

**ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)**



**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ**

**ГОСТ
4364—
2020**

**НИФТР и СТ ЦСМ при МЭиФ КР
РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

Автомобильные транспортные средства

**ПРИВОДЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ**

Технические требования

Зарегистрирован
№ 15399
2 ноября 2020 г.



**Издание официальное
ЦСМ
Бишкек**

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 56 «Дорожный транспорт», Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательский автомобильный и автомоторный институт «НАМИ» (ФГУП «НАМИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 октября 2020 г. №134-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	ЗАО «Национальный орган по стандартизации и метрологии» Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 ВЗАМЕН ГОСТ 4364-81

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 29 января 2021 г. № 7-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 4364—2020 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

Автомобильные транспортные средства
ПРИВОДЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТОРМОЗНЫХ СИСТЕМ

Технические требования

Motor vehicles. Actuators pneumatic brake system. Technical requirements

Дата введения —2021-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пневматические приводы и пневматическую часть смешанного (пневмогидравлического) привода тормозных систем автомобильных транспортных средств категорий М, Н и О (АТС) в соответствии с [1], предназначенных для эксплуатации на автомобильных дорогах общего пользования.

Стандарт не распространяется на пневматические тормозные приводы и пневматическую часть смешанного тормозного привода АТС, находящихся в эксплуатации.

Требования 4.6, 4.7, 4.8 (по согласованию с заказчиком) не распространяются на аппараты тормозного привода, спроектированные до внедрения настоящего стандарта.

Стандарт устанавливает технические требования к пневматическим приводам АТС и прицепов к ним.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 2349 Устройства тягово-сцепные системы «крюк—петля» автомобильных и тракторных поездов. Основные параметры и размеры. Технические требования

ГОСТ 12105 Тягачи седельные и полуприцепы. Присоединительные размеры

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 33603 Пневматические тормозные соединения между буксирующими и буксируемыми автомобильными транспортными средствами. Технические требования и методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Общие требования

3.1 Конструкция пневматического тормозного привода должна обеспечивать АТС выполнение всех требований [2] (раздел 5) и [3] (раздел 5), касающихся АТС и прицепов к ним с пневмоприводом.

3.2 Герметичность пневматического тормозного привода АТС должна удовлетворять следующим требованиям.

Падение давления сжатого воздуха в ресиверах при неработающем компрессоре должно быть не более 0,05 МПа (0,5 кгс/см²) от значения нижнего предела, определяемого регулятором давления, в течение:

- 30 мин — при свободном положении органа управления;
- 15 мин — после полного приведения в действие органов управления тормозного привода.

3.3 В пневматическом тормозном приводе АТС должны быть обеспечены очистка воздуха от пыли, влаги и масла, удаление конденсата из ресиверов, а также условия, предотвращающие замерзание конденсата в тормозном приводе в местах, влияющих на его работоспособность.

3.4 По требованию заказчика на АТС с двигателем следует устанавливать буксирный клапан.

3.5 Пневматический тормозной привод и его элементы должны сохранять работоспособность при эксплуатации в условиях умеренного, сухого и влажного тропического климата при воздействии факторов внешней среды в соответствии с ГОСТ 15150.

Применение пневматического тормозного привода и его элементов на АТС в климатических условиях УХЛ, ХЛ по ГОСТ 15150 должно быть согласовано с предприятием—изготовителем данного тормозного привода и его элементов.

3.6 Давление сжатого воздуха в ресиверах тормозного привода АТС с двигателем, ограниченное регулятором давления, должно быть от 0,65 до 0,80 МПа (от 6,5 до 8,0 кгс/см²), допускается по согласованию с заказчиком увеличивать нижний и верхний пределы срабатывания регулятора давления [верхний предел до 1 МПа (10 кгс/см²)].

3.7 Давление сжатого воздуха в ресиверах тормозного привода АТС с двигателем, ограниченное предохранительным устройством, должно быть от 0,84 до 1,32 МПа (от 8,5 до 13,5 кгс/см²).

3.8 Пневматический тормозной привод и его элементы должны обеспечивать надежность и безотказность работы тормозной системы в течение всего ресурса АТС при соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, изложенных в инструкции предприятия-изготовителя.

3.9 Гарантийный срок и гарантийная наработка пневматического привода и его элементов не должны быть менее гарантийного срока и пробега АТС, для которого он предназначен.

4 Требования к элементам тормозного привода

4.1 Аппараты пневматического тормозного привода (далее — аппараты), применяемые в тормозном приводе должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и технической документации (ТД), утвержденной в установленном порядке.

4.2 Попадание пыли и грязи на аппараты в процессе эксплуатации АТС не должно ухудшать качество работы аппаратов.

4.3 Выходные параметры каждого аппарата на протяжении установленного срока службы не должны превышать предельных допустимых значений, установленных в ТД на конкретный аппарат.

4.4 Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию аппарата, не ухудшающие качество его работы, а также не изменяющие присоединительные и габаритные размеры, с последующим уведомлением об этом, при необходимости, основных потребителей.

4.5 Аппараты, которые допускают регулирование основных параметров, должны быть опломбированы. Требования к способу опломбирования (пломба, окраска и т.п.) не регламентируются. Аппараты, регулирование основных параметров которых может быть выполнено только после их разборки, допускается не опломбировывать.

4.6 Вблизи отверстий, предназначенных для присоединения трубопроводов, должна быть маркировка, нанесенная непосредственно на корпус аппарата. Код маркировки должен состоять из одной или нескольких цифр, обозначающих:

- 0 — место присоединения трубопровода, в котором создается разжение;
- 1 — место входа воздуха в аппарат;
- 2 — место выхода воздуха из аппарата;
- 3 — атмосферный вывод;