

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

ГОСТ 12138—86

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ДИФЕНИЛОЛПРОПАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Б3 7-98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
М о с к в а

ДИФЕНИЛОЛПРОПАН ТЕХНИЧЕСКИЙ

Технические условия

ГОСТ
12138-86Diphenyloolpropane for industrial use.
Specifications

ОКП 24 2351

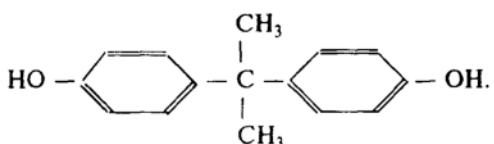
Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на технический дифенилолпропан, получаемый методом конденсации фенола с ацетоном в присутствии различных катализаторов, предназначенный для производства поликарбонатов, полисульфонов, эпоксидных смол, лаков, клеев и других продуктов.

Формулы:

эмпирическая $C_{15}H_{16}O_2$;

структурная



Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 228,29.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Технический дифенилолпропан выпускают трех марок: А, Б и В.

А — предназначается для получения поликарбонатов и полисульфонов и эпоксидных смол высшего сорта;

Б — для эпоксидных смол и лаков;

В 1-го сорта — для эпоксидных смол, лаков, клеев и других продуктов;

В 2-го сорта — для эпоксидных смол (кроме смол по ГОСТ 10587) клеев и других продуктов.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Дефенилолпропан должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.3. По химическим и физико-химическим показателям технический дифенилолпропан должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.



Наименование показателя	Норма для марки				Метод анализа	
	А		Б			
	ОКП 24 2351 0130	ОКП 24 2351 0140	1-й сорт	2-й сорт		
			ОКП 24 2351 0153	ОКП 24 2351 0154		
1. Внешний вид					По п. 4.2	
2. Температура кристаллизации, °С, не ниже	156,5	156,4	155,0	154,0	По п. 4.3	
3. Цветность расплава, единицы платиново-кобальтовой шкалы, не более	40		Не определяют		По п. 4.4	
4. Цветность раствора в этиловом спирте, единицы платиново-кобальтовой шкалы, не более	30	60	50	100	По п. 4.4	
5. Массовая доля остатка после прокаливания, %, не более	0,002	0,005	0,005	0,005	По п. 4.5	
6. Массовая доля железа, %, не более	0,0001	0,0005	0,0002	0,0005	По п. 4.6	
7. Массовая доля фенола, %, не более	0,02	0,05	0,06	0,25	По п. 4.7	
8. Массовая доля воды, %, не более	0,2	0,2	0,2	0,3	По п. 4.8	

П р и м е ч а н и е. До 01.07.88 в продукте марки В температура кристаллизации допускается не ниже 154,5 °С, массовая доля фенола — не более 0,1 %.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Дифенилолпропан по степени воздействия на организм относится к веществам 3-го класса опасности (умеренно опасные вещества) по ГОСТ 12.1.007.

Предельно допустимая концентрация (ПДК) дифенилолпропана в воздухе рабочей зоны — 5 мг/м³.

При превышении ПДК дифенилолпропан вызывает раздражение слизистых оболочек глаз, верхних дыхательных путей, при попадании на кожу и длительном воздействии — дерматиты.

Расплавленный дифенилолпропан при попадании на кожу или слизистую оболочку вызывает ожоги.

2.2. При работе с дифенилолпропаном применяемые средства индивидуальной защиты должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.4.011.

2.3. Дифенилолпропан горюч. Температура плавления 157 °С, температура кипения 190 °С при давлении 133,322 Па (1 мм рт. ст.); при температуре 360 °С и давлении 101325 Па (760 мм рт. ст.) кипит с разложением.

Температура вспышки в открытом тигле 217 °С, температура воспламенения 242 °С, температура самовоспламенения 507 °С.

Взвешенная в воздухе пыль взрывоопасна. Осевшая пыль пожароопасна.

2.4. Помещения, в которых проводят работы с дифенилолпропаном, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией. В производственных условиях должна быть предусмотрена герметизация производственных процессов. Электрооборудование и освещение должны быть во взрывобезопасном исполнении.

При упаковывании и транспортировании, при загрузке продукта в реакторы необходимо соблюдать правила защиты от статического электричества в химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности.

2.5. Средства пожаротушения: распыленная вода со смачивателем, углекислый газ, воздушно-механическая пена на основе пенообразователей ПО-1Д, ПО-ЗАИ, «САМПО» с оптимальной интенсивностью подачи пены $0,3 \text{ дм}^3 \cdot \text{м}^{-2} \cdot \text{с}^{-1}$, а также песок, кошма и другие.

2.6. Контроль воздушной среды производственных помещений осуществляют с помощью газоанализаторов. Определение дифенилолпропана основано на получении азокрасителя при реакции с диазотированной сульфаниловой кислотой в щелочной среде. Чувствительность метода — 2 мкг в пробе.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Дифенилолпропан принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, но не более суточной выработки, однородного по показателям качества и сопровождаемого документом о качестве.

Документ должен содержать:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование продукта и марку;
- номер партии и количество мест в партии;
- дату изготовления;
- массу нетто и брутто;
- результаты анализов;
- обозначение настоящего стандарта.

3.2. Объем выборки для проверки качества дифенилолпропана — по ГОСТ 2517. Допускается у изготовителя отбирать пробы от продукта, находящегося в движении до упаковывания, не менее двух раз в смену.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2а. Массовую долю остатка после прокаливания и массовую долю железа определяют по требованию потребителя, при этом массовую долю остатка после прокаливания — не реже одного раза в 3 мес; массовую долю железа — не реже одного раза в месяц. В дифенилолпропане марки А, предназначенному для поликарбонатов, массовую долю остатка после прокаливания и массовую долю железа определяют в каждой партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторный анализ пробы, вновь отобранный от удвоенного количества упаковочных единиц.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб

Пробы отбирают по ГОСТ 2517 от упакованного продукта — щупом любой конструкции, а от продукта, находящегося в движении до упаковывания, — пробоотборником типа совка или черпака. Пробоотборники должны быть изготовлены из коррозионностойкого материала.

Масса объединенной пробы должна быть не менее 1 кг. Пробу помещают в полиэтиленовый мешок или стеклянную банку с крышкой.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1а. При проведении контроля качества дифенилолпропана допускается использовать посуду, приборы, аппаратуру с аналогичными техническими и метрологическими характеристиками, обеспечивающими указанную точность измерения, а также применять реагенты, выпускаемые по другой нормативно-технической документации, по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.2. Определение внешнего вида

Внешний вид продукта определяют визуально.

4.3. Определение температуры кристаллизации

Температуру кристаллизации дифенилолпропана определяют по ГОСТ 18995.5 в приборе, состоящем из двух пробирок. При этом допускается применять прибор с наружной пробиркой