

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

Основные параметры

Stop valves.
 Main parameters

ГОСТ
9697—87

МКС 23.060.20
 ОКП 37 0000

Дата введения **01.01.89**

1. Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — запорные клапаны (далее — клапаны) на условное давление от 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) до 250 МПа (2500 кгс/см²), температуру рабочей среды от 173 К (−100 °С) до 873 К (600 °С), с условными проходами от 3 до 600 мм.

Стандарт не распространяется на арматуру для судовых систем.

2. Термины и определения — по ГОСТ 24856.

3. Основные параметры клапанов должны соответствовать указанным в табл. 1—8.

Т а б л и ц а 1

Запорные сальниковые стальные клапаны

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,63 (6,3)	6*	От 223 (−50) до 693 (425)	Фланцевое	
	15*			
	20**		Штуцерное, под приварку	
	25**		Фланцевое, штуцерное, под приварку	
	32**		Фланцевое, под приварку	
	40**			
	50**			
	65			
	80			
	100			
	150			
1,0 (10)	15**		Штуцерное, под приварку	
	20**			
	25**		Фланцевое, штуцерное, под приварку	

С. 2 ГОСТ 9697—87

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	32**	От 223 (–50) до 693 (425)	Фланцевое, под приварку	
	40			
	50			
	65			
	80			
	100			
	150			
	200			
1,6 (16)	6*	От 213 (–60) до 693 (425)	Муфтовое, штуцерное	
	15		Штуцерное, под приварку	
	20		Фланцевое, штуцерное, под приварку	5,7
	25			
	32		Фланцевое, под приварку	8,5
	40			15,0
	50			16,0
	65			25,5
	80			33,0
	100			47,5
	125*			
	150			97,0
	200			
	250*			
	300*			
350*				
600*				
2,5 (25)	6	От 173 (–100) до 573 (300)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	6,5
	32			
	40		Фланцевое, под приварку	8,5
	50			15,0
	65			17,0
	80			33,0
	100			37,0
	125*			53,0
	150			
	200			100,0
		160,0		

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
4,0 (40)	6	От 203 (−70) до 698 (425)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25		Фланцевое, штуцерное, под приварку	
	32			
	40			17,0
	50			18,5
	65			34,5
	80			39,5
	100			56,0
	125*			
	150			106,0
200	168,0			
6,3 (63)	10	От 233 (−40) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку	5,5
	15			5,5
	20			6,5
	25		Фланцевое, под приварку	7,5
	32			15,0
	40			17,0
	50			23,0
	80			65,0
	100			100,0
	125*			
	150			
10 (100)	10	До 623 (350)	Штуцерное, под приварку	5,5
	15			5,5
	25		Фланцевое, под приварку	7,5
	32			16,0
	50			28,0
	80			45,0
	100			110,0
	150			190,0
	200			275,0
16,0 (160)	10	От 223 (−50) до 733 (460)	Штуцерное, под приварку	8,0
	15			8,0
	20			12,5
	25		Фланцевое, под приварку	12,5
	32			21,0
	50			31,0
	80			
	100			
	150			
	200			

С. 4 ГОСТ 9697—87

Продолжение табл. 1

Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Проход условный D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
20 (200)	6	От 233 (−40) до 623 (350)	Штуцерное, под приварку	
	10			12,0
	15			12,0
	25		Фланцевое, под приварку	
	32			
	50			32,5
	80			47,0
	100			132,0
	150			210,0
	200			290,0
25 (250)	6	От 223 (−50) до 733 (460)	Штуцерное, под приварку	
	10			
	15			
	25		Фланцевое, под приварку	
	32			
	40			
	50			
	80			
	100			
	150			
200				
40 (400)	6	От 233 (−50) до 608 (335)	Фланцевое, под приварку	
	10			
	15			
	20			
	25			
	32			
	40			
	65			Фланцевое
	80			
	100			
	125			
80 (800)	3	От 223 (−50) до 473 (200)	Фланцевое	
	6			
	10			
	15			
	20			
	25			
	32			
	40			
65				