

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

СТОЛЫ ПИСЬМЕННЫЕ

**МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЖЕСТКОСТИ СТОЛОВ
И ПРОЧНОСТИ ЯЩИКОВ И ПОЛУЯЩИКОВ**

ГОСТ 19203—73

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

СТОЛЫ ПИСЬМЕННЫЕ

Методы определения жесткости столов
и прочности ящиков и полуящиков

Writing tables. Methods for determination of
tables rigidity and drawers and
semidrawers hardness

ГОСТ
19203-73*

ОКП 56 0000

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 ноября 1973 г. № 2493 срок введения установлен

с 01.01.75

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 29.06.84
№ 2280 срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на письменные столы и устанавливает методы определения жесткости столов и прочности ящиков и полуящиков.

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Для испытаний новых и модернизируемых моделей письменных столов отбирают два стола и пять ящиков и полуящиков одной конструкции.

Допускается испытывать образцы, не имеющие лакокрасочных покрытий.

Количество и порядок отбора серийных образцов — по ГОСТ 16371—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

1.2. Письменные столы, ящики и полуящики, предназначенные для испытаний, предварительно выдерживают не менее 3 сут в помещении с относительной влажностью воздуха от 45 до 70% и температурой воздуха от 15 до 30°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (февраль 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3,
утвержденными в январе 1979 г., марте 1983 г., июне 1984 г.
(ИУС 2—79, 6—83, 10—84).

© Издательство стандартов, 1985

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ЖЕСТКОСТИ СТОЛОВ

Сущность метода заключается в циклическом воздействии горизонтальной нагрузки на крышку стола.

2.1. Аппаратура

Испытательный стенд конструкции ВПКТИМ (черт. 1) или любое испытательное устройство, обеспечивающее:

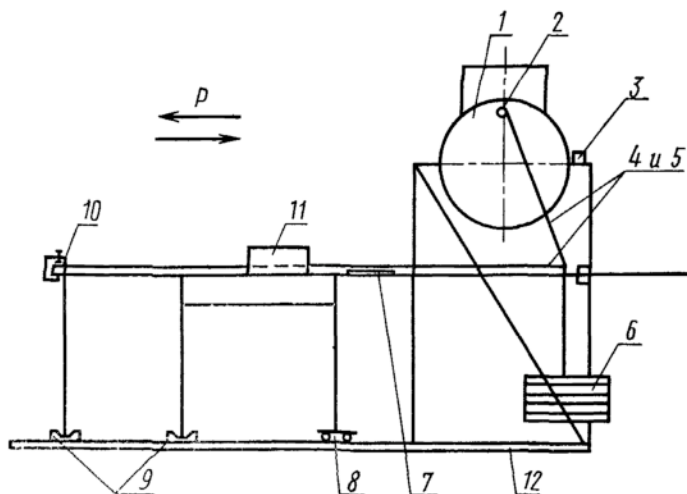
возможность приложения горизонтальной нагрузки с частотой $(0,400 \pm 0,016)$ Гц или с ритмом (24 ± 1) цикл/мин;

измерение нагрузки с погрешностью $\pm 3\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. Столы с разъемными соединениями проверяют на правильность затяжки крепежных соединений и при ослаблении их закрепляют.



1—приводной механизм с диском; 2—эксцентрически расположенный шарнир; 3—счетчик циклов нагружения; 4—5—тросы; 6—груз; 7—измеритель деформации; 8—подвижные опоры; 9—неподвижные опоры; 10—струбины; 11—балластный груз; 12—основание стенда.

Черт. 1

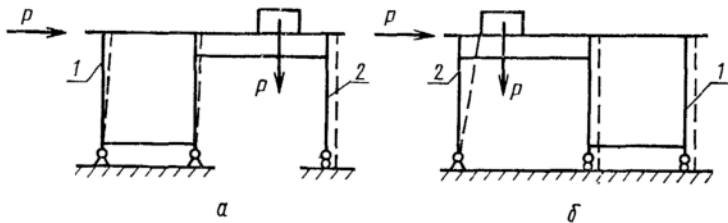
2.2.2. Определяют массу стола $m_{ст}$ путем взвешивания одного из двух образцов с погрешностью не более 1,0 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2.3. Стол устанавливают на основании стенда так, чтобы линия действия силы проходила по направлению продольной оси симметрии стола.

2.2.4. Опору стола 1, т. е. тумбу на двух, трех, четырех ножках, опорный щит или пару ножек закрепляют неподвижно, а опору стола 2, т. е. тумбу на двух, трех, четырех ножках, опорный щит или пару ножек устанавливают на подвижные опоры стэнда (черт. 2 а).

2.2.5. Подготовку стэнда к работе производят в следующем порядке. На трос 4 подвешивают груз 6 массой, равной величине горизонтальной нагрузки P . Трос 5 прикрепляют с одной стороны к краю крышки стола с помощью струбины 10, с другой стороны — к грузу 6 с провесом (15 ± 5) мм. Величина горизонтальной нагрузки P берется из таблицы.



Черт. 2

Эксплуатационная нагрузка стола Q , кг	Горизонтальная нагрузка P , даН (кгс)
$Q \leq 25$	25
$25 < Q < 50$	Q
$Q \geq 50$	50

Эксплуатационная нагрузка стола (Q) в килограммах должна быть рассчитана по формуле

$$Q = m_{\text{ст}} + \Sigma m_{\text{ящ}} \cdot 0,5,$$

где $m_{\text{ст}}$ — масса стола, кг;

0,5 — коэффициент, учитывающий 50%-ную загрузку стола;

$\Sigma m_{\text{ящ}}$ — суммарная масса ящиков, полуящиков, кг, вычисляемая по формуле

$$\Sigma m_{\text{ящ}} = 0,0004 (n_1 \cdot a_1 \cdot b_1 \cdot h_1 + n_2 \cdot a_2 \cdot b_2 \cdot h_2 + \dots + n_n \cdot a_n \cdot b_n \cdot h_n),$$

где n_1, n_2, \dots, n_n — число однотипных ящиков и полуящиков;

0,0004 — плотность 1 см³ бумаг, кг/см³;

$a_1, a_2, \dots, a_n; b_1, b_2, \dots, b_n; h_1, h_2, \dots, h_n$ — соответственно длины, ширины и высоты полезной емкости ящиков и полуящиков, см.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).