



МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ

ГОСТ  
33205—  
2014

УПАКОВКА СТЕКЛЯННАЯ  
БУТЫЛКИ ДЕКОРИРОВАННЫЕ  
ДЛЯ АЛКОГОЛЬНОЙ И БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ  
ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИИ

Общие технические условия

НИФСИТР ЦСМ при МЭ КР  
**РАБОЧИЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР**

Издание официальное

Зарегистрирован  
№ 10656  
30 декабря 2014 г.



## Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации

3 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол 73-П от 22 декабря 2014 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация также будет опубликована в сети Интернет на сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории указанных выше государств принадлежит национальным (государственным) органам по стандартизации этих государств.

## Упаковка стеклянная

БУТЫЛКИ ДЕКОРИРОВАННЫЕ ДЛЯ АЛКОГОЛЬНОЙ  
И БЕЗАЛКОГОЛЬНОЙ ПИЩЕВОЙ ПРОДУКЦИИ

## Общие технические условия

Glass package. Decorated bottles for alcohol and non-alcohol food products. General specifications

Дата введения —

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на стеклянную упаковку (далее — бутылки) различного дизайна, поступающие на декорирование, и на бутылки с декорированной наружной поверхностью по технологии шелкотрафаретной печати, коутинга, матирования, используемые в промышленности для розлива, хранения и транспортирования алкогольных и безалкогольных пищевых жидкостей.

Стандарт устанавливает основные технические требования к качеству бутылок, поступающих на декорирование, технические требования к качеству декорированных бутылок, правила приемки, методы контроля, требования к упаковке, маркировке, транспортированию, хранению и условия эксплуатации бутылок.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 5100—85 Сода кальцинированная техническая. Технические условия

ГОСТ 10117.2—2001 Бутылки стеклянные для пищевых жидкостей. Типы, параметры и основные размеры

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150—69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17527—2014 (ISO 21067:2007) Упаковка. Термины и определения

ГОСТ 30005—93 Тара стеклянная. Термины и определения дефектов

ГОСТ 32131—2013 Бутылки стеклянные для алкогольной и безалкогольной пищевой продукции.

Общие технические условия

**П р и м е ч а н и е** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 32131, ГОСТ 17527, ГОСТ 30005, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **декор**: Рисунок, частичное или сплошное покрытие, нанесенное на наружную поверхность бутылки.

3.2 **коутинг**: Лакокрасочное покрытие наружной поверхности бутылки методом электростатического напыления с последующим высушиванием при определенной температуре

3.3 **матирование**: Придание шероховатости и непрозрачности поверхности упаковки с целью создания эффекта матовой поверхности.

### 4 Технические требования к бутылкам для декорирования

4.1 Бутылки для декорирования должны соответствовать техническим требованиям ГОСТ 32131, рисункам (чертежам) ГОСТ 10117.2 и/или другой технической документации, согласно которой их изготавливают, и дополнительным требованиям, указанным в настоящем стандарте.

**Примечание** — Бутылки, поступающие на декорирование, должны сопровождаться декларацией о соответствии согласно требованиям, указанным в техническом регламенте [1].

4.2 Контролю подлежат параметры бутылок, от которых зависит качество декора: общая высота, диаметр корпуса бутылок круглой формы, размеры корпуса бутылок другой формы, толщина стенок и дна.

4.3 На бутылках для декорирования не допускаются:

4.3.1 Прилипы стекла, стеклянные нити и шипы, открытые пузыри на внутренней и внешней поверхности, непрозрачные пузыри.

4.3.2 Сквозные посечки, инородные включения, имеющие вокруг себя посечки, острые швы, сколы.

4.3.3 Поверхностные посечки в сосредоточенном виде общей длиной более 5 мм и единичные — более 5 мм, а на венчике и плечиках бутылки — более 3 мм.

4.3.4 Потертость поверхности, портящая товарный вид.

4.3.5 Складки, морщины, след отреза ножницами длиной более 5 мм.

4.3.6 Царапины длиной более 10 мм.

4.3.7 Неровная поверхность (вмятина более 0,5 мм).

4.3.8 Швы грубые: выпуклые, вогнутые, двойные.

4.3.9 Швы высотой более 0,2 мм на корпусе, дне, на горловине и на венчике горловины бутылки. Гладкий кольцевидный след от плунжера, выступающий на торец венчика.

4.3.10 Загрязнения любого вида наружной и внутренней поверхности.

4.3.11 Толщина защитно-упрочняющего покрытия по согласованию с заказчиком и более 1,0 нм (10 СТУ).

4.3.12 Следы от защитно-упрочняющего покрытия в виде брызг и подтеков.

4.3.13 Свиль, не соответствующая согласованным контрольным образцам.

4.3.14 Деформация бутылки или отдельных ее частей.

4.3.15 Неустойчивость (покачивание) на горизонтальной поверхности поверочной плиты.

4.4 Толщина стенок бутылки, толщина дна — по ГОСТ 10117.2 или другим нормативным документам. Разнотолщинность стенок (коэффициент разнотолщинности) и дна по согласованию с заказчиком.

4.5 Разность между максимальной и минимальной высотой бутылок, максимальным и минимальным размером диаметра корпуса бутылок в партии не должны превышать половину допуска, установленного для конкретного типа бутылки.

4.6 Отклонение вертикальности оси бутылки относительно плоскости дна бутылки не должно превышать 1 % от общей высоты бутылки.

4.7 Овальность корпуса круглой бутылки не должна превышать  $\pm 1,0$  мм.

4.8 Стекло бутылок не должно изменять колер после их обжига с нанесенным декором.