

**КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ**

Методы определения диспергируемости пигментов  
и лаков для полиграфических красок  
и поливинилхлорида

Organic dyes.

Testing methods of dispersibility of pigments  
and lacquers for printing inks and polyvinylchloride

**ГОСТ**  
**11279.6—83**

ОКСТУ 2460

Срок действия с 01.01.84  
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на органические красители (пигменты и лаки) и устанавливает метод определения диспергируемости.

**1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ  
И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ КРАСОК**

**1.1. Сущность метода**

Метод заключается в определении степени перетира краски, изготовленной из испытуемого пигмента или лака в заданных условиях.

**1.2. Аппаратура и материалы**

Машина автоматическая для перетира паст типа МАПП-1.

Прибор «Клин» (гриндометр) с пределами измерения 0—25 мкм, 0—50 мкм.

Скребок стальной, представляющий собой пластинку размером 40×40 мм.

Олифа ГФЛ-2.

**1.3. Проведение испытания**

0,200 г испытуемого пигмента или лака, 0,800 г олифы количественно переносят на нижний диск машины для растирания. Массу тщательно перемешивают на диске стальным скребком, после чего растирают в машине без нагрузки (под тяжестью покрывного диска) — 25 оборотов, затем собирают массу к периферии бумажного круга диаметром  $(50 \pm 1)$  мм, который помещают под нижний стеклянный диск, в его центр, и продолжают растирание по стадиям: 100, 200, 300 и 400 оборотов с полной нагруз-

Издание официальное

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР



кой. После каждой стадии растирания массу перемешивают и собирают к рабочей части нижнего диска. После 400 оборотов растирание прекращают, краску тщательно перемешивают и определяют степень ее перетира по ГОСТ 6589—74.

В аналогичных условиях проводят определение диспергируемости стандартного образца.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми не должны превышать 5 мкм, при использовании прибора «Клин» с пределами измерений 0—50 мкм и 2,5 мкм — с пределами измерений 0—25 мкм.

При измерении степени перетира пигментов с улучшенной диспергируемостью определение может быть проведено после 200 или 300 оборотов куранта, что следует указать в нормативно-технической документации на данную продукцию.

При разногласиях в оценке диспергируемости и при испытании нового стандартного образца степень перетира определяют после каждых 100 оборотов куранта, при этом краску готовят для пигментов и лаков из 0,4 г пигмента или лака и 1,6 г олифы и для основных лаков из 0,3 г лака и 1,2 г олифы.

Допускаемое отклонение диспергируемости испытуемого пигмента или лака от диспергируемости стандартного образца должно быть указано в нормативно-технической документации на пигмент или лак.

## И.2, 1.3 (Измененная редакция, Изм. № 2)

### 2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДИСПЕРГИРУЕМОСТИ ПИГМЕНТОВ И ЛАКОВ ДЛЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА

#### 2.1. Сущность метода

Метод заключается в сравнении поливинилхлоридных пленок, окрашенных испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или лака с целью определения наличия нераспределенных частиц.

#### 2.2. Аппаратура, материалы, реактивы

Аппаратура, материалы и реактивы — по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, для метода определения относительной красящей способности, оттенка и чистоты окраски в поливинилхлоридной пленке.

#### 2.3. Подготовка к испытанию

Из поливинилхлоридных пленок, изготовленных по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1, на вальцах или нанесением покрытия на стеклянную пластинку, вырезают образцы для испытания размером не более 100×100 мм.

#### 2.4. Проведение испытания

Образцы поливинилхлоридных пленок, окрашенные испытуемым пигментом или лаком и стандартным образцом пигмента или