

НИОТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**



19607-74

11.11.54

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ  
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19607—74

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва



Цена 3 коп.

**КАОЛИН ОБОГАЩЕННЫЙ  
ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

Технические условия

Processed kaolin for chemical industry.  
Specifications

**ГОСТ  
19607-74\***

Влажен  
ГОСТ 4193-83  
в части применения для  
производства сернистого  
и хлористого алюминия,  
ГОСТ 3314-83 в части  
применения для химической  
промышленности и ГОСТ  
6135-61 в. 22

ОКП 57 2921

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 21 марта 1974 г. № 647 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта от 06.03.85 № 505  
срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный каолин,  
применяемый в химической промышленности и предназначенный  
для производства хлористого алюминия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава каолин по-  
ставляют следующих марок:

КАХ-1, КАХ-2 — для производства хлористого алюминия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Каолин по физико-химическим показателям должен соот-  
ветствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	КАХ-1	КАХ-2	
Массовая доля окиси алюминия ( $Al_2O_3$ ), %, не менее	36	35	По ГОСТ 19609.3—79
Массовая доля окиси железа ( $Fe_2O_3$ ), %, не более	1,2	2	По ГОСТ 19609.1—79
Массовая доля двуокиси титана ( $TiO_2$ ), %, не более	0,8	1	По ГОСТ 19609.2—79
Остаток на сетке № 0056, %, не более	1,0	2,0	По ГОСТ 19286—77
Массовая доля влаги, %, не более	20	20	По ГОСТ 19609.14—79

## Примечания:

1. По соглашению изготовителя и потребителя допускается поставка каолина марки КАХ-2 с массовой долей окиси железа ( $Fe_2O_3$ ) не более 2,5%.

2. Показатель массовой доли влаги не является браковочным и служит для расчетов с потребителем.

3. Массовая доля  $Al_2O_3$ ,  $Fe_2O_3$ ,  $TiO_2$  определяется в процентах на сухое вещество.

## (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. В каолине всех марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Каолин поставляют партиями. Партией считают количество каолина массой не более 60 т одного месторождения, одной марки, сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества каолина отбирают объединенную пробу массой не менее 6 кг.

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенном количестве точечных проб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

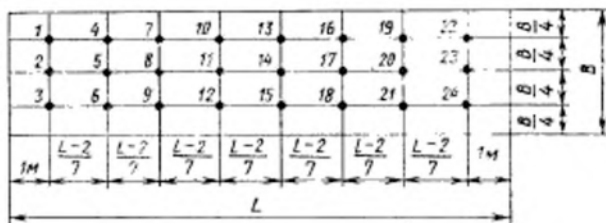
## 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят следующим образом:

из железнодорожных вагонов шулом на глубину 1 м из разных точек на равном расстоянии отбирают точечные пробы каолина массой не менее 0,25 кг каждая.

Количество точек отбора точечных проб должно быть не менее 24.

4.1.1. Расположение точек отбора точечных проб из одного железнодорожного вагона приведено на чертеже.



4.1.2. Отобранные точечные пробы объединяют в объединенную пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до средней пробы массой не менее 3 кг.

4.1.3. Среднюю пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, другую — упаковывают в полиэтиленовый мешок или в пакет из плотной бумаги, печатают и хранят в специально отведенном помещении в течение 2 месяцев на случай разногласий, возникших при определении качества.

На полиэтиленовом мешке или бумажном пакете должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- номер партии;
- дата отбора проб;
- номер испытаний по лабораторному журналу;
- должность и фамилия лиц, производивших отбор проб и испытания.

4.2. Методы испытаний — по п. 2.1.

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Каолин транспортируется навалом в чистых крытых железнодорожных вагонах. По соглашению поставщика и потребителя каолин транспортируется в чистых открытых вагонах.