

# ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ

## МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ К ИСТИРАНИЮ



Издание официальное

БЗ 8—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**ПОЛОТНА И ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ****Метод определения устойчивости к истиранию****ГОСТ  
12739—85**Knitted fabrics and garments.  
Determination of abrasion resistance

ОКСТУ 8409

Дата введения 01.07.86

Настоящий стандарт распространяется на отделанные трикотажные полотна и изделия из всех видов пряжи и нитей и устанавливает метод определения устойчивости к истиранию:

по числу оборотов головок прибора до разрушения элементарной пробы;

по потере массы ворса по истечении заданного числа оборотов головок прибора для футерованных полотен и изделий с начесом, в которых в качестве футерной нити используется полшерстяная пряжа, а в качестве грунтовой и покровной нитей — химические нити или пряжа из разных видов волокон в их различных сочетаниях, предназначенных для эксплуатации на лицевую сторону ворсом.

Стандарт не распространяется на: полотна и изделия бельевого ассортимента; полотна и изделия ажурных и филейных переплетений; прессовых и других переплетений, имитирующих ажур, а также полотна и изделия с эффектом ажюра, полученного другими способами; полотна и изделия с использованием металлизированных нитей и фасонных нитей и пряжи (с узелками, утолщениями, петлями, непсами, флирами и т. п.); полотна и изделия с эффектом «плиссе» и «гофре»; головные уборы и шарфы; отделочные детали изделий: оборки, воланы, кружево, карманы, бейки, погоны, канты, лампасы и участки изделия с имитацией вышивки или другой отделки; чулочно-носочные изделия: из капроновой нити линейной плотности 2,2 текс и ниже, вырабатываемые на круглочулочных автоматах 32-го класса и выше; из текстурированной капроновой нити эластик линейной плотности 1,67 текс × 2 и из текстурированной капроновой нити эластик левой и правой крутки; подследники. Приравниваются к имитирующим ажур чулочно-носочные изделия со следом жаккардового переплетения, если при их испытании останов прибора происходит до разрушения образца.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ**

1.1. Отбор точечных проб для трикотажных полотен по ГОСТ 8844, для изделий — по ГОСТ 9173.

1.2. Элементарные пробы для полотен вырезают из разных мест по ширине и длине точечной пробы, для изделий — в соответствии с таблицей.

1.3. Отбор элементарных проб полотен и изделий осуществляют на участках, не имеющих пороков, швов.

1.4. Количество элементарных проб, отбираемых от каждой точечной пробы, для трикотажных полотен должно быть:

9 — для определения устойчивости к истиранию по числу оборотов головок прибора до разрушения элементарной пробы;

12 — для определения устойчивости к истиранию по потере массы ворса.



1.5. Количество элементарных проб от изделия должно соответствовать указанному в таблице.

Наименование изделия	Количество элементарных проб от одного изделия	Места отбора элементарных проб
Верхние	9	В разных местах изделия
Чулочно-носочные	2	Пятка или мысок, след
Перчаточные:		
одинарные	1	Сладонной стороны
двойные	2	Сладонной стороны верха и подкладки

Общее количество элементарных проб от выборки чулочно-носочных и перчаточных изделий должно быть кратным 3. Элементарные пробы с пятки и мыска должны быть представлены примерно одинаковым количеством.

1.6. Для определения показателя устойчивости к истиранию кроеных изделий допускается использовать полотна или полуфабрикаты, из которых они изготовлены. В этом случае отбор проб осуществляется по п. 1.4 — для полотен и п. 1.5 — для полуфабрикатов.

1.7. Для отбора элементарных проб допускается использовать элементарные пробы, предназначенные для определения других физико-механических показателей и позволяющих отобрать элементарную пробу нужного размера.

1.8. Для определения устойчивости к истиранию полотен и изделий с большим раппортом предварительно отбирают по три элементарные пробы отдельно с каждого участка раппорта, отличающегося по числу петельных рядов и петельных столбиков (плотности), толщине полотна, виду переплетения и линейной плотности нити и пряжи. Выявляют участок полотна или изделия с наименьшим средним показателем устойчивости к истиранию из трех элементарных проб. Отбор элементарных проб для дальнейших испытаний проводят по участку с наименьшим показателем устойчивости к истиранию. В случае, если наименьший показатель устойчивости к истиранию (в пределах 10 оборотов головок прибора) получился на разных участках раппорта, элементарные пробы для дальнейших испытаний отбирают равномерно по этим участкам. Общее количество элементарных проб в том и другом случае должно соответствовать п. 1.4 или п. 1.5.

1.9. При определении показателя устойчивости к истиранию двойных перчаточных изделий испытанию подвергаются одновременно заправленные в обойму две элементарные пробы, вырезанные с ладонной стороны верха и подкладки и сложенные таким образом, как они находятся в изделии.

