

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 12602—93
(ИСО 8787—86)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА И КАРТОН

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ КАПИЛЛЯРНОЙ ВПИТЫВАЕМОСТИ
МЕТОД КЛЕММА**

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Гуркменганагосиявский Госстандарт Украины
Украина	

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 12602—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 12602—67

© Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ**БУМАГА И КАРТОН**

Определение капиллярной
впитываемости
Метод Клемма

ГОСТ
12602—93

Paper and board
Determination of capillary rise.
Klemm method

(ИСО 8787—86)

ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.95

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает метод определения капиллярной впитываемости бумаги и картона по методу Клемма.

Метод предназначен для неклееных бумаг, таких как промокабельная и другие виды бумаги с высокой степенью впитываемости.

Метод пригоден для испытания волокнистых полуфабрикатов.

Метод не пригоден для материалов с капиллярной впитываемостью менее 5 мм, для испытания которых имеется ГОСТ 12605.

Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, выделены курсивом.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 8047 «Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества».

ГОСТ 13523 «Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов».

3. СУЩНОСТЬ МЕТОДА

Метод заключается в испытании полоски материала, один конец которой закреплен в вертикальном положении, а другой погружен в воду (*водные растворы и др.*) и измерении капиллярной впитываемости в интервалах через 10 мин.

Испытания проводят в стандартных атмосферных условиях в открытом сосуде. Капиллярную впитываемость определяют с помощью катетометра или масштабной линейки.

4. ЖИДКОСТЬ, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

Дистиллированная, деионизированная или питьевая вода при условии, что результаты испытаний можно сравнить с результатами, получаемыми при использовании дистиллированной воды; *водные растворы или другие жидкости.*

5. ОБОРУДОВАНИЕ

5.1. Ванночка с водой достаточной глубины для погружения нижнего конца испытуемого образца на требуемую глубину.

5.2. Приспособление для закрепления испытуемых образцов в вертикальном положении, обеспечивающее погружение образцов на глубину 10—15 мм.

5.3. Устройство для определения капиллярной впитываемости, обеспечивающее начало отсчета от поверхности воды. Этим устройством может быть катетометр или масштабная линейка, закрепленные или не закрепленные на приспособлении.

Примечание. При применении катетометра повышается точность результатов испытания и упрощается процедура определения высоты подъема воды по капиллярам образца.

5.4. Секундомер со звонком с диапазоном измерения 11 мин с погрешностью отсчета до 1 с или *другим необходимым для фиксации времени хронометром.*

5.5. Зажимы металлические с достаточной массой, обеспечивающей погружение в воду одного конца испытуемого образца.

5.6. Карандаш нестираемый.

6. ОТБОР ПРОБ И ПРИГОТОВЛЕНИЕ ИСПЫТУЕМЫХ ОБРАЗЦОВ

Отбор проб для испытания бумаги и картона производят по ГОСТ 8047, для *волокнистых полуфабрикатов по ГОСТ 7004—92.*

Из отобранных листов бумаги или картона нарезают по 10 полосок в машинном и поперечном направлениях длиной 200 мм и шириной (15 ± 1) мм.

Примечание. Если невозможно вырезать полоску длиной 200 мм, то ее удлиняют тем же материалом, присоединив скрепкой.

Для подготовки образцов волокнистых полуфабрикатов из отобранных проб делают отливки по ГОСТ 14363.4—89, а затем