

ГОСТ 9696—82

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ИНДИКАТОРЫ МНОГООБОРОТНЫЕ С ЦЕНОЙ ДЕЛЕНИЯ 0,001 И 0,002 ММ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ



Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

**ИНДИКАТОРЫ МНОГООБРОТНЫЕ С ЦЕНОЙ
ДЕЛЕНИЯ 0,001 И 0,002 мм**

Технические условия

**ГОСТ
9696—82**

Multi-revolution dial indicators graduated in 0,001 and 0,002 mm.
Specifications

МКС 17.040.30
ОКП 39 4214

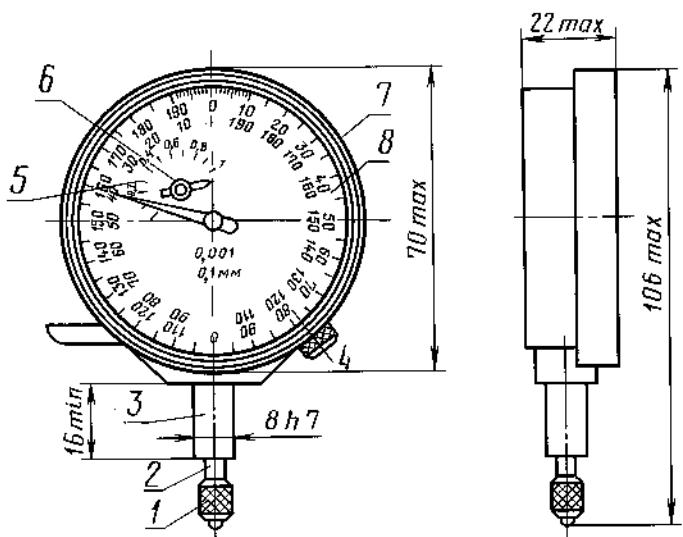
Дата введения 01.01.84

Настоящий стандарт распространяется на многооборотные рычажно-зубчатые индикаторы с ценой деления 0,001 и 0,002 мм (далее — индикаторы).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Типы, основные параметры и размеры индикаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



1 — измерительный наконечник; 2 — измерительный стержень; 3 — присоединительная гильза; 4 — винт для установки механизма в нулевое положение; 5 — стрелка; 6 — указатель перемещения измерительного стержня; 7 — корпус; 8 — циферблат

Черт. 1

Таблица 1

| Тип | Класс точности | Цена деления, мм | Диапазон измерений, мм |
|-------|----------------|------------------|------------------------|
| 1 МИГ | 0 и 1 | 0,001 | 1,0 |
| 2 МИГ | | 0,002 | 2,0 |

П р и м е ч а н и е. Чертеж не определяет конструкцию индикатора.



C. 2 ГОСТ 9696—82

Пример условного обозначения индикатора типа 1 МИГ класса точности 1 с ценой деления 0,001 мм:

Индикатор 1 МИГ—1 ГОСТ 9696—82

То же, класса точности 0:

Индикатор 1 МИГ—0 ГОСТ 9696—82

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

1.2. Измерительные наконечники с индикатором следует крепить резьбовым соединением M2,5—6H/6g по ГОСТ 16093.

1.3. Присоединительный размер индикаторов — 8h7 по ГОСТ 15593.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Индикаторы должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Наибольшая разность погрешностей, размах и вариация показаний индикаторов в вертикальном рабочем положении (наконечником вниз) при температуре окружающей среды (20 ± 3) °C не должны превышать значений, установленных в табл. 2.

Таблица 2

| Тип | Класс точности | Наибольшая разность погрешностей | | Размах показаний при 10 измерениях | Вариация показаний |
|---------------|----------------|----------------------------------|-------------------|------------------------------------|--------------------|
| | | на участке шкалы 200 делений | на всем диапазоне | | |
| деления шкалы | | | | | |
| 1 МИГ | 0 | 1,5 | 2,0 | 1/2 | 1 |
| 2 МИГ | | | | | |
| 1 МИГ | 1 | 2,0 | 2,5 | 2/3 | 1,5 |
| 2 МИГ | | | | | |

П р и м е ч а н и е. Под наибольшей разностью погрешностей индикатора понимают наибольшую алгебраическую разность значений погрешностей на проверяемом участке при прямом ходе измерительного стержня.

Под вариацией показаний понимают среднюю разность между показаниями индикатора в одной точке шкалы, полученную в результате 5 измерений при подводе на 20 делений к этой точке с двух противоположных сторон.

