $\begin{matrix} +2 \\ -1 \end{matrix}$
- по толщине для прокладок толщиной 10 мм ± 2

1.3. Характеристики

1.3.1. Для изготовления прокладок должен применяться эластичный пенополиуретан на основе полиэфира П-2200 марок 35—0,8; 40—0,8 по ТУ 6—55—46 с предельным отклонением от среднего диаметра ячеек $\begin{matrix} +0,1 \\ -0,2 \end{matrix}$ мм. Допускается применение эластичного пенополиуретана марки 40 по ТУ 6—05—1688.

(Поправка).

1.3.2. Сопротивление отслаиванию образцов прокладок типов I и II, приклеенных к деревянной окрашенной пластине, должно быть 70—700 Н/м (гс/см).

1.3.3. Защитные и рабочие ленты изготовляют из синтетической пленки или антиадгезионной бумаги по нормативно-технической документации (НТД), утвержденной в установленном порядке.

1.3.4. Размеры защитных и рабочих лент по ширине и длине должны соответствовать размерам пенополиуретановой основы.

Смещение защитных лент по ширине основы не должно превышать 2 мм.

1.3.5. При удалении защитных лент прокладок типа II не должно происходить разрушения пенополиуретана и клеевого слоя.

1.3.6. Рабочая лента в прокладках типа I должна быть прочно соединена с пенополиуретановой основой; при отрыве рабочей ленты разрушение должно происходить по пенополиуретану.

1.3.7. Усилие при разрыве образца прокладки типа I без защитной ленты должно быть не менее 15 Н (1500 гс), а относительное удлинение при этой нагрузке — не более 40 %.

1.3.8. Цвет пенополиуретановой основы должен быть от белого до темно-желтого.

1.3.9. На поверхности прокладок не допускаются масляные и грязевые пятна. Для прокладок типа II допускается незначительные складки и частичные отслоения защитной ленты, разноотте-
ночность клеевого слоя, наличие точечных посторонних включений в клеевом слое, не влияющие на клеящую способность.

1.3.10. Технологические регламенты на производство прокладок должны быть согласованы с местными учреждениями санэпидслужбы.

1.3.11. Прокладки в столярные изделия устанавливают в соответствии с НТД на окна и двери.

1.4. Маркировка и упаковка

1.4.1. Прокладки для розничной торговли (длиной до 10 м) должны быть свернуты в бухты защитной лентой наружу с закреплением липкой лентой или связаны в пучки, упакованы в полиэтиленовые или бумажные пакеты и уложены в упаковочные мешки или картонные коробки. Допускается, по согласованию с организациями торговли, связанные в пучки прокладки не упаковывать в пакеты.

В каждый пакет должна быть вложена этикетка с указанием:

- наименования продукции и типа прокладки;
- обозначения настоящего стандарта;
- количества метров;
- штампа ОТК.

К упаковочному мешку или к картонной коробке должна быть прикреплена этикетка с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования продукции и типа прокладки;
- номера партии;
- номера места (упаковки);
- длины, м;
- даты изготовления;
- штампа ОТК.

1.4.2. Прокладки для строительства и промышленности должны быть смотаны в рулоны защитной лентой наружу с закреплением концов липкой лентой. Рулоны должны быть ограждены по торцам ограничительными дисками, упакованы в бумагу и перевязаны. Масса рулона не должна превышать 25 кг.

К упаковке прокладок типа II четыре ряда прокладок с торцов рулона являются упаковочными и их в массе рулона не учитывают.

К каждой упаковке должен быть приложен экземпляр инструкции по применению прокладок.

К каждому упакованному рулону прикладывают этикетку с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования продукции и типа прокладки;
- номера партии;
- номера места (упаковки);
- массы брутто и нетто;
- обозначения настоящего стандарта;
- даты изготовления;
- штампа ОТК.

1.4.1, 1.4.2. (Поправка).

1.4.3. Каждая партия прокладок должна сопровождаться документом о качестве, в котором должно быть указано:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и тип продукции;
- номер партии;
- масса (количество метров);
- количество мест (упаковок);
- обозначение настоящего стандарта;
- гарантийный срок хранения;
- дата изготовления и подпись ОТК.

1.4.4. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с указанием манипуляционных знаков: «Крюками не брать», «Беречь от влаги», «Ограничение температуры».

2. ПРИЕМКА

2.1. Прокладки предъявляют к приемке партиями. Партией считают число прокладок (в метрах или килограммах) одного типа и размеров сечения в объеме, установленном предприятием-изготовителем, но не превышающем суточной выработки.

2.2. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия прокладок требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом правила приемки и применяя методы испытаний, установленные настоящим стандартом.

За объем партии потребитель имеет право принимать количество прокладок, оформленное одним документом о качестве.

2.3. Испытания прокладок по показателям, приведенным в пп. 1.2.2—1.2.4, 1.3.4—1.3.6, 1.3.8, 1.3.9, являются приемосдаточными. Для проведения испытаний отбирают 0,5 % прокладок от партии, но не менее 20 м суммарной длины. Число образцов — не менее 10 шт. Отобранные прокладки обмеряют поштучно и проверяют визуально.

2.4. Прокладки по показателям, приведенным в пп. 1.3.2, 1.3.7, испытывают периодически не реже одного раза в 10 сут или при изменении технологического регламента производства на пяти образцах, прошедших испытания по п. 2.3.

2.5. При неудовлетворительных результатах проверки любого образца хотя бы по одному из показателей, проводят повторную проверку (или испытание) по этому показателю удвоенного количества образцов. В случае, если хотя бы один образец не соответствует установленным требованиям, партию не принимают. Результаты повторных испытаний считают окончательными.