

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ
С ЛИПКИМ СЛОЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20477—86

Издание официальное

БЗ 1—94

**ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва**

ЛЕНТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ С ЛИПКИМ СЛОЕМ

Технические условия

Polyethylene tape with
adhesive layer Specifications

ГОСТ

20477—86

ОКП 22 4521

Срок действия с 01.07.87
до 01.07.97

Настоящий стандарт распространяется на полиэтиленовую ленту с липким слоем (далее лента), представляющую собой полиэтиленовую пленку-основу с нанесенной на нее клеевой композицией.

Лента предназначена для покрытия чистых, ровных поверхностей изделий технического назначения и для склеивания полиэтиленовых пленок, работающих в условиях эксплуатации от минус 40 до плюс 50 °С.

Требования настоящего стандарта, кроме приложения 2, являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лента должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Ленту получают нанесением на полиэтиленовую пленку марки Т толщиной 0,080 и 0,100 мм по ГОСТ 10354—82 клеевой композиции на основе полиизобутилена валковым или поливным методом.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



© Издательство стандартов, 1986
© Издательство стандартов, 1994
Переиздание с изменениями

1.3. По внешнему виду, линейным размерам и физико-механическим показателям лента должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице 1. Дополнительные показатели ленты приведены в приложении 2.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма		Метод испытания
	Высший сорт	Первый сорт	
1. Внешний вид	Лента не должна иметь трещин, складок, разрывов, отверстий, пропусков клеевого слоя и посторонних включений в клеевом слое		По п. 4 2
2. Ширина ленты, мм: номинальная пред. откл. номинальная пред. откл.	15, 20, 30, 40, 50 ± 2 ± 3 60, 70, 80, 90, 100, 110, 120, 130, 140, 150, 300		По п. 4 3
3. Толщина клеевого слоя, мм	0,018—0,030 0,030—0,050		По п. 4 4
4. Длина ленты, м, не менее: в рулоне в отдельном отрезке	70*, 30** 10		По п. 4 5
5. Липкость, с, не менее	650	500	По п. 4 6

* Для ленты, полученной поливным методом.

** Для ленты, полученной валковым методом.

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготовление ленты шириной до (1200 ± 15) мм

2. Толщина клеевого слоя — по согласованию с потребителем.

1.2, 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Намотка ленты в рулон должна быть плотной, без перекосов, края должны быть ровно обрезаны.

1.5. Ленту выпускают окрашенной или неокрашенной. Цвет ленты определяется цветом окрашенной пленки-основы. При использовании неокрашенной пленки-основы получают бесцветную ленту с оттенком цвета клеевой композиции. Цвет ленты — по согласованию между потребителем и изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Условное обозначение ленты состоит из сокращенного названия материала (лента ПЭ с липким слоем), толщины пленки-основы и ширины в миллиметрах, указания о наличии или отсут-

вии красителя в основе (О-окрашенная, Н-неокрашенная), сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения полиэтиленовой ленты с липким слоем толщиной 0,080 мм, шириной 50 мм с неокрашенной основой, первого сорта.

Лента ПЭ с липким слоем 0,080×50, Н, первый сорт ГОСТ 20477—86.

1.7. Коды ОКП ленты в зависимости от толщины пленки-основы, ширины, наличия красителя и сорта приведены в обязательном приложении 1.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Лента не является токсичным материалом. Использование ее в комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

2.2. При производстве ленты необходимо соблюдать требования безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004—91, ГОСТ 12.1.010—76, ГОСТ 12.3.030—83.

2.3. Лента невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением газообразных продуктов, содержащих органические кислоты, карбонильные соединения, в том числе ацетальдегид и окись углерода (табл. 2).

Предельно допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны не должны превышать указанные в табл. 2

Таблица 2

Наименование вещества	ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Класс опасности по ГОСТ 12 1 007—76
Формальдегид	0,5	2
Ацетальдегид	5,0	3
Органические кислоты (в пересчете на уксусную кислоту)	5,0	3
Окись углерода	20,0	4

2.4. При загорании ленты в производственном помещении тушить ее следует всдой, пеной, двуокисью углерода, песком. При тушении пожара необходимо пользоваться изолирующими противогазами.

2.2—2.4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.5. При работе с лентой (смазывание с рулонов, протягивание через вальки) возможно скопление зарядов статического электри-