

ЕВРАЗИЙСКИЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(EACC)
EURO-ASIAN COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(EASC)



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 5285—
2017

НИФСиТР ЦСМ при МЭ КР

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Руководство по хранению и транспортированию

(ISO 5285:2012, IDT)

Издание официальное

Зарегистрирован

№ 13092

31 января 2017



Минск

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Союз Евразийского экономического союза. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации материалов и технологий» (ФГУП «ВНИИ СМТ»), Техническим комитетом по стандартизации ТК 160 «Продукция нефтехимического комплекса» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по результатам голосования в АИС МГС (протоколом от 30 января 2017 г. №95-П)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ISO 3166) 004—97	Код страны по МК (ISO 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 5285:2012 «Конвейерные ленты. Руководство по хранению и транспортированию» («Conveyor belts – Guidelines for storage and handling», IDT).

Международный стандарт разработан подкомитетом SC 3 «Конвейерные ленты» технического комитета по стандартизации ISO/TC 41 «Шкивы и ремни (в том числе клиновые)» Международной организации по стандартизации ISO.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного стандарта соответствующий ему межгосударственный стандарт, сведения о котором приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменениях к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

ЛЕНТЫ КОНВЕЙЕРНЫЕ

Руководство по хранению и транспортированию

Conveyor belts. Guidelines for storage and handling

Дата введения —

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает рекомендации по хранению, транспортированию и обращению с конвейерными лентами (далее — лентами).

Настоящий стандарт не распространяется на легкие конвейерные ленты по стандарту [1].

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий стандарт:
ISO 2230, Rubber products — Guidelines for storage (Резиновые изделия. Руководство по хранению)

3 Упаковывание

3.1 Упаковка в рулон

Конвейерные ленты обычно упаковывают в рулон. Для конвейерных лент большой массы и размеров или при укладке в штабеля, или при перегрузках в пути следования (например, при морском транспортировании) используют сердечники, которые должны выдерживать нагрузки без повреждения или разрушения. Рекомендуется использовать деревянные или стальные сердечники с квадратным отверстием в центре для опорной стойки. Диаметр сердечника и отверстия для стойки зависит от массы, ширины и физических характеристик ленты в рулоне. Предпочтительными являются отверстия размером, подходящим для стоек квадратного сечения со стороной 50, 100, 150 или 200 мм. Важно, чтобы рулон был смотан:

- достаточно плотно, чтобы предотвратить телескопирование рулона при последующем обращении и хранении;
- ровно и правильно, т. е. верх и низ рулона должны иметь плоский профиль по всей ширине ленты; края ленты в каждом слое рулона должны быть на одной линии и под углом 90° к наружной поверхности.

3.2 Обвязка

3.2.1 Свернутые в рулон ленты обвязывают по окружности текстильной, пластиковой или стальной лентой. Для лент, свернутых в виде сдвоенных рулона, конфигурация должна соответствовать приведенной на рисунке 1.