

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ**

Технические условия

ГОСТ 16537-83

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

РАЗРАБОТАН Министерством легкой промышленности СССР
ИСПОЛНИТЕЛИ

П. Т. Букаев, Э. В. Павлова, С. А. Буркова, С. Г. Стрельцова

ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

Член Коллегии Н. В. Хвальковский

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ
АППАРАТНОГО ПРЯДЕНИЯ**

Технические условия
Condensed cotton yarn.
Specifications

**ГОСТ
16537—83**

Взамен
ГОСТ 16537—71

ОКП 90 1150

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1983 г. № 3104 срок действия установлен

с 01.01.85
до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную и смешанную одиночную суровую, крашеную и меланжевую пряжу аппаратного прядения, вырабатываемую из хлопкового волокна низких сортов, хлопкового волокна низких сортов в смеси с химическими волокнами или хлопчатобумажными отходами, хлопкового волокна низких сортов в смеси с хлопчатобумажными отходами и химическими волокнами, хлопчатобумажных отходов в смеси с химическими волокнами.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлопчатобумажная пряжа аппаратного прядения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от физико-механических показателей пряжу аппаратного прядения делят на сорта: первый, второй, третий.

1.3. Пряжа хлопчатобумажная и смешанная аппаратного прядения по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

1.4. Пряжа аппаратного прядения из хлопкового волокна с вложением вискозного волокна от 25% и более по физико-механическим показателям должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 1

Номинальная линейная плотность, текс (номер)	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Сорт	При испытании пасмы с длиной нити 25 м				Коэффициент крутки, не более
			удельная (относительная) разрывная нагрузка в пересчете на одну нить		коэффициент вариации по линейной плотности, %	показатель качества, не менее	
			сН/текс	гс/текс			
72 (13,9)	±4,5	I	4,7	4,8	5,6	0,86	39,5
84 (11,9)		II	3,7	3,8	8,0	0,48	
		III	Не менее 2,7	Не менее 2,8	Не более 10,0	0,28	
100 (10,0)	±4,5	I	4,1	4,2	6,0	0,71	40,0
110 (9,09)		II	3,1	3,2	8,6	0,37	
125 (8,00)		III	Не менее 2,5	Не менее 2,6	Не более 11,0	0,24	
140 (7,14)	±4,5	I	3,9	4,0	6,5	0,62	40,0
160 (6,25)		II	2,9	3,0	9,3	0,32	
200 (5,00)		III	Не менее 2,3	Не менее 2,4	Не более 11,0	0,22	
220 (4,54)	±4,5	I	3,3	3,4	6,5	0,52	40,0
250 (4,00)		II	2,5	2,6	9,3	0,28	
290 (3,45)		III	Не менее 2,2	Не менее 2,2	Не более 11,0	0,20	
320 (3,12)	±4,5	I	2,9	3,0	7,0	0,43	40,0
		II	2,3	2,4	9,5	0,25	
		III	Не менее 2,0	Не менее 2,0	Не более 11,0	0,18	