



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
25818—
2017

ЗОЛЫ-УНОСА ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ ДЛЯ БЕТОНОВ



Технические условия

(EN 450-1:2012, NEQ)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13603

25 сентября 2017 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство», Научно-исследовательским, проектно-конструкторским и технологическим институтом бетона и железобетона им. А.А. Гвоздева (НИИЖБ им. А.А. Гвоздева) АО «НИЦ «Строительство» при участии ООО «ПЦВ»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 25 сентября 2017 г. №103-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт соответствует европейскому региональному стандарту EN 450-1:2012 «Бетон с применением золы уноса. Часть 1. Определения, требования и критерии соответствия» («Fly ash for concrete. Definition, specifications and conformity criteria», NEQ) в части требований к золе-уноса и методов испытаний, а также стандарта ASTM C 430—08 (2015) «Стандартный метод определения тонкости помола гидравлического цемента на сите 45 мкм» («Standard Test Method for Fineness of Hydraulic Cement by the 45- μ m (No. 325) Sieve», NEQ) в части установления классификационных признаков золы уноса.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 25818-91

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	2
4 Технические требования	3
5 Правила приемки	6
6 Методы испытаний и контроля	7
7 Подтверждение соответствия уровня качества золы	7
8 Транспортирование и хранение	10
9 Гарантии производителя	10
Приложение А (рекомендуемое) Рекомендации по применению золы	11
Приложение Б (обязательное) Метод определения содержания свободного оксида кальция $\text{CaO}_{\text{св}}$ ускоренным методом	12
Приложение В (рекомендуемое) Метод определения равномерности изменения объема испытанием в автоклаве	13
Приложение Г (обязательное) Метод определения водопотребности золы.	16
Приложение Д (обязательное) Метод определения индекса активности зол	18