Под размахом показаний понимают наибольшую разность между отдельными повторными показаниями индикатора, соответствующими одному и тому же действительному значению измеряемой величины при неизменных внешних условиях.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.3. По заказу потребителя индикаторы изготавливают для работы в любом из указанных на черт. 2 положениях, при этом предел основной допускаемой погрешности поверяют только в заданном рабочем положении.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3а. Измерительное усилие индикаторов должно быть не более 2Н.

Колебания измерительного усилия для индикаторов типа 1 МИГ должно быть не более 0,5 Н, а для индикаторов типа 2 МИГ — 0,7 Н.

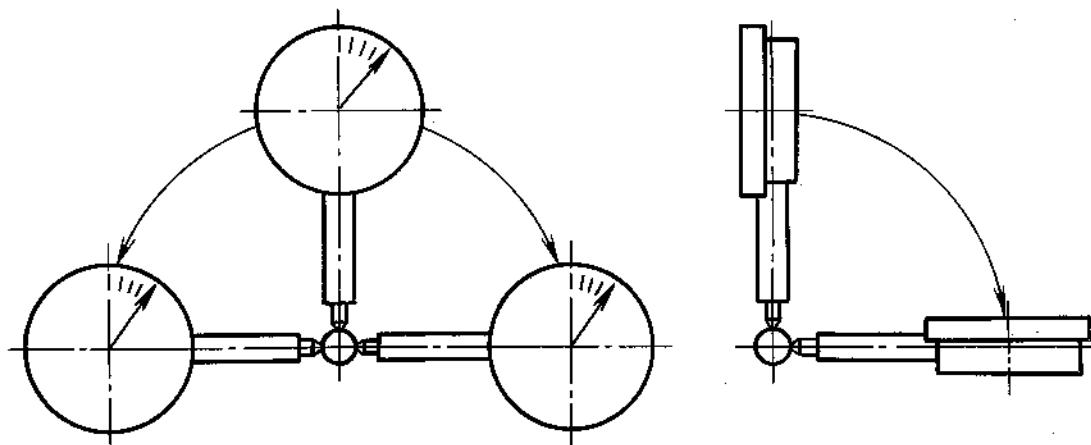
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2.4. Средняя наработка на отказ — не менее 1300000 условных измерений.

Критерием отказа является нарушение работоспособного состояния индикаторов, приводящее к невыполнению требований пп. 2.2 и (или) 2.3а.

1 МИГ и 2 МИГ класса точности 1

1 МИГ и 2 МИГ класса точности 0 и 1



Черт. 2

Под условным измерением понимают двойной ход наконечника в пределах не менее 1/2 диапазона измерений.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.5. Механизм для установки индикатора в нулевое положение должен быть с пределом регулирования не менее 20 делений.

2.6. Общий ход измерительного стержня должен превышать диапазон измерений индикатора не менее чем на 1,5 мм.

2.7. Измерительный стержень индикатора должен перемещаться плавно, без заеданий. При нажатии на стержень в направлении, перпендикулярном к его оси с усилием 1 Н, изменение показаний по шкале не должно превышать 0,5 цены деления шкалы.

2.8. Индикатор должен быть оснащен корундовым наконечником со сферической измерительной поверхностью с радиусом сферы 5 мм и арретирующим устройством.

По заказу потребителя индикаторы следует изготавливать с корундовым плоским наконечником диаметром 8 мм. Допуск плоскостности измерительной поверхности 0,2 мкм.

Параметр шероховатости измерительных поверхностей — $Rz \leq 0,1$ мкм по ГОСТ 2789.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.9. Параметр шероховатости наружной поверхности присоединительной гильзы индикатора — $Ra \leq 0,63$ мкм по ГОСТ 2789.

2.10. На шкале индикатора должны быть нанесены четкие отметки в виде штрихов. Оцифровка шкалы индикатора, шкалы указателя оборотов должна быть двойной двунаправленной, разной по цвету.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.11. Длина деления шкалы должна быть не менее 0,9 мм.

2.12. Ширина штрихов и стрелки над делениями шкалы должна быть 0,15—0,25 мм. Разница в ширине отдельных штрихов в пределах одной шкалы не должна превышать 0,05 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).**2.13. (Исключен, Изм. № 3).**

2.14. Конец стрелки должен перекрывать короткие штрихи не менее чем на 0,3 и не более чем на 0,8 их длины. Расстояние между циферблатом и стрелкой, включая ее конец, не должно превышать 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).**2.15. (Исключен, Изм. № 3).**

2.16. В нерабочем положении индикатора стрелка должна находиться слева от оси симметрии индикатора на расстоянии не менее 20 делений.

2.17. (Исключен, Изм. № 3).