## 2. АППАРАТУРА И МАТЕРИАЛЫ

2.1. Для проведения испытаний применяют:

- прибор типа ТИ-1, ТИ-1М или ТИ-2М с твердым абразивом;
- сетку контактную латунную, номер 0071 по ГОСТ 6613;
- шаблоны установочные толщиной  $(1,5 \pm 0,5)$  мм;
- шаблоны для вырезания элементарных проб диаметром  $(65 \pm 1)$  мм — при определении устойчивости к истиранию по числу оборотов головок прибора до разрушения элементарной пробы и диаметром  $(80 \pm 1)$  мм — при определении устойчивости к истиранию по потере массы ворса по истечении заданного числа оборотов прибора;
- приспособления для деформирования контактной сетки;
- весы лабораторные по ГОСТ 24104.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.2. Рабочая часть прибора состоит из трех головок, на которые заправляют испытываемые пробы полотен или изделий, и абразивного диска, вращающихся в одном направлении с одинаковой частотой вращения  $(150 \pm 5)$  мин<sup>-1</sup>. В качестве абразива применяют шлифовальный круг с условным обозначением ПП 250 × 13 × 76 24А-5Н-В1 со степенью твердости СТ1 или СТ3 по ГОСТ 2424 с колечками самоостанова.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1, 3.2. **(Исключены, Изм. № 1).**

3.3. С помощью шаблона подготавливают элементарные пробы. При подготовке элементарных проб из полотен, обладающих способностью к закручиванию, на точечную пробу предварительно наклеивают бумажные кольца внутренним диаметром  $(51 \pm 1)$  мм и внешним диаметром  $(65 \pm 1)$  мм и подсушивают при комнатной температуре в течение 1—1,5 ч. Затем элементарные пробы вырезают вместе с бумажными кольцами.

3.4. При испытании чулочно-носочных изделий пятку, мысок или след расправляют на шаблоне, слегка растягивая. Сверху на изделие наклеивают бумажное кольцо. Вырезают элементарную пробу вместе с наклеенным бумажным кольцом.

Чулочно-носочные изделия детского ассортимента 12—14-го размеров допускается испытывать на трубке, связанной по заправке мыска и следа.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.5. Перед испытанием подготовленные элементарные пробы выдерживают в климатических условиях по ГОСТ 10681 не менее 10 ч.

### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Определение устойчивости к истиранию трикотажных полотен и изделий по числу оборотов головок прибора до разрушения элементарной пробы.

4.1.1. Испытания проводят абразивным диском с колечками самоостанова на малых головках при давлении, прижимающем элементарную пробу к абразиву, равном  $3,3 \times 10^4$  Па (250 мм рт. ст.). Натяжение элементарной пробы создается обоймой массой  $(200 \pm 1)$  г.

4.1.2. Подготовленные элементарные пробы заправляют в обоймы так, чтобы лицевой стороной они были обращены к абразиву. Если изделие изготавливается на изнаночную сторону полотна, то элементарные пробы заправляются изнаночной стороной к абразиву. Если изделие изготавливается ворсом внутрь, то элементарные пробы заправляются к абразиву со стороны грунта.

4.1.3. На рабочие головки с предварительно закрепленными на них контактными сетками надевают обоймы с заправленными элементарными пробами.

4.1.4. На испытуемые элементарные пробы накладывают установочные шаблоны. На центральную ось надевают абразив до соприкосновения с шаблонами и закрепляют гайкой. Поворачивают абразив специальным ключом по часовой стрелке и сбрасывают шаблоны. Создают необходимое давление, открывают краны головок, включают тумблеры головок, пылесоса, вентилятора. Опускают крышку прибора, ставят счетчик на нуль и включают прибор.

4.1.5. Прибор автоматически останавливается, если на одной из головок произошло истирание до разрушения элементарной пробы. Со счетчика снимают показания числа оборотов головок прибора. Закрывают кран подачи давления к головке, головку выключают с помощью соответствующего тумблера и продолжают испытания.

4.1.6. Если число оборотов всех головок прибора в одной заправке превышает 400 оборотов, то прибор выключают из работы и приступают к испытанию последующих заправок.

4.1.7. Результаты испытаний по показаниям прибора записывают отдельно по каждому участку, отличающемуся по числу петельных рядов и петельных столбиков (плотности), толщине полотна, виду переплетения, линейной плотности и виду нити и пряжи при выборе участка с наименьшим показателем устойчивости к истиранию полотен и изделий с большим раппортом;

отдельно для участка пятки (мыска) и следа для чулочно-носочных изделий, вырабатываемых с усилением на участках пятки и мыска; вместе для пятки, мыска и следа для чулочно-носочных изделий, вырабатываемых без усиления на участках пятки (мыска); «более 400 оборотов» в случае, когда число оборотов всех головок прибора на всех заправках превышает 400 оборотов.

4.2. Определение устойчивости к истиранию по потере массы ворса

4.2.1. Испытания проводят абразивным диском с колечками самоостанова на больших головках при давлении  $1,7 \times 10^5$  Па (130 мм рт. ст.). Натяжение элементарной пробы создается обоймой массой  $(500 \pm 2)$  г.

4.2.2. Подготовленные элементарные пробы от одной точечной пробы взвешивают вместе с погрешностью не более 0,01 г.

4.2.3. Элементарные пробы заправляют в обоймы так, чтобы они были обращены ворсом к абразиву.