

НИФТР и СТ КЫРГЫЗСТАНДАРТ

**РАБОЧИЙ
ЭКЗЕМПЛЯР**

РЕКОМЕНДАЦИЯ

**ГОСУДАРСТВЕННАЯ СИСТЕМА ОБЕСПЕЧЕНИЯ
ЕДИНСТВА ИЗМЕРЕНИЙ**

**ГЛУБИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ.
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ**

МИ 2006—89

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

1989

Государственная система обеспечения единства
измерений

МИ 2006—89

ГЛУБИНОМЕРЫ ИНДИКАТОРНЫЕ.
МЕТОДИКА ПОВЕРКИ

ОКСТУ 0008

Дата введения 01.02.90

Настоящая рекомендация распространяется на глубиномеры индикаторные (далее глубиномеры) по ГОСТ 7661 и устанавливает методику их поверки.

1. ОПЕРАЦИИ И СРЕДСТВА ПОВЕРКИ

1.1. При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства поверки, указанные в табл.

Наименование операции	Номер пункта настоящей рекомендации	Наименование образцового средства измерений или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и метрологические и основные технические характеристики	Проведение операции при	
			первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	4.1	—	Да	Да
Опробование	4.2	—	Да	Да
Определение (контроль) метрологических характеристик	4.3			
Проверка шероховатости измерительной поверхности основания глубиномеров, установочных мер и сменных измерительных стержней	4.3.1	Образцы шероховатости поверхности (сравнения) по ГОСТ 9378 или детали-образцы с параметром шероховатости $Ra=0,04$ мкм и $Ra=0,08$ мкм	Да	Нет

Наименование операции	Номер пункта настоящей рекомендации	Наименование образцового средства измерений или вспомогательного средства поверки; номер документа, регламентирующего технические требования к средству; разряд по государственной поверочной схеме и метрологические и основные технические характеристики	Проведение операции при	
			первичной поверке	перIODической поверке
Поверка индикатора	4.3.2	По ГОСТ 8.548	Да	Да
Определение отклонения от плоскостности измерительных поверхностей основания и установочных мер	4.3.3	Плоская стеклянная пластина типа ПИ 100 2-го класса по ГОСТ 2923; лекальная линейка типа ЛД 125 мм 0-го класса по ГОСТ 8026; «образец просвета» — плоскопараллельные концевые меры 1-го класса точности по ГОСТ 9038	Да	Да
Определение отклонения от перпендикулярности оси каждого сменного измерительного стержня (после присоединения к индикатору) к измерительной поверхности основания	4.3.4	Угломер типа 2 со значением отсчета по нониусу 2' по ГОСТ 5378 или специальный угловой шаблон (приложение 1), или мера плоского угла типа 3 с рабочими углами 89°30'—89°40'—90°30'—90°20' класса точности 2 по ГОСТ 2875	Да	Да
Определение смещения центра сферы относительно оси измерительного стержня	4.3.5	Инструментальный микроскоп по ГОСТ 8074; специальное приспособление (приложение 2)	Да	Нет
Определение длины сменных измерительных стержней	4.3.6	Микрометр типа МК по ГОСТ 6507	Да	Нет
Определение размера установочных мер и отклонения от плоскопараллельности их измерительных поверхностей	4.3.7	Головка измерительная пружинная 05 ИГП по ГОСТ 6933, стойка типа С-1 с квадратным ребристым столом по ГОСТ 10197; плоскопараллельные концевые меры длины 1-го класса точности по ГОСТ 9038	Да	Да

Примечание. Допускается использовать вновь разработанные или находящиеся в эксплуатации средства поверки, имеющие аналогичные метрологические характеристики.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При подготовке к проведению поверки следует соблюдать правила противопожарной безопасности, установленные для работы с легковоспламеняющимися жидкостями, к которым относится бензин, используемый для промывки.

2.2. Бензин хранят в металлической посуде, плотно закрытой металлической крышкой, в количестве не более однодневной нормы, требуемой для промывки.

2.3. Промывку проводят в резиновых технических перчатках типа II по ГОСТ 20010.

3. УСЛОВИЯ ПОВЕРКИ И ПОДГОТОВКА К НЕЙ

3.1. При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

температура помещения, в котором проводят поверку

индикаторных глубиномеров, °С — 20 ± 5 ;

установочных мер, °С — 20 ± 2 ;

колебания температуры в течение часа не более, °С — 1;

относительная влажность, % — 60 ± 20 .

3.2. Перед проведением поверки внешние части глубиномеров и установочные меры промывают бензином по ГОСТ 1012 или бензином-растворителем по ГОСТ 443, протирают чистой фланелевой салфеткой по ГОСТ 7259 и выдерживают в помещении, где проводят поверку, не менее 3 ч.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ПОВЕРКИ

4.1. При внешнем осмотре должно быть установлено соответствие глубиномеров требованиям ГОСТ 7661 в части комплектности (наличие индикатора часового типа по ГОСТ 577, сменных измерительных стержней, паспорта и, по заказу потребителя, установочных мер по ГОСТ 7661), маркировки и внешнего вида.

При внешнем осмотре проверяют отсутствие на наружных поверхностях глубиномеров и установочных мер дефектов, портящих внешний вид или влияющих на эксплуатационные качества, наличие противокоррозионного покрытия по ГОСТ 7661.

4.2. При опробовании проверяют плавность перемещения измерительного стержня, надежность крепления индикатора в державке, державки в основании и сменных измерительных стержней с измерительным стержнем индикатора.

4.3. Определение метрологических характеристик

4.3.1. Шероховатость измерительных поверхностей основания глубиномера, установочных мер и сменных измерительных стерж-