

НИОТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ ПОРИСТЫЕ
УПЛОТНЯЮЩИЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 19177—81

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва**

РАЗРАБОТАН

Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Главным архитектурно-планировочным управлением г. Москвы

Госгражданстроем

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. С. Клиеник, канд. техн. наук; Л. Я. Карась, канд. техн. наук; Н. Н. Масленникова; В. И. Малахова; Г. Н. Львов; Н. Д. Серебренникова, канд. техн. наук; И. М. Азовская; О. Ю. Якуб, канд. техн. наук; И. А. Егорова; М. П. Кораблин

ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

Зам. министра А. И. Лукашов

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 7 декабря 1981 г. № 204

к ГОСТ 19177—81 Прокладки резиновые пористые уплотняющие. Технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Под наименованием стандарта	ОКП 57 7550	ОКП 25 4113
Пункт 1.3. Первый абзац второй абзац	16 % величин диаметра углов диаметром не более 5 мм	15 % значения номинального диаметра углов радиусом не более 5 мм
Пункт 2.2. Первый абзац второй абзац	транспортной ленты, волнистость бугорки или углубления, завулканизованные	транспортной ленты и лотка, волнистость бугорки или углубления высотой (глубиной) более 3 мм, завулканизованные
Пункт 2.4. Таблица. Графа «Наименование показателя» графы «Нормы для типов ПРП-40 и ПРП-60»	Температура хрупкости, °С 0,15 (1,5) 0,20 (2,0) 0,15 (1,5) 0,20 (2,0)	Температурный предел хрупкости, °С, не выше 0,10 (1,0) 0,15 (1,5) 0,10 (1,5) 0,15 (1,5)
Пункт 4.3.3	Плотность пористой резины P_x	Плотность прокладки P_k
Пункт 4.4.2	Разрывная машина по ГОСТ 7762—74	Разрывная машина с технической характеристикой по ГОСТ 7762—74
Пункт 4.4.3	со скоростью 500 мм/мин	со скоростью 100 мм/мин
Пункт 4.6.2	Парафин по ГОСТ 16960—71	Парафин по ГОСТ 23683—79
Пункт 4.7	Температуру хрупкости определяют	Температурный предел хрупкости определяют
Пункт 5.1	перевязаны шпагатом или другим	перевязаны шпагатом по ГОСТ 16266—70 или другим

к ГОСТ 19177—81 Прокладки резиновые пористые уплотняющие. Технические условия

В каком месте	Изпечатано	Должно быть
<p>Пункт 2.2. Первый абзац</p> <p>второй абзац</p>	<p>Прокладки должны иметь сплошную поверхность пленку без трещин и разрывов транспортной ленты, волнистость.</p> <p>более 3 мм, отслаивание поверхностной пленки от прокладки длиной</p>	<p>Поверхность прокладки должна быть без трещин и разрывов.</p> <p>транспортной ленты и лотка, волнистость и неровность поверхности.</p> <p>более 3 мм, пузыри длиной</p>

(ИУС № 4 1989 г.)