

ГОСТ Р 50398—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГИДРОЭЛЕВАТОР ПОЖАРНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 3—92/305

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

ГИДРОЭЛЕВАТОР ПОЖАРНЫЙ

Технические условия

Fire hydraulic elevator. Specifications

ГОСТ Р

50398—92

ОКП 48 5483

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на гидроэлеватор эжекторного типа (далее — гидроэлеватор), предназначенный для забора воды из водонесточника с уровнем, превышающим максимальную высоту всасывания насосов, а также для удаления из помещений воды, пролитой при тушении пожара.

Стандарт не распространяется на гидроэлеваторы, предназначенные для работы на морской воде.

Требования разд. 1—5; пп. 6.1—6.4; 6.6; разд. 7—9 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Гидроэлеватор должен изготавливаться в климатических исполнениях У, ХЛ и Т для категории размещения 1 по ГОСТ 15150.

1.2. Основные параметры и размеры гидроэлеваторов должны соответствовать значениям, приведенным в таблице и на черт. 1.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Наименование параметра	Значение
Производительность, л/мин, не менее	600
Расход воды при давлении перед гидроэлеватором 0,8 МПа (8 кгс/см ²), л/мин, не более	550
Давление перед гидроэлеватором, МПа (кгс/см ²)	0,2—1,0 (2,0—10,0)
Давление за гидроэлеватором (при указанной производительности), МПа (кгс/см ²), не менее	0,17 (1,7)
Наименьшая высота слоя воды, эжектируемой гидроэлеватором, мм	40
Габаритные размеры, мм, не более:	
длина <i>L</i>	645
ширина <i>B</i>	250
высота <i>H</i>	160
Масса, кг, не более	5,1

Пример условного обозначения гидроэлеватора пожарного Г — 600:

исполнения У:

Гидроэлеватор Г-600 У ГОСТ Р 50398—92

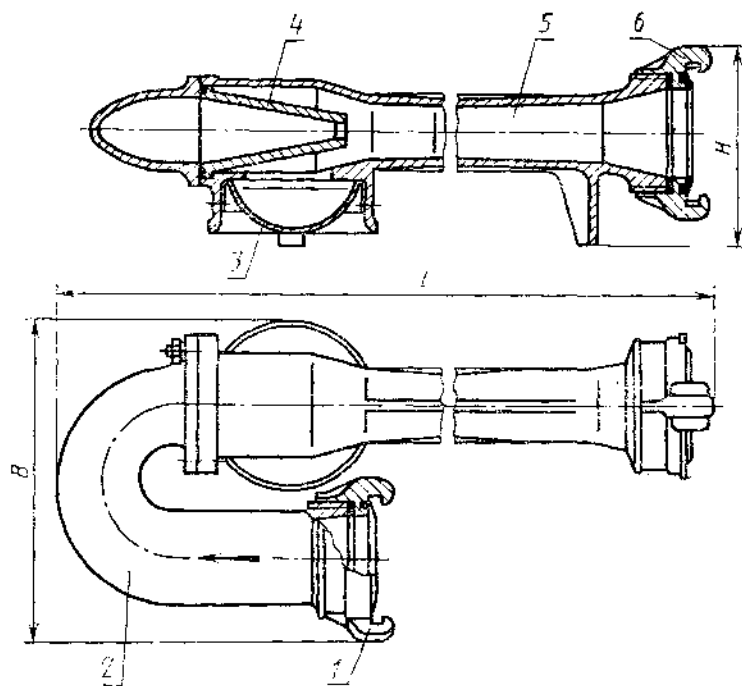
исполнения ХЛ:

Гидроэлеватор Г-600ХЛ ГОСТ Р 50398—92

исполнения Т:

Гидроэлеватор Г-600 Т ГОСТ Р 50398—92

Гидроэлеватор пожарный Г-600



1—соединительная головка ГМ-70; 2—колесо; 3—решетка; 4—сопло; 5—диффузор; 6—соединительная головка ГМ-80

Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию гидроэлеватора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Гидроэлеватор должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 12.2.037, по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Гидроэлеватор должен выдерживать гидравлическое давление $1,5^{+0,1}$ МПа ($15^{+1,0}$ кгс/см²). При этом не допускается появление следов воды (в виде капель) на наружных поверхностях деталей и в местах соединений.

2.3. Предельные отклонения размеров отливок деталей, мм:

$\pm 0,6$	—	для номинальных размеров до 60 мм включ.
$\pm 0,7$	»	»
$\pm 0,8$	»	» св. 60 до 100 мм включ.
$\pm 0,9$	»	» св. 100 до 160 мм »
	»	» св. 160 до 250 мм »