

СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ И ИЗМЕРЕНИЙ ЛИНЕЙНЫХ И УГЛОВЫХ РАЗМЕРОВ

методики контроля и поверки

5

Приборы для угловых измерений

Москва 1991

ПЕРЕЧЕНЬ КНИГ
методик контроля и поверки

- | | |
|---------|--|
| Книга 1 | Калибры |
| Книга 2 | Микрометрические приборы |
| Книга 3 | Штангенинструмент |
| Книга 4 | Головки измерительные, индикаторы и индикаторные приборы |
| Книга 5 | Приборы для угловых измерений |
| Книга 6 | Меры |
| Книга 7 | Поверочный инструмент |

Составители: отдел стандартизации
ВНИИИзмерения.

Методики контроля и поверки (МИ) средств контроля и измерений (СКИ), выпускаемые специализированными заводами Минстанкопрома СССР, сгруппированны по видам СКИ в сборнике из семи книг. В это издание вошли в основном все МИ, утвержденные на конец 1990 г.

Сборники дополнены техническими характеристиками СКИ, выпускаемых по техническим условиям (ТУ), что создает условия контроля и поверки при отсутствии ТУ.

Порядок введения МИ на предприятии в соответствии с РД50-661-88.

В книге 5 сборника помещены методики поверки и контроля уровней, угломеров и поверочных угольников.

Данный сборник МИ предназначен для метрологических служб предприятий и организаций отраслей машиностроения и органов Госстандарта.

Отзывы и предложения направлять по адресу: 129626, Москва, ул.Ново-Алексеевская 13, ВНИИИзмерения. Тел. 282-91-10.

УГЛОМЕР МАЯТНИКОВЫЙ
ТИП ЗУРИ-М

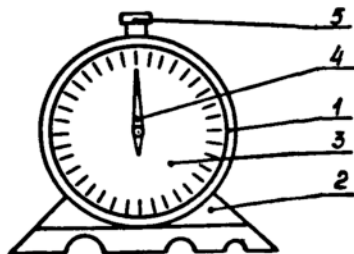
Угломер маятниковый типа ЗУРИ-М применяют для измерения углов режущих инструментов различных видов и используют для нужд народного хозяйства. Предусмотрена поставка на экспорт.

Угломер изготавливает Кировский завод "Красный инструментальщик" (610000, г. Киров обл., ул. К.Маркса, 18).

Технические характеристики угломера по ТУ2.034.666-82 "Угломер маятниковый типа ЗУРИ-М. Технические условия" - срок действия до 30.12.92 г.

Контроль угломера по методическим указаниям МИ 1382-86 "Угломер маятниковый. Тип ЗУРИ-М. Методика поверки".

Основные параметры, размеры и характеристики соответствуют указанным на черт. I и по тексту.



1. Корпус

4. Стрелка

2. Линейка контрольная

5. Кнопка тормоза

3. Шкала

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угломера.

Черт. I