



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
34636—
2020

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЗАГОТОВКА ТРУБНАЯ
Общие технические условия

Зарегистрирован

№ 15032

30 января 2020 г.



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 120 «Чугун, сталь, прокат», Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И. П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИЧермет им. И. П. Бардина»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 января 2020 г. №126-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономики Украины

4 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 53932–2010

© ЦСМ, 2021

5 Приказом Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики от 17 сентября 2020 г. № 41-СТ межгосударственный стандарт ГОСТ 34636–2020 введен в действие в качестве национального стандарта Кыргызской Республики

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Настоящий документ не может быть полностью или частично воспроизведен, копирован, тиражирован и распространен без разрешения Центра по стандартизации и метрологии при Министерстве экономики Кыргызской Республики

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	2
4 Условия заказа	3
5 Марки стали и химический состав	4
6 Сортамент	6
6.1 Непрерывнолитая трубная заготовка (НЛЗ)	6
6.2 Горячедеформированная трубная заготовка (ГДС, ГДН)	6
7 Технические требования	8
8 Правила приемки	13
9 Методы испытаний	14
10 Маркировка и упаковка	16
11 Транспортирование и хранение	16
12 Требования безопасности и охраны окружающей среды	16
13 Гарантии изготовителя	16
Приложение А (справочное) Дополнительные требования к трубной заготовке	17
Приложение Б (обязательное) Примеры условных обозначений	22
Библиография	23

ЗАГОТОВКА ТРУБНАЯ**Общие технические условия**

Tube billet. General specifications

Дата введения—2020-12-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на непрерывнолитую и горячедеформированную трубную заготовку из нелегированной и легированной стали, предназначенную для производства бесшовных труб.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

- ГОСТ 380 Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки
- ГОСТ 1050Metalлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
- ГОСТ 1497 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытаний на растяжение
- ГОСТ 1778 (ИСО 4967—79) Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений
- ГОСТ 2789 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
- ГОСТ 4543 Metalлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия
- ГОСТ 5639 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна
- ГОСТ 7564 Прокат. Общие правила отбора проб, заготовок и образцов для механических и технологических испытаний
- ГОСТ 7565 (ИСО 377-2—89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава
- ГОСТ 7566 Metalлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытаний на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах
- ГОСТ 10243 Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры
- ГОСТ 12344 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода
- ГОСТ 12345 (ИСО 671—82, ИСО 4935—89) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения серы
- ГОСТ 12346 (ИСО 439—82, ИСО 4829-1—86) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения кремния
- ГОСТ 12347 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения фосфора
- ГОСТ 12348 (ИСО 629—82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца