

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
Герметичные трансформаторные**

ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17221—91

Издание официальное

Е

БЗ 1—91/27

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

**ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
ГЕРМЕТИЧНЫЕ ТРАНСФОРМАТОРНЫЕ**

Типы. Основные параметры и размеры

Transformer hermetic centrifugal electric pumps.
Types. Basic parameters and dimensions**ГОСТ
17221—91**

ОКП 36 3162

Срок действия с 01.07.92
до 01.07.97

Настоящий стандарт распространяется на центробежные герметичные электронасосы с встроенным асинхронным двигателем с короткозамкнутым ротором, предназначенные для обеспечения циркуляции трансформаторных масел в системах охлаждения силовых трансформаторов стационарных и передвижных установок, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Виды климатических исполнений У1, УХЛ1 или ХЛ1, Т1 — для стационарных установок и О2 — для передвижных установок по ГОСТ 15150.

Требования п. 2 в части подачи, напора и КПД являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. Электронасосы должны изготавливаться типов:

Т — без защитной гильзы (мокростаторные) для стационарных установок;

ТТ — то же для передвижных установок;

ТЭ — с защитной гильзой (экранированные) для стационарных установок.

2. Основные параметры и показатели качества, а также размеры патрубков электронасосов должны соответствовать указанным в таблице.

Издание официальное

Е

© Издательство стандартов, 1991

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

С. 2 ГОСТ 17221-91

Обозначение типоразмера	Q^* , м ³ /с (м ³ /ч)	H^* , м	n^* , с ⁻¹ (об/мин)	η^* , %	ΔL^* , м не более	Масса, кг, не более (без масла и крышек-заглушек патрубков)	Внутренние диаметры всасывающего и напорного патрубков, мм		
T16/10; TЭ16/10	4,44 (16)	10	50 (3000)	38	4,0	50	50		
T16/10-1; TЭ16/10-1			50 (3600)	37	5,0				
T63/10 TЭ63/10	17,50 (63)	10	25 (1500)	56	3,5	94	100		
T63/10 1 TЭ63/10-1			30 (1800)	52	4,0	94			
T63/20 TЭ63/20-1			50 (3000)	56	5,0	113			
		60 (3600)	52	6,0					
T100/8 TЭ100/8		27,50 (100)	8	25 (1500)	64	3,5		90	125
T100/8-1				30 (1800)	57	4,5		90	
T100/15 TЭ100/15	50 (3000)			58	5,0	116			
T100/18-1	60 (3600)		54	6,0	116				
T100/20 TЭ100/20	20		50 (3000)	52	5,0	—			
TЭ100/20-1			60 (3600)	43	6,0	190			
T160/10 TЭ160/10 TЭ160/10-1	44,40 (160)	10	25 (1500)	67	4,0	—	150		
			30 (1800)	57		190			
			50 (3000)	56	5,5				

* Обозначения в таблице: Q — подача; H — напор; n — частота вращения (синхронная); η — коэффициент полезного действия; ΔL — допустимый кавитационный запас.

Примечания:
1. Неуказанные значения показателей электронасосов будут внесены в таблицу после освоения соответствующих типоразмеров.

2. Допускаемые отклонения от значений указанных в таблице по напору плюс 10% и минус 5%, по КПД минус 2% (абсолютно).

3. Значения подачи, напора, КПД, допускаемого кавитационного запаса приведены в номинальном режиме работы электронасосов при температуре трансформаторного масла 80°C, плотностью 843 кг/м³, кинематической вязкостью $3,66 \cdot 10^{-4}$ м²/с (3,66сСт), значениях тока 50 или 60 Гц и напряжении 380 В.

3. Электронасосы должны изготавливаться на напряжения 220/380; 230/400; 240/415 частоты 50 Гц и 220/380; 250/440 частоты 60 Гц по ГОСТ 12139. Электронасосы изготавливаются на одно из указанных напряжений по согласованию потребителя с изготовителем.

4. Электронасосы должны быть рассчитаны на работу (пуск) при отрицательных температурах трансформаторного масла кинематической вязкостью не более:

5300 · 10⁻⁶ м²/с (5300 сСт) — для типов Т, ТТ;
300 · 10⁻⁶ м²/с (300 сСт) для типа ТЭ.

5. Электронасосы типа ТТ должны обеспечивать пуск и продолжительный режим работы от преобразователя фаз при периодической асимметрии питающего напряжения на зажимах двигателя до 15% и одновременном повышении до 25% или понижении до 30% от номинального напряжения или от однофазного источника электропитания по конденсаторной схеме включения при тех же отклонениях сети при относительной влажности воздуха $95 \pm 3\%$ при температуре $20 \pm 5^\circ\text{C}$;

при повышении температуры окружающего воздуха в кузове электровоза до 60°C или повышении температуры трансформаторного масла до 85°C и кратковременно (до 2 ч) до 95°C.

6. Электронасосы должны выдерживать вакуум с остаточным давлением 13,3 Па (0,1 мм. рт. ст.), а при номинальном режиме давление в контуре до 0,4 МПа (4 кгс/см²).

7. Электронасосы должны допускать кратковременную, в течение 15 мин, работу в номинальном режиме при закрытой задвижке на напорном патрубке.

8. Электронасосы должны обеспечивать продолжительный режим работы при температуре трансформаторного масла 80°C для типов Т, ТЭ и 85°C для типа ТТ, а также допускать кратковременную до 2 ч работу при повышении температуры трансформаторного масла до 95°C.

9. Электронасосы должны сохранять параметры в пределах значений рабочего интервала характеристики $Q-H$ при воздействии механических факторов внешней среды — по ГОСТ 17516.1:

группы механического исполнения М-6 для типов Т и ТЭ;
группы механического исполнения М-25 (в кузове), М-26 (на тележке электровоза) для типа ТТ.