

НИФТР И СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ
**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т
С О Ю З А С С Р

МАШИНЫ ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 5614—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ
ДЛЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ

Типы, основные параметры и размеры

Machines for thermal cutting of metals.
Types, basic parameters and dimensionsГОСТ
5614—74*Взамен
ГОСТ 5614—67

ОКП 36 4511, 36 4514, 36 4542, 36 4545

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 марта 1974 г. № 592 срок введения установлен

с 01.07.75

Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)

Настоящий стандарт распространяется на машины общего назначения для термической резки листового металла.

1. ТИПЫ

1.1. Машины для термической резки листового металла должны изготавливаться типов и исполнений, указанных в табл. 1.

Таблица 1

Тип машин	Исполнение		
	по конструктивной схеме	по способу резки	по системе контурного управления или способу движения
Стационарные	П — порталные	К — кислородные; Л — лазерные; Пл — плазменные	Л — линейные; П — программные; Ф — фотокопировальные
	Пк — портально-консольные		М — магнитные; П — программные; Ф — фотокопировальные
	Ш — шарнирные		М — магнитные; П — программные; Ц — с циркульным устройством
Переносные	—	К — кислородные; Пл — плазменные	Н — по направляющим; Р — по разметке; Ц — по циркулю

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

* Переиздание (июнь 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в августе 1980 г.,
июне 1985 г., декабре 1986 г., декабре 1989 г. (ИУС 11—80, 9—85, 3—87, 4—90)© Издательство стандартов, 1974
© ИПК Издательство стандартов, 1